

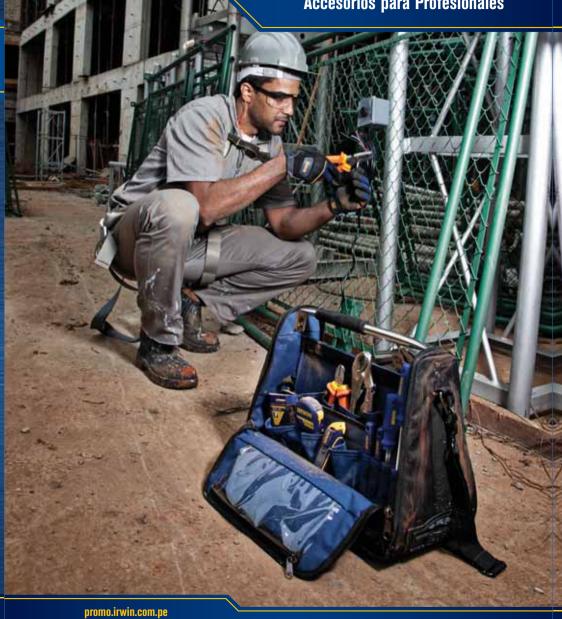
Tabla de Contenido

Accesorios para Profesionales	3
■ Brocas para Concreto	7
■ Brocas para Madera	13
■ Brocas para Metal	21
■ Cortadores de Pisos y Azulejos	28
Discos Diamantados	32
■ Discos para Sierras Circulares	37
Herramientas de Sujeción	41
■ Herramientas de Presión, Alicates y Llaves	45





Accesorios para Profesionales



En el día a día, el profesional necesita contar con accesorios que faciliten y agilicen su trabajo. La línea de accesorios **IRWIN**® se diseñó especialmente para ofrecer una solución específica para cada tipo de trabajo, además de proteger a los profesionales y a sus herramientas.



CARACTERÍSTICAS DE LOS ACCESORIOS DE IRWIN®

Los maletines y los morrales IRWIN® son equipamiento diseñado para ofrecer soluciones para cada tipo de trabajo. Organizan las herramientas, facilitan el transporte, además de aumentar la productividad de los profesionales.

Cuidados para los accesorios

- Después de limpiar los accesorios, séquelos bien. La humedad puede dañar y oxidar las herramientas.
- 2. Evite la fricción con materiales muy abrasivos.



^{*}Herramientas no incluidas



MORRAL CON BASE DE CAUCHO DE 14"

MORRAL CON BASE DE CAUCHO DE 14" CARACTERÍSTICAS

- 1. Base de caucho totalmente a prueba de agua que garantiza una máxima durabilidad
- 2. Correa de mano acolchada
- 3. 12 encajes externos para herramientas largas y
 - 22 bolsillos internos









- Múltiples bolsillos con cierre para una seguridad total
- 19 bolsillos internos para una organización total.
- · Contacto con la espalda y correas que dejan pasar el aire para mayor comfort.
- Compartimento para acomodar equipo digital de audio y audifonos

*Herramientas no incluidas

Código	Descripción	Bolsillos	Ancho (mm)	Largo (mm)	Alto (mm)	Peso (Kg)
1868159	Morral con base de caucho 14"	34	178	406	483	1,83
1868158	Morral 14"	19	152	330	432	0,83

Accesorios para Profesionales

Organice todo tipo de herramientas y accesorios verticalmente. El maletin Tool Center se abre por ambos lados permitiendo máxima agilidad en su uso. Diseño original IRWIN®.

MALETIN PARA HERRAMIENTAS DE 18" **CARACTERÍSTICAS**

- 1. Este maletin es uno de los más completos y resistentes
- 2. 38 compartimentos internos

del mercado

- 3. Tejido en Nylon doble de 600 hilos con una estructura interna en acero para todas las condiciones de uso
- 4. Barra para transporte rígida, acolchada y resistente



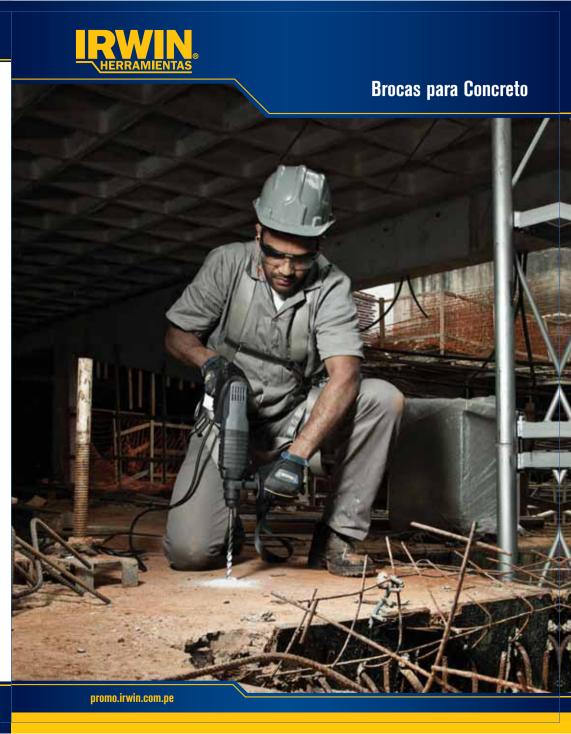
Maletín Standard 16"



1870406

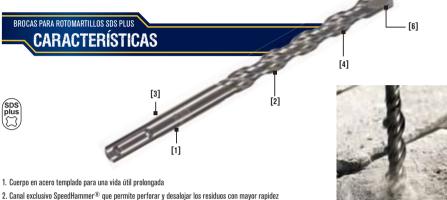
- Maletín de poliéster resistente
- · Bolsillo principal con cierre
- · 2 bolsillos externos con velcro
- Correa reforzada removible para transporte en el hombro

Código	Descripción	Bolsillos	Ancho (mm)	Largo (mm)	Alto (mm)	Peso (Kg)
IW14080	Maletin Tool Center 18"	38	457	210	350	2,8
1870406	Maletin Standard 16"	5	406	254	279	1,25



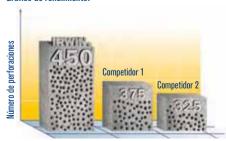
Confiabilidad con el Mejor Costo-Beneficio

Una broca rápida y de alta durabilidad con el mejor costo-beneficio del mercado. Las brocas para rotomartillos SDS Plus* son producidas con la misma calidad v confiabilidad que caracteriza la marca IRWIN®. Reconocida mundialmente por industrias v profesionales que exigen patrones de alto rendimiento y durabilidad en sus herramientas.



- 3. Tratamiento superficial "Shot-Pening" reduce el riesgo de fractura de la broca ya que elimina micro-fisuras y tensiones originadas en el tratamiento térmico
- 4. Canal extendido hacia la punta: el residuo del perforado va directamente a los canales y es expulsado inmediatamente evitando acumulación, reduciendo el sobrecalentamiento de la punta y aumentando la velocidad de perforación
- 5. Punta de carburo de tungsteno ultra resistente: durabilidad asegurada para aplicaciones de alto impacto
- 6. El proceso de soldadura de la punta garantiza que la misma no se desprenda aunque sea sometida a grandes impactos y altas temperaturas.

Gráfico de rendimiento:







Vástago SDS



Cabezal de dos bordes cortantes

^{*} SDS Plus es una marca comercial registrada de Robert Bosch Gmbh

Brocas para Rotomartillos SDS Plus* (Medidas Pulgada)

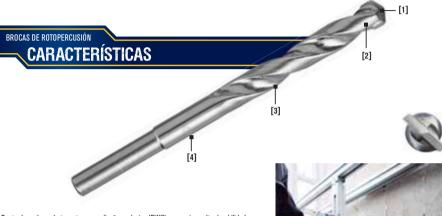


	Informa	Información del Producto				
Código	- Ø - (pulg.)	Longitud Canal (pulg.)	Longitud Total (pulg.)			
IW14143	5/32"	2"	4"			
IW14144	5/32"	4"	6"			
IW14145	3/16"	2"	4"			
IW14146	3/16"	4"	6"			
IW14147	3/16"	6"	8"			
IW14149	3/16"	10"	12"			
IW14152	1/4"	2"	4"			
IW14153	1/4"	4"	6"			
IW14154	1/4"	6"	8"			
IW14155	1/4"	8"	10"			
IW14156	1/4"	10"	12"			
IW14158	5/16"	2"	4"			
IW14159	5/16"	4"	6"			
IW14160	5/16"	6"	8"			
IW14161	5/16"	10"	12"			
IW14162	3/8"	4"	6"			
IW14163	3/8"	8"	10"			
IW14164	3/8"	10"	12"			
IW14165	3/8"	16"	18"			
IW14166	3/8"	22"	24"			
IW14167	7/16"	4"	6"			
IW14168	7/16"	10"	12"			
IW14169	1/2"	4"	6"			
IW14170	1/2"	8"	10"			
IW14171	1/2"	10"	12"			
IW14172	1/2"	16"	18"			
IW14173	9/16"	4"	6"			
IW14174	9/16"	10"	12"			
IW14175	5/8"	4"	6"			
IW14176	5/8"	6"	8"			
IW14177	5/8"	10"	12"			
IW14178	5/8"	16"	18"			
IW14180	3/4"	6"	8"			
IW14181	3/4"	10"	12"			
IW14182	3/4"	16"	18"			
IW14183	7/8"	10"	12"			
IW14184	7/8"	16"	18"			
IW14185	1"	8"	10"			
IW14186	1"	10"	12"			
IW14187	1"	16"	18"			



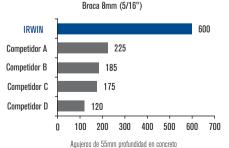
BROCAS DE ROTOPERCUSIÓN

Las brocas de rotopercusión IRWIN están diseñadas para profesionales que necesitan depender de una herramienta estable y robusta, que no falle aún en condiciones extremas de impacto y temperatura. A lo largo de décadas de experiencia en el desarrollo y fabricación de brocas de rotopercusión, IRWIN ha aportado mejoras sustanciales en su producto. Hoy sentimos orgullo en ofrecer al mercado la broca de rotopercusión más duradera y rápida, con el más bajo costo por agujero producido.

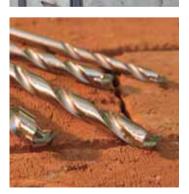


- 1. Punta de carburo de tungsteno con diseño exclusivo IRWIN proporciona alta durabilidad con agresiva velocidad
- 2. Soldadura especial asegura que la punta no se desprenda, aún en condiciones de sobrecalentamiento
- 3. Canales más ámplios y extendidos hacia la punta facilitan la rápida remoción del polyo
- 4. Cuerpo más largo y endurecido con tratamiento térmico es más resistente al pandeo y ruptura

Número de Agujeros en Concreto



40 MPa con taladro automatico.





Brocas de Rotopercusión

Brocas de Rotopercusión (Medidas mm/pulg.)

Procedencia: Brasil



* Vástago reducido

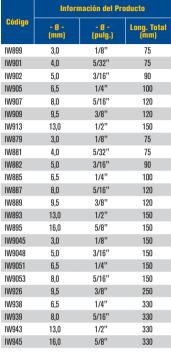








Súper larga



^{*} Vástago reducido en brocas más grandes que 1/2"

BROCAS MULTI-MATERIAL

Las brocas IRWIN Multi-Material perforan casi cualquier tipo de material como - ladrillos, bloques, baldosas, metal, madera, plástico y mármol. Incluso perfora a través de múltiples materiales, al mismo tiempo. Están diseñadas específicamente para la perforación rotatoria, pero son lo suficientemente resistentes para ser usadas en rotomartillos.

BROCA MULTI-MATERIAL **CARACTERÍSTICAS**

- 1. La punta de carburo posee un afilado exclusivo de cuatro caras producido con diamante, el cual proporciona excelente arranque y la mejor calidad de agujero
- 2. Canales dobles garantizan rápida y eficiente remoción del polvo y evitan la obstrucción
- 3. Diseñadas para taladrar múltiples materiales como ladrillos, bloques, azulejos, metal, madera, plástico y mármol

Brocas Multi-Material Procedencia: USA



Código	-0- (pulg)	Longitud del canal (mm)	Longitud total (mm)		
4935105	1/8"	2"	3"		
4935106	5/32"	2.1/2"	3.1/2"		
4935107	3/16"	2.3/4"	3.3/4"		
4935108	1/4"	3"	4''		
4935109	5/16"	3.3/4"	4.3/4"		
1792769	3/8"	4"	5"		
1792771	1/2"	4"	5"		







Brocas para Madera

UN SIGLO DE CALIDAD E INNOVACIÓN



En 1885 IRWIN® Auger Bit Company fue fundada. Más de 125 años después, IRWIN® sigue siendo el líder mundial en brocas para madera y accesorios. No importa cual sea su proyecto en madera, IRWIN tiene la broca que brindará el mejor resultado. Nuestra marca de calidad está grabada en el vástago de toda la línea de brocas. Si el trabajo requiere agujeros rápidos y limpios, o precisos con excelente acabado, IRWIN® tiene la broca para cada aplicación y cada necesidad.

La broca más nueva de IRWIN® integra la tecnología Weldtec®. Esta broca posee un filo de corte patentado extremamente resistente a punto de cortar clavos que estén inseridos en la madera. Las brocas IRWIN Weldtec® también son forjadas para mayor tenacidad, tienen punta de gusano agresiva para taladrar más rápido, y canales ámplios para remover eficientemente la viruta. Sólo IRWIN® ofrece el desempeño y durabilidad superior de WeldTec®.



Utilice el cuadro a continuación para determinar la mejor broca para su trabajo:

Broca	Rango de Tamaños	Usos Comunes	Beneficios
SPEEDBOR® MAX	Diámetros de 7/16" a 1.1/2"	Carpintería, electricidad, plomería	Perforaciones rápidas con acabado más limpio en la salida del agujero. Punta de gusano reduce el esfuerzo del usuario para avanzar la broca.
SPEEDBOR® Blue Groove™	Diámetros de 1/4" a 1.1/2" Largos de 4.3/4" a 16"	Carpintería, electricidad, plomería	Perforaciones de bajo costo, rápidas y con acabado limpio en la salida del agujero.
Extensiones Lock'n'Load®	Vástagos hexagonales de 1/4", 3/8" y 7/16"	Carpintería, fabricación de muebles y gabinetes	Cambio rápido de herramientas utilizando solamente una mano.
Broca Forstner	Diámetros de 1/4" a 2.1/8"	Carpintería fina, fabricación de muebles y gabinetes	Corte preciso de agujeros ciegos con fondo plano, con bordes agudos y limpios.
Cortadores de Tarugos	Diámetros de 1/8" a 1/2"	Carpintería, fabricación de muebles y gabinetes	Para cortar tarugos utilizados en el armado de muebles.
Avellanadores Ajustables	Diámetros de 1/8" a 1/2"	Carpintería, fabricación de muebles y gabinetes	Agujeros con variados tamaños de avellanado.
Broca "Self-Feed"	Diámetros de 1" a 4.5/8"	Plomería, electricidad, contratistas en general	Punta de gusano reemplazable proporciona un avance sin esfuerzo del usuario. Para cortar agujeros largos con bordes limpios.
Brocas Tres Puntas	Diámetros de 3 a 16 mm Diámetros de 1/8" a 1/2"	Carpintería, fabricación de muebles y gabinetes	Taladrado limpio de agujeros pasantes de diámetros pequeños.
Brocas para Fibrocemento y Postes	Diámetros de 1/4" a 5/8"	Telecomunicaciones, electricidad, instalación de alambrados y tejas	Largo extendido permite taladrar en lugares de difícil acceso y agujeros profundos.
Brocas WeldTec	Diámetros de 3/8" a 1.1/2"	Telecomunicaciones, electricidad, plomería, carpintería, construcciones de madera	Filo de corte extremamente resistente. El centro hueco proporciona mejor remoción de viruta en agujeros profundos.
Brocas de Centro Sólido	Diámetros de 1/4" a 1.1/2" Largos de 7.1/2" a 16"	Carpintería, electricidad, plomería	Punta de gusano proporciona un avance sin esfuerzo del usuario. Espora lateral "marca" la circunferencia del agujero para un mejor acabado.
Brocas Multiuso	Diámetros de 1/4" a 7/8"	Telecomunicaciones, electricidad, instalación de alambrados	Dos filos de corte facilitan la penetración en maderas duras. Punta de gusano proporciona un avance sin esfuerzo del usuario.
Brocas para Berbiquí tipo Irwin	Diámetros de 1/4" a 1.1/2"	Telecomunicaciones, electricidad, instalación de alambrados	Ideal para trabajos en locales donde no hay eletricidad disponible. Espora lateral "marca" la circunferencia del agujero para un mejor acabado.
Brocas para Berbiquí tipo Mathieson	Diámetros de 1/4" a 1"	Telecomunicaciones, electricidad, instalación de alambrados	ldeal para trabajos en locales donde no hay eletricidad disponible. Dos filos de corte facilitan la penetración en maderas duras.
Barrenos de Ojo Irwin	Diámetros de 3/8" a 1.1/4"	Telecomunicaciones, electricidad, instalación de alambrados	Ideal para trabajos en locales donde no hay eletricidad disponible. Espora lateral "marca" la circunferencia del agujero para un mejor acabado.
Barrenos de Ojo Mathieson	Diámetros de 3/8" a 1.1/2"	Telecomunicaciones, electricidad, instalación de alambrados	Ideal para trabajos en locales donde no hay eletricidad disponible. Dos filos de corte facilitan la penetración en maderas duras.
Barrenitas de Mano	Diámetros de 2 a 6 mm	Carpintería, instalación de gabinetes	Para perforar agujero inicial para colocación de tornillos.

BROCAS DE 3 CANALES SPEEDBOR® MAX

CARACTERÍSTICAS

1. Sistema de auto-alimentación

•La punta enroscada hace que la broca avance sola y no requiere esfuerzo manual para penetrar en la madera.

2. Tres canales y tres bordes cortantes

• El sistema de 3 bordes cortantes distribuye mejor el corte, resultando en una vida útil hasta 3 veces mayor que las brocas planas convencionales

3. Acabado Perfecto

 Las puntas inician el contorno del agujero antes de que la madera del centro sea removida, resultando en un acabado perfecto de los bordes del agujero

4. Más Resistente

 Hasta 20% más gruesa con mayor resistencia a torceduras, proporciona al mismo tiempo mayor estabilidad al perforar.

5. Cambio Rápido

 Permite instalar y retirar las brocas con mayor agilidad, aumentando la productividad de los trabajadores que exigen múltiples herramientas



[2]-



SPEEDBOR

Brocas de 3 Canales Speedbor Max



	Información del Producto			
Código	- Ø - (pulg.)	Long. Total (pulg.)	Vástago (pulg.)	
3041001	1/2"	6"	1/4"	
3041002	5/8"	6"	1/4"	
3041004	3/4"	6"	1/4"	
3041005	7/8"	6"	1/4"	
3041007	1"	6"	1/4"	
3041009	1.1/4"	6"	1/4"	

BROCA SPEEDBOR® MAX

promo.irwin.com.pe

BROCAS PLANAS BLUE GROOVE®

BROCAS PLANAS BLUE GROOVE® CARACTERÍSTICAS Las dobles espuelas inician el contorno del agujero antes que la madera del centro sea removida, resultando en un acabado perfecto de los bordes en la entrada y salida. 2. Filo de corte más encorpado para mayor longevidad

- 3. Diseño de punta y borde cortante patentado Blue Groove permiten un corte efectivo de la madera, en vez de rasparla como las brocas planas comunes
- 4. Vástago más grueso proporciona resistencia a torceduras y mayor estabilidad al taladrar
- 5. Vástago hexagonal de 1/4" permite su uso con las extensiones de cambio rápido Lock'n'Load



Brocas Planas Blue Groove



	li li	Información del Producto				
Código	- Ø - (pulg.)	Long. Total (pulg.)	Vástago (pulg.)			
IW13997	1/4"	6"	1/4"			
IW13998	5/16"	6"	1/4"			
IW13999	3/8"	6"	1/4"			
88807	7/16"	6"	1/4"			
IW14001	1/2"	6"	1/4"			
88809	9/16"	6"	1/4"			
IW14003	5/8"	6"	1/4"			
IW14005	3/4"	6"	1/4"			
IW14007	7/8"	6"	1/4"			
88815	15/16"	6"	1/4"			
IW14009	1"	6"	1/4"			
IW14010	1.1/8"	6"	1/4"			
IW14011	1.1/4"	6"	1/4"			
IW14012	1.3/8"	6"	1/4"			
IW14013	1.1/2"	6"	1/4"			
Brocas Bisa	agra					
IW14334	26mm	4"	1/4"			
IW14335	35mm	4"	1/4"			



Extensiones de Cambio Rápido Lock-n-Load



4935651

Brocas para Madera

Brocas Forstner



	Información del Producto			
Código	Mandril (pulg.)	Longitud (pulg.)	Vástago (pulg.)	
4935651	3/8"	2.3/4"	3/8"	

	Información del Producto			
Código	- Ø - (pulg.)	Longitud (pulg.)	Vástago (pulg.)	
42916	1"	4"	3/8"	
42922	1.3/8"	4"	3/8"	
42934	2.1/8"	4"	3/8"	

Cortadores de Tarugos



3910

- Recomendado para cubrir huecos de tornillos en muebles, gabinetes, pisos, decks y otros proyectos de carpintería
- Producidos en acero al carbón endurecido para mayor durabilidad
- También utilizados para cortar tarugos utilizados en el armado de muebles

Código	Información del Producto			
	- Ø - (pulg.)	Vástago (pulg.)		
43904	1/4"	1/4"		
43906	3/8"	1/4"		
43908	1/2"	1/4"		
43910	5/8"	1/4"		

Brocas Cilíndricas 3 Puntas Acabado Brillante (Medidas Pulgada)



- Ideales para taladrado limpio de agujeros pasantes de diámetros pequeños
- Punta piloto proporciona un posicionamiento y arranque precisos
- Espuelas laterales reducen la fragmentación de la madera en la salida del agujero

	Información del Producto					
Código	- Ø - (pulg.)	Longitud canal (pulg.)	Longitud total (pulg.)	Vástago (pulg.)		
49612	1/8"	1.7/16"	2.9/16"	1/8"		
49613	3/16"	2.1/16"	3.3/8"	3/16"		
49614	1/4"	2.1/2"	3.31/32"	1/4"		
49615	5/16"	2.15/16"	4.19/32"	5/16"		
49616	3/8"	3.7/16"	5.1/4"	3/8"		
49617	7/16"	3.11/16"	5.19/32"	3/8"		
49618	1/2"	3.31/32"	5.15/16"	3/8"		

Brocas para Fibrocemento y Postes

- Largo extendido permite taladrar en locales de difícil acceso y aquieros profundos.
- Recomendada para servicios de instalación en el sector de telecomunicaciones, electricidad, construcción y agropecuario

	Código	Información del Producto				
		- Ø - (pulg.)	Longitud del canal (mm)	Longitud total (mm)		
	IW1840	1/4"	80	250		
	IW1843	5/16"	100	280		
	IW1844	3/8"	110	320		
	IW1845	7/16"	120	360		
	IW1846	1/2"	130	400		
	IW1848	5/8"	140	480		

Brocas Rápidas para Madera de Centro Sólido



- Centro sólido proporciona mayor rigidez en la operación
- Lados ámplios mantienen la broca recta mientras taladra el aqujero
- Espuela lateral "marca" la circunferencia del agujero para un meior acabado
- Los canales son rectificados de forma a criar un "embudo" hacia el centro, el cual tracciona la viruta lejos del diámetro externo produciendo un corte más limpio y rápido
- Punta de gusano con paso mediano, permite taladrar tanto maderas blandas como duras
- Cuerpo endurecido en todo su largo, evita que la broca se arquee en aplicaciones más severas

	Información del Producto				
Código	- Ø - (pulg.)	Longitud del canal (mm)	Longitud total (mm)		
IW365	1/4"	114	191		
IW366	5/16"	114	191		
IW367	3/8"	114	191		
IW369	1/2"	114	191		
IW370	9/16"	126	191		
IW371	5/8"	126	191		
IW373	3/4"	126	191		
IW394	1/4"	203	280		
IW395	5/16"	203	280		
IW396	3/8"	203	280		
IW397	7/16"	203	280		
IW398	1/2"	203	280		
IW400	5/8"	215	280		
IW401	3/4"	215	280		
IW402	7/8"	215	280		
IW403	1"	215	400		
IW418	1/2"	323	400		
IW419	9/16"	323	400		
IW420	5/8"	335	400		
IW422	3/4"	335	400		
IW424	7/8"	335	400		

Brocas para Madera

Berbiquíes y Repuestos



Código	Información del Producto
IW1702	Garra para Mandril de Berbiquí

Brocas para Berbiquí

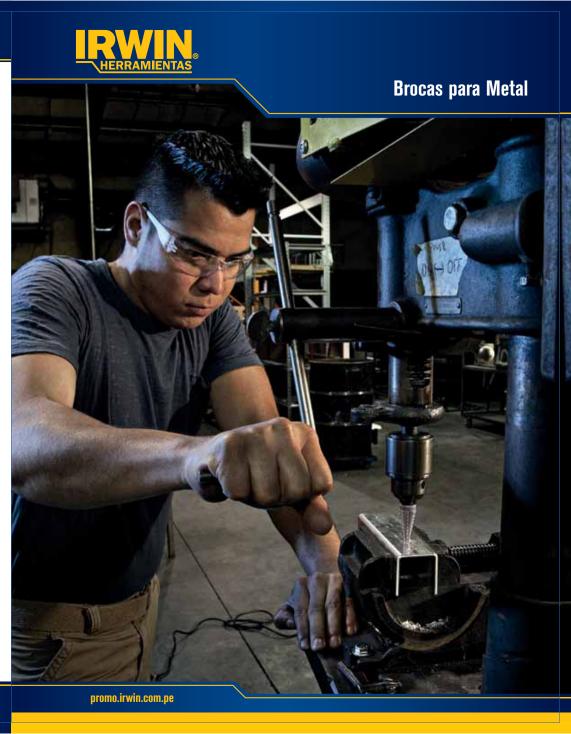
- Ideal para trabajos en lugares donde no hay eletricidad disponible (uso en berbiquíes)
- Espuela lateral "marca" la circunferencia del agujero para un mejor acabado
- · Punta de gusano proporciona un avance con esfuerzo reducido del usuario
- Recomendado para maderas blandas

