

Los resultados siguientes sirven de guía para cortar materiales de 100 mm con una hoja bimetalica y líquido refrigerante:

Ajuste la velocidad de la cinta cuando use materiales de distintos tamaños.

Material:	Velocidad de la cinta:
6mm	velocidad de la tabla + 15%
19mm	velocidad de la tabla +12%
32mm	velocidad de la tabla +10%
64mm	velocidad de la tabla + 5%
100mm	velocidad de la tabla
203mm	velocidad de la tabla - 12%

- Reduzca la velocidad de la cinta un 15% cuando utilice lubricantes en el *MICRONIZER*®.
- Reduzca la velocidad de la cinta entre un 30%-50% cuando corte sin refrigerante.
- Reduzca la velocidad de la cinta en un 50% cuando corte con hojas al carbono.

Para materiales con tratamiento térmico

DISMINUYA la velocidad de la cinta:	Cuando corte materiales más duros:	
	Rockwell	Brinell
0%	Hasta 20	226
5%	22	237
10%	24	247
15%	26	258
20%	28	271
25%	30	286
30%	32	301
35%	36	336
40%	38	353
45%	40	371

PPM= Pies por Minuto

MPM= Metros por Minuto

Para obtener más información sobre productos no indicados, comuníquese con nuestro Departamento de Servicios Técnicos en México al: (55) 5308 6064.

Materiales	Designación estándar en EE.UU.	Werstoff.	DIN	Velocidad de la cinta (pies/min.)	Velocidad de la cinta (metros/min.)
Aleaciones de Aluminio	2024, 5052, 6061, 7075	3.1355, 3.3525, 3.3211, 3.4365	2024, 5052, 6061, 7075	275-340	84-104
Aleaciones de cobre	CDA 220	2.0230	C2200	210	64
	CDA 360	2.0375	C3601	295	89
	Níquel cobre (al 30%)	2.0835	-	200	61
	Cobre berilio	-	C1700, C1720	160	49
Aleaciones de bronce	AMPCO 18	-	-	180	55
	AMPCO 21	-	-	160	49
	AMPCO 25	-	-	110	34
	Bronce latón con plomo	2.1177	-	290	88
	Bronce aluminio 865	2.0976	A1BCin1	150	46
	Bronce manganeso	2.0602	-	215	65
Aleaciones de latón	932	-	-	280	85
	937	-	-	250	76
	Cartucho de latón, 85% Latón rojo	-	BC6	220	67
	Latón naval	-	BC6	220	67
En plomo, de maquinado libre, aceros de bajo contenido en carbono	1145	-	-	270	82
	1215	1.0736	SUM 25	325	99
	12L14	1.0718	SUM 24L	350	107
Aceros y perfiles estructurales (for mas)	A36	1.0132	-	250	76
	1008,1018,	1.0310, 1.0453	S9CK	270	82
Aceros de bajo contenido en carbono	1030	1.1178	S 30 C	250	76
	1035	1.0501	S 35 C	240	73
Aceros de mediano contenido en carbono	1045	1.0503, 1.1191	S 45 C	230	70
	1060	1.0601	S 58 C, S 60 CM	200	61
Aceros de alto contenido en carbono	1080	1.1259	1080	195	59
	1095	1.0618	SUP 4	185	56
Aceros Mn	1541	1.1167	SMn 438 (H)	200	61
	41L50	1.0499	SCMn1, SCMn21	170	52
Aceros cromo-Mo	4140	1.7225	SCM 440 (H)	225	68
	41L50	-	-	235	71
	4150H	-	-	200	61
Aceros de herramientas de aleaciones bajas	L-6	1.2714	SKT 4	145	44
Aceros de herramienta endurecidos con agua	W-1	1.1373	SK 1	145	44
Aceros de herramienta para trabajo en frío	D-2	1.2379	SKD 11	90	27
Aceros herramienta endurecidos al aire	A-2	1.2363	SDS 12	150	46
	A-6	-	-	135	41
	A-10	-	-	100	30
Acero Herramienta para trabajo en caliente	H-13	1.2344	SKD 61	140	43
	H-25	-	-	90	27
Aceros de herramienta endurecidos con aceite	O-1	1.2510	SKS 3	140	43
	O-2	1.2842	-	135	41
Aceros de herramienta de alta velocidad	M-2, M-10	1.3343	SKH 9	105	32
	M-4, M-42	1.3348, 1.3247	SKH 54, SKH 59	95	29
	T-1	1.3355	SKH 2	90	27
	T-15	1.3202	SKH 10	60	18
Aceros de matrices	P-3	-	-	180	55
	P-20	1.2328	-	165	50
Aceros de herramienta resistentes a los golpes	S-1	1.2542	SKS 41	140	43
	S-5, S-7	1.2823	-	125	38
Acero inoxidable	304	1.4301	SUS 304	115	25
	316	1.4401	SUS 316	90	27
	410, 420	1.4006, 1.4021	SUS 410, SUS 420 J1	135	41
	440A	1.4109	SUS 440 A	80	24
Aceros inoxidable endurecidos por percusión	440C	1.4125	SUS 440C	70	21
	17-4 PH	1.4542, 1.4568	SUS 630, SUS 631	70	21
Aceros inoxidable sin maquinar	15-5 PH	1.4545	-	70	21
	420F	-	-	150	46
Aleaciones de níquel	301	1.431	-	125	38
	Monel® K-500	2.4375	-	70	21
Super aleaciones a base de hierro	Duranickel 301	-	-	55	16
	A286, Incoloy® 825	1.4980	SUH 660	80	24
	Incoloy® 600	-	-	55	16
	Pyromet® X-15	-	-	70	21
Aleaciones a base de níquel	Inconel® 600, Inconel® 718	2.4816, 2.4668	NCF-600	60	18
	Nimonic® 90	-	-	60	18
	NI- SPAN-C® 902, RENE 41®	2.4973	-	80	24
	Inconel® 625	2.4831	-	55	16
	Hastalloy B, Waspalloy	2.4800, 2.4654	Ni-Mo28	50	16
	Nimonic® 75, RENE 88	2.4951	-	85	25
Aleaciones de titanio	CP Titanium	3.7025	-	85	25
	Ti-6Al-4V	3.7615	-	65	20
Hierros de fundición	A536 (60-40-18)	0.7040	FCD 40	225	68
	A536 (120-90-02)	0.7080	-	110	34
	A48 (Class 20)	0.6010	FC 10	160	49
	A48 (Class 40)	0.6025	FC 25	115	25
	A48 (Class 60)	0.6040	-	95	28