

# Asentamiento de hojas

## Cómo extender la vida útil de una hoja nueva de sierra cinta

### ¿Por qué se realiza el asentamiento en una hoja?

El filo de la punta de los dientes de una hoja nueva de sierra cinta es el resultado del trabajo de fresado que se realiza al formar el diente. Para soportar las presiones de corte usadas en las sierras cinta, la punta del diente debe estar asentada para poder formar un radio de línea extremadamente pequeño. El cortar con presión alta sin asentarla hoja causará daños microscópicos en la punta de los dientes, provocando un desgaste en la vida útil de la herramienta.

### ¿Por qué asentar una hoja?

El asentamiento adecuado de una hoja de sierra cinta nueva incrementará en forma considerable la vida útil de la herramienta.

### Cómo se realiza el asentamiento de una hoja:

1. Utilice la velocidad apropiada de cinta de acuerdo al material que desee cortar.
2. Reduzca la velocidad de alimentación / control de fuerza de la sierra para llevar a cabo una velocidad de corte de aproximadamente un 20% a un 50% de la velocidad de corte normal. Los aceros dulces requieren una disminución más grande en la velocidad de corte que en los materiales más difíciles de maquinar.
3. Comience a cortar a una velocidad reducida (A), asegurándose que los dientes están formando una viruta. Una vez que la hoja entra por completo en la pieza de trabajo, la velocidad de alimentación se puede incrementar lentamente (B).
4. Realice aumentos graduales en velocidad de avance o fuerza sobre varios cortes hasta que la velocidad de corte normal quede definido (al cortar un total de 150 a 300 cm<sup>2</sup> / 60 a 118 pulgadas<sup>2</sup>) (C).

**Nota:** Durante el asentamiento se pueden realizar leves ajustes a la velocidad de la cinta en caso de que surjan ruidos a vibraciones excesivas. Una vez que se hace el asentamiento de la hoja, se debería utilizar la velocidad de cinta recomendada.