	Información del Producto			
Código	- Ø - (pulg.)	Longitud del canal (mm)	Longitud total (mm)	
IW1	1/4"	89	191	
IW2	5/16"	93	195	
IW3	3/8"	96	198	
IW4	7/16"	99	201	
IW5	1/2"	102	204	
IW7	5/8"	108	210	
IW8	11/16"	112	214	
IW9	3/4"	115	217	
IW10	7/8"	117	223	
IW11	1"	124	230	
IW13	1.1/4"	130	236	

Barrenos de 18"

- Ideal para perforaciones manuales en lugares donde no hay eletricidad disponible
- · Espuela lateral "marca" la circunferencia del agujero para un mejor acabado
- · Punta de gusano proporciona un avance con esfuerzo reducido del usuario
- · Recomendado para maderas blandas

	Información del Producto			
Código	- Ø - (pulg.)	Longitud del canal (mm)	Longitud total (mm)	
IW440	3/8"	178	457	
IW441	7/16"	178	457	
IW442	1/2"	178	457	
IW444	5/8"	178	457	
IW446	3/4"	178	457	
IW447	7/8"	178	457	
IW448	1"	178	457	
IW450	1.1/4"	178	457	



BROCAS PARA METAL



Todos los días millones de profesionales en más de 50 países utilizan las brocas IRWIN® para metal en sus más variadas tareas. Ellos son profesionales con experiencia, saben que su trabajo es el principal medio de reconocimiento en la sociedad y por lo tanto tiene que ser perfecto, rápido e íntegro. Para ello necesitan contar con herramientas que soporten sus desafios diarios. Ellos exigen brocas IRWIN®.



- a cada lote. Esto asegura la consistencia de los elementos de aleación y el desempeño de cada broca.
- 2. Tratamiento térmico: contamos con tecnologia exclusiva que garantiza excelente dureza y estructura metalográfica superior. Esto significa mayor durabilidad de cada afilado y de la herramienta en su totalidad.
- 3. Geometría: las brocas IRWIN® son rectificadas en equipos de alta precisión, un proceso que garantiza perfecta concentricidad de la herramienta. El principal beneficio es la seguridad de aquieros precisos a cada operación.





Fábrica de Brocas Carlos Barbosa - Brasil 2011

Rotación: 325 RPM Avance: 0.12 mm / revolución



VELOCIDAD Y AVANCE PARA PERFORACIONES PROFUNDAS

Huecos que califican como "perforaciones profundas" son de una profundidad mayor o igual a tres veces el diámetro de la broca usada en la perforación. Cuando se perfora a esta profundidad, la velocidad y el avance deberán ajustarse para reducir la fricción. La fricción genera calor, y la acumulación de calor en la broca puede causar fallo o rotura. Los lubricantes ayudan a disipar el calor de la punta de la broca, prolongando así la vida del taladro, y deben ser usados siempre que se estén realizando perforaciones profundas.

Otra técnica que debe usarse en perforaciones profundas es la llamada "picoteo" ("pecking"). El picoteo es el proceso por medio del cual el usuario perfora una profundidad corta y retira el taladro antes de seguir perforando. La técnica de picoteo disminuye la posibilidad que las virutas se alojen en los canales y permite de nuevo la entrada del lubricante en el hueco.

Velocidades de Corte por Tipo de	Material
Brocas HSS	SFM
Aluminio y sus aleaciones	200 - 300
Latón y bronce (comunes)	150 - 300
Bronce (de alta resistencia)	70 - 150
Metales fundidos a base de zinc	300 - 400
Hierro fundido (blando)	100 - 150
Fundido (dureza mediana)	70 - 100
Endurecido en frío	30 - 40
Maleable	80 - 90
Magnesio y sus aleaciones	250 - 400
Monel y aleaciones de níquel	30 - 50
Plásticos y materiales similares	100 - 300
Aceros	
Blando (.2 a .3 carbón)	80 - 110
Normal (.4 a .5 carbón)	70 - 80
Herramienta (1.2 carbón)	50 - 60
Forjados	40 - 50
Aleados (300 a 400 HB)	20 - 30
Endurecidos 35-40 HRc	30 - 40
Endurecidos 40-45 HRc	25 - 35
Endurecidos 45-50 HRc	15 - 25
Endurecidos 55-55 HRc	7 - 15
Aceros Inoxidables	
Grados de mercanizado libre	30 - 80
Grados endurecidos	15 - 50
Madera	300 - 400

^{*} Pies de Superficie por Minuto (SFM)

RPM = SFM x 3.82
Diámetro de la Broca

Reducción de Velocidad y Avance (según la profundidad de la perforación)

Profundidad del Agujero	Reducción de Velocidad	Reducción de Avance
3 x diámetro de la broca	10%	10%
4 x diámetro de la broca	20%	10%
5 x diámetro de la broca	30%	20%
6 x diámetro de la broca	35 - 40%	20%

Avance por Revolución del Taladro

Rango del diámetro de la broca	Liviano	Medio	Pesado
1/16" a 1/8"	.00050010	.00100020	.00200040
1/8" a 1/4"	.00100030	.00300050	.00400050
1/4" a 3/8"	.00300050	.00500070	.00600100
3/8" a 1/2"	.00400060	.00500080	.00800120
1/2" a 3/4"	.00500070	.00700100	.00900140
3/4" a 1"	.00700100	.00900140	.01400200

Brocas HSS Jobber Length Acabado Brillante (Medidas Pulgada)

Procedencia: Brasil

- -0.00 • Producidas en HSS según norma ANSI
- B94.11M • Acabado brillante, punta a 118º
- Vástago recto, canal tipo N
- · Recomendada para aplicación en aceros convencionales, aluminio, hierro fundido, latón, madera y plásticos

