

Tabla de selección de dientes



Ubique el ancho de corte (W)

PULGADAS	Dientes por pulgada/ 25mm	MM
.1	14/18	5
.2	10/14	10
.3	8/12	15
.4	6/10	20
.5	6/8 5/8	25
.6		30
.7		35
.8		40
.9		45
1		50
1.5	4/6	75
2		100
2.5		125
3	3/4	150
3.5		175
4		200
4.5	2/3	225
5		250
5.5	1.5/2.0	275
6	1.4/2.0	300
6.5		325
7		350
7.5		375
8		400
8.5	1.0/1.3	425
9		450
9.5		475
10		500
10.5		525
11		550
11.5		575
12		600
12.5		625
13		650
13.5		675
14		700
14.5		725
15		750
15.5		775
16		800
16.5		825
17		850
17.5		875
18		900
18.5		925
19		950
19.5		975
20		1000
20.5		1025
21		1050
21.5		1075
22		1100
22.5		1125
23		1150
23.5		1175
24		1200



Ubique el diámetro (D)

PULGADAS	Dientes por pulgada/ 25mm	MM
.1	14/18	5
.2	10/14	10
.3	8/12	15
.4	6/10	20
.5	6/8 5/8	25
.6		30
.7		35
.8		40
.9		45
1		50
1.5	4/6	75
2		100
2.5		125
3	3/4	150
3.5		175
4		200
4.5	2/3	225
5		250
5.5	1.5/2.0	275
6	1.4/2.0	300
6.5		325
7		350
7.5		375
8		400
8.5	1.0/1.3	425
9		450
9.5		475
10		500
10.5		525
11		550
11.5		575
12		600
12.5		625
13		650
13.5		675
14		700
14.5		725
15		750
15.5		775
16		800
16.5		825
17		850
17.5		875
18		900
18.5		925
19		950
19.5		975
20		1000
20.5		1025
21		1050
21.5		1075
22		1100
22.5		1125
23		1150
23.5		1175
24		1200

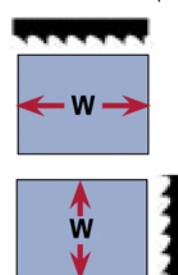
1. Determine el tamaño y la forma del material que desea cortar.
2. Identifique la tabla a utilizar (cuadrado sólido, redondo sólido o tubos/perfiles).
3. Busque los dientes por pulgada que correspondan de acuerdo al tamaño del material.



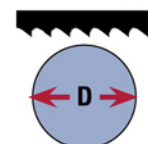
Ubique el espesor de la pared (T)

PULGADAS	Dientes por pulgada/ 25mm	MM
.05	14/18	1
.10	10/14	2
.15	8/12	3
.20	6/10	4
.25	6/8 5/8	5
.30		6
.35		7
.40	4/6	8
.45		9
.50		10
.60		15
.70		20
.80	3/4	25
.90		30
1		35
1.5	2/3	40
2		50

Ancho de corte (W)



Diámetro (D)



Espesor de la pared (T)