	Información del Producto			
Código	- Ø - (pulg.)	Longitud del canal (mm)	Longitud total (mm)	
IW1106	1/32"	13	35	
IW1107	3/64"	19	45	
IW1108	1/16"	22	45	
IW1109	5/64"	25	50	
IW1110	3/32"	32	57	
IW1111	7/64"	38	67	
IW1112	1/8"	41	70	
IW1113	9/64"	44	73	
IW1114	5/32"	51	79	
IW1115	11/64"	54	83	
IW1116	3/16"	56	91	
IW1117	13/64"	62	92	
IW1118	7/32"	64	95	
IW1119	15/64"	67	98	
IW1120	1/4"	70	102	
IW1121	17/64"	73	111	
IW1122	9/32"	75	112	
IW1123	19/64"	76	113	
IW1124	5/16"	81	117	
IW1125	21/64"	84	117	
IW1126	11/32"	87	124	
IW1128	3/8"	90	127	
IW1129	25/64"	98	133	
IW1130	13/32"	98	133	
IW1132	7/16"	103	140	
IW1134	15/32"	109	146	
IW1136	1/2"	110	152	
IW1140	9/16"	127	173	
IW1144	5/8"	137	186	
IW1152	3/4"	140	205	

Brocas HSS Jobber Length Acabado Brillante (Medidas Milimétricas)

Procedencia: Brasil



- Producidas en HSS según norma DIN 338
- Acabado brillante, punta a 118º
- · Vástago recto, canal tipo N
- · Recomendada para aplicación en aceros convencionales, alumínio, hierro fundido, latón, madera y plásticos

	Información del Producto				
Código	- Ø - (mm)	Longitud del canal (mm)	Longitud total (mm)		
IW1182	1,00	12	34		
IW1192	1,50	18	45		
IW1202	2,00	24	49		
IW1212	2,50	30	57		
IW1222	3,00	33	61		
IW1228	3,50	39	70		
IW1234	4,00	43	75		



Procedencia: Brasil

- Producidas en HSS según norma DIN 338
- Acabado brillante, punta a 118º
- Vástago recto, canal tipo N
- Recomendada para aplicación en aceros convencionales, aluminio, hierro fundido, latón, madera y plásticos

	Información del Producto		
Código	- Ø - (mm)	Longitud del canal (mm)	Longitud total (mm)
IW1240	4,50	47	80
IW1246	5,00	52	86
IW1252	5,50	57	93
IW1258	6,00	57	93
IW1264	6,50	63	101
IW1270	7,00	69	109
IW1276	7,50	69	109
IW1282	8,00	75	117
IW1288	8,50	75	117
IW1294	9,00	81	125
IW1300	9,50	81	125
IW1306	10,00	87	133
IW1312	10,50	87	133
IW1318	11,00	87	142
IW1324	11,50	94	142
IW1330	12,00	101	151
IW1336	12,50	101	151
IW1342	13,00	101	151
IW1348	13,50	108	160
IW1354	14,00	108	160

Brocas HSS-Co 5% Jobber Length Acabado Dorado / 135° Split Point (Medidas Pulgada)

63124

- Producidas en HSS-Co según norma NAS 907
- 5% cobalto ofrece mayor resistencia al calor y desgaste por abrasión
- · Afilado en cruz a 135º facilita la perforación
- Recomendada para aplicación en aceros aleados, endurecidos, inoxidables y hierro fundido.

		Información del Producto			
Código	- Ø - (mm)	Longitud del canal (mm)	Longitud total (mm)		
63104	1/16"	23	48		
63105ZR	5/64"	26	52		
63106	3/32"	33	58		
63107	7/64"	39	69		
63108	1/8"	42	71		
63109	9/64"	45	74		
63110	5/32"	52	80		
63111	11/64"	55	84		
63112ZR	3/16"	60	90		
63113ZR	13/64"	64	94		
63115	15/64"	69	100		
63116	1/4"	72	104		
63117	17/64"	75	107		
63118	9/32"	77	110		
63119	19/64"	80	113		
63120	5/16"	83	116		
63121	21/64"	86	119		
63122	11/32"	90	124		
63123	23/64"	92	127		
63124	3/8"	95	130		
63125	25/64"	98	133		
63126	13/32"	101	136		
63127	27/64"	103	140		
63128	7/16"	106	143		
63129	29/64"	109	146		
63130	15/32"	113	149		
63131	31/64"	114	152		
63132	1/2"	118	156		

Brocas HSS Vástago Reducido a 1/2" (Medidas Pulgada)



91148

- · Largo total de 6", punta a 118º
- Vástago con 3 caras para una sujeción más firme en el mandril
- Para uso en mandriles de 1/2" (se recomienda su uso con taladros de banco)
- Recomendada para aplicación en aceros convencionales, alumínio, hierro fundido, latón, madera y plásticos

		Información del Producto						
	Código	- Ø - (pulg.)	Longitud del canal (pulg)	Longitud total (pulg)				
	91136	9/16"	3"	6"				
	91140	5/8"	3"	6"				
	91144	11/16"	3"	6"				
	91148	3/4"	3"	6"				
	91152	13/16"	3"	6"				
	91156	7/8"	3"	6"				
	91160	15/16"	3"	6"				
	91164	1"	3"	6"				
	90172	1.1/8"	3"	6"				
	90180	1.1/4"	3"	6"				



(Medidas Pulgada)

- Diseño con núcleo reforzado aumenta la resistencia y durabilidad
- Acabado negro protege contra corrosión
- · Afilado en cruz a 135º facilita la penetración
- Recomendada para perforar agujeros en lugares de difícil acceso

	Información del Producto					
Código	- Ø - (pulg.)	Longitud del canal (pulg)	Longitud total (pulg)			
66708	1/8"	1-5/8"	6"			
66712	3/16"	2-5/16"	6"			
66716	1/4"	2-3/4"	6"			
66720ZR	5/16"	3-3/16"	6"			
66724	3/8"	3-5/8"	6"			
66732	1/2"	4-1/2"	6"			

	Información del Producto		Empaque Unitario			Cartón		
Código	- Ø - (pulg.)	Canal (mm)	Largo (mm)	Cant.	Peso (gr)	EAN/UPC	Cant.	Peso (gr)
Funda Individual								
62108	1/8"	1-5/8"	12"	1	42	0 42526 62108 6	3	125
62112ZR	3/16"	2-5/16"	12"	1	61	0 42526 62112 3	3	182
62116	1/4"	2-3/4"	12"	1	92	0 42526 62116 1	3	276
62120	5/16"	3-3/16"	12"	1	126	0 42526 62120 8	3	378
62124	3/8"	3-5/8"	12"	1	192	0 42526 62124 6	3	577
62132	1/9"	1-1/9"	19"	1	26/	N 42526 62132 1	3	793

Brocas HSS Largas de Aviación 12"
Acabado Negro / 135º Autocentrante
(Medidas Pulgada)

62124

66724

- Diseño con núcleo reforzado aumenta la resistencia y durabilidad
- Acabado negro protege contra corrosión
- Afilado en cruz a 135º facilita la penetración
- Recomendada para perforar agujeros en lugares de difícil acceso

Avellanadores HSS	
Punta 82º / Vástago	1/4"



		Información del Producto					
	Código	- Ø - (pulg.)	Longitud del canal (pulg)	Longitud total (pulg)			
	12411	1/2"	15/32"	1.21/32"			
	12412	5/8"	9/16"	1.23/32"			
	12413	3/4"	5/8"	1.13/16"			



promo.irwin.com.pe

Cortadores de Pisos y Azulejos

: Aceptable

Los Cortadores de Pisos y Azuleios IRWIN® son la meior solución para cortar azuleios y porcelanatos, por lo que es una de las herramientas que nunca puede faltarle a un azuleiero.

Los cortadores poseen una geometría especial que permite cortar los revestimientos en la narte superior o inferior del carro, dependiendo del modelo seleccionado.

Debido a las barras quía niqueladas, tiene una mayor vida útil, las espigas de corte pueden ser simples o dobles. El acabado de pintura epóxica protege al metal de la oxidación y el nuevo diseño del carro de aluminio reforzado permite un corte más preciso y rápido.

Sus astas laterales en aluminio de alta calidad proporcionan seguridad v al mismo tiempo ligereza, pues una caída accidental no afecta la simetría del cortador. La línea de cortadores Irwin sin duda es la meior selección del profesional.

TABLA DE MATERIAL

Tabla de Clasificación de Material de Corte

					IADLA DL	WAILIMAL	
Código	Modelo	Soporte	Regla	Cerámica	Porcelana	Vidro	Mosaico
IW5615	750 h	Alumino reforzado	rzado Alumino -	***	***	☆☆	☆☆
IW5617	775 h			***	***	☆☆	☆☆
IW9640	790 h			***	***	☆☆	☆☆
891925	7110 h			***	***	☆☆	☆☆

Consejos de uso

- 1. Seleccione el tipo de cortador de pisos, azulejos y porcelanatos de acuerdo con el tamaño deseado: 50. 75. 90 o 110 cm.
- 2. Fije el producto en un banco por medio de los orificios de la base.
- 3. Cuando marque una superficie para corte, asegúrese de que el borde abarque toda la longitud, pues de no ser así el corte podría no resultar como el deseado.
- 4. Empleando la regla que está fija a la base, es posible realizar cortes a 45° y 90°.
- 5. Si opta por el modelo más completo (Serie 700), éste permite hacer el corte de la pieza tanto en la parte superior del cortador como en la parte inferior, lo que representa una gran ventaja para acelerar la producción.
- 6. Para cortar pequeñas tiras, por ejemplo de 3 cm, es mejor cortar pri mero una tira de 6 cm y después cortarla a 3 cm. De este modo la presión es distribuída de forma igual, disminuyendo la posibilidad de un corte no adecuado.
- 7. Recomendamos para o corte de pequenas tiras nossos cortadores da série 700.
- 8. Cambie el disco de metal duro cuando éste presente desgaste.

Cuidados de la herramienta

★ ★ : Excelente

 Mantenga su maguinaria siempre limpia, pues los restos de cemento. polvo de cerámica u otro material abrasivo impiden el deslizamiento v afectan el desempeño del cortador.

🔷 🔷 : Bueno

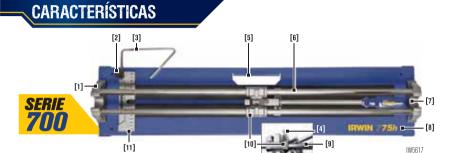
- 2. Mantenga las barras quía y el carro limpios y lubricados adecuadamente con aceite protector.
- 3. Mantenga la parte superior del trabajo siempre limpia, así como el encastre roscado de la palanca-carro de cortes libre de fragmentos de otros pisos o azuleios.
- 3. Evite caídas para impedir la pérdida de fidelidad de corte, en caso de que las barras o la escuadra se deformen.
- 4. Al transportar el cortador utilice siempre la exclusiva asa de transporte integrada a la base del cortador, evitando sujetarlo por las barras o por el mango para que no se deforme la barra quía, perdiendo así fidelidad en el corte.



NOVEDAD EXCLUSIVA IRWIN

Mango de Transporte Integrado





- 1. Soportes de aluminio con topes para el carro.
- 2. Tornillo de aiuste.
- 3. Escuadra ajustable 45°/90°.

CORTAZULEJOS SERIE 700

- 4. Espiga de corte vertical.
- 5. Mango de transporte Integado
- 6. Barras guía niqueladas.
- 7. Tope del carro de corte.
- 8. Orificios para fijación.
- 9. Pata divisora.
- 10. Carro de corte.
- 11. Regla.

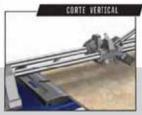
CONSEJOS DE CORTE



- · En el lado esmaltado del azulejo, marque dónde comienza y termina el corte.
- · Coloque el azulejo firmemente contra la regla con el lado esmaltado hacia arriba. Alinee las marcas del azulejo con la trayectoria del disco de carburo. Si debe cortar múltiples azulejos exactamente iguales, ajuste la escuadra para que se coloque contra el lateral del azulejo y manténgala firme en su lugar.
- Presione de forma el mango de corte y deslice el disco de carburo por el azulejo para cortar por la superficie esmaltada. El movimiento debe ser continuo v debe llevarse a cabo solo una vez.



 Con el azulejo todavía en posición, alinee la pata de corte con la línea de la marca y presione hacia abajo sobre el mango de corte hasta que el azulejo se rompa.



Coloque el azulejo en la parte superior del carro de corte con el lado esmaltado hacia el mango de corte. Mientras sostiene el azulejo, alinee el pasador de seguridad con la línea de marca y presione hacia abajo sobre el mango de corte hasta que el azulejo se rompa.



CORTADORAS DE PISOS SERIE 700

La serie 700 es la más completa de su categoría; en ella el azulejero encuentra todo lo que necesita. Un cortador robusto, con la placa base reforzada, barras quía con mayor diámetro, soportes de aluminio robustos y reforzados para proporcionar la máxima resistencia, nueva tecnología en el carro con deslizamiento más rápido y fácil con espiga de corte doble que realiza dos veces más cortes, mango ergonómico, asa transportadora integrada, cojinete con mecanismo de bloqueo en el mango, corte de cerámica en vertical y horizontal, es decir, en la parte superior e inferior del carro. Además, posee una escuadra ajustable, regla de aluminio para cortes de piezas menores y capacidad multicorte.



Código	Capacidad de Corte	Largo (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)	Peso (g)
IW5615	50	675	200	125,4	6100
IW5617	75	925	200	126,9	7800
IW9640	90	1075	200	126,9	9200
891925	110	1275	200	109,0	11700

REPUESTOS

Pastilla de Reposición



Código	Descripción	Cantidad
IW5871	Pastilla de reposición para cortadora "Duplex"	1

Disco de corte de metal duro para reposición en los cortadores de pisos y azulejos IRWIN® Duplex





DISCOS DIAMANTADOS

DISCOS DIAMANTADOS

CARACTERÍSTICAS

¿Cómo funcionan los Discos Diamantados?

A pesar de ser conocidos como herramientas de corte, los discos diamantados son una especie de abrasivo, cuyo corte es, en realidad, un desbaste lineal.

Los granos de diamante son fijados en el disco a través de una liga metálica a la cual llamamos "banda de corte".

A medida que la liga metálica se va desgastando, los diamantes de la superficie van quebrándose y son eliminados junto con el material cortado. Al mismo tiempo, nuevos diamantes aparecen en la superficie de la banda.

¿Refilado del Disco?

Materiales muy duros generalmente son poco abrasivos, es por eso que no se consigue desgastar la liga metálica a la misma velocidad en que los diamantes de la superficie son consumidos.

Como resultado, la banda de corte queda completamente lisa ya que los nuevos diamantes no aparecerán en la superficie. En esa situación, el disco no logrará cortar más material (o cortará a una velocidad muy baja) y se sobrecalentará.

Para reafilar el disco (es decir, hacer que los diamantes nuevos salgan a la superficie de la banda de corte basta hacer algunos cortes en material extremamente abrasivo, como bloques de cemento o piedra arenisca.

Disco Preciso para la Máquina Correcta:

-iooo i i ooioo para ia iiiaqama ooii ootai						
Diámetro	RPM máxima	Tipo de Máquina				
115mm	13300					
180mm	8500	S.				
200mm	7650	4				
230mm	6650	(1-1)				
300mm	6400	ONE F				
350mm	5500	on the				



¿Qué es importante en un Disco Diamantado?

La calidad de un disco diamantado es percibida a través de diversos factores, siendo los principales:

- Rendimiento: es el número de metros cortados por disco. El costo por metro cuadrado cortado es un indicador importante a la hora de decidir que disco adquirir
- Universalidad de uso: es la capacidad de un mismo disco de dar un buen rendimiento en diferentes tipos de material
- Acabado de corte: cortes limpios, sin residuos y sin viruta de la superficie del material. Revestimientos finos requieren un acabado de máxima calidad
- Velocidad de corte: es el número de metros cuadrados cortados por minuto
- Seguridad: la banda de un disco no puede, en ninguna situación, quebrarse o desprenderse durante la operación, ya que los pedazos desprendidos pueden causar daños severos



TIPOS DE RANDA

Contínua

La banda continua tiene una superficie de corte totalmente plana v lisa, apropiada para las anlicaciones que exigen acabados de alta calidad. tales como los revestimientos cerámicos: la acción de corte sin interrupción reduce las astillas de la superficie del material.





Material

Asfaltn*

Azulejos

Baldosas

Basalto

Cerámica

Concreto*

Contrapiso

Fibra de vidrio Fibro cemento

Granito*

Mármol*

Teia

Porcelanato*

Ladrillos en

concreto

Ladrillos con huecos Ladrillos masizos

Ladrillos refractarios

Excelente Aceptable

** Bueno NR No Recomendado

Turho

Los discos turbo combinan el acabado y la estabilidad de los discos de banda continua, con la velocidad y capacidad de enfriamiento de los discos de banda segmentada.





Seamentada

Los discos de banda segmentada proporcionan cortes de menos fricción. Las gargantas entre los dientes eliminan el contacto continuo entre la banda de corte y el material de trabajo. permitiendo asimismo el enfriamiento de ambos. Estos discos pueden ocasionar cierta vibración, y su línea de corte es generalmente mayor que la de los discos de banda continua. Los discos segmentados son utilizados para cortar materiales pesados que no requieren.





Porcelanato

Alta calidad de corte y de alto rendimiento, la categoría de corte rentable .

Bajo nivel de ruido y un corte rápido con menor generación de chips, no dnificando la porcelana.





¿Corte con aqua o en seco?

Existen en el mercado discos denominados de "corte con agua" y otros de "corte en seco". Los discos de corte con agua utilizan la misma para enfriar la banda de corte y remover el polvo residual. Los discos de corte en seco usan la ventilación generada por la rotación del disco para el mismo fin. Los discos de uso en seco rendimiento.

pueden ser utilizados con aqua, sin embargo, discos de corte con aqua nunca deben ser utilizados en seco. La mayoría de los discos IRWIN pueden ser utilizados en seco y agua. Mientras sea posible utilice agua para que los discos presenten un nivel más alto de





Corte

SECO (

SECO (

SECO (

(1)

15,88

20,00

Disco Diamantado Segmentado



	100			EST.	e f
Código	Diámetro	Eje (mm)	RPM Max.	Casquillos	Corte
IW8946	115 mm - 4 1/2"	22,22	13.300	20,00 e 15,88	SECO (
IW8947	180 mm - 7"	25	8.500	22,23 e 15,88	SECO
IW8948	230 mm - 9"	22,22	6.650	15,88	SECO (

Disco Diamantado Continuo





230 mm - 9"

350 mm - 14"

IW8945

1778737

Disco Diamantado Turbo



Barrier I	COLAL PROPERTY.	11		(B)	r f
Código	Diámetro	Eje (mm)	RPM Max.	Casquillos	Corte
IW8950	115 mm - 4 1/2"	22,23	13.300	20,00 e 15,88	SECO (
IW8951	180 mm - 7"	25,4	8.500	22,23 e 15,88	SECO
IW8952	230 mm - 9"	22,23	6.650	15,88	(SECO)

22,23

25,4

6.650

5.500

Disco Diamantado Turbo Porcelanato



e f					
Código	Diámetro	Eje (mm)	RPM Max.	Casquillos	Corte
1779736	115 mm - / 1/2"	22.23	13 300	20 00 0 15 88	SECO (A)



Disco Diamantado Segmentado para Concreto



Código	Diámetro	Eje (mm)	RPM Max.	Casquillos	Corte
1777223	350 mm - 14"	22 22	5 500	20.00	SECO (A)







SESMENTADO

Disco Diamantado Segmentado para Asfalto



Código	Diámetro	Eje (mm)	RPM Max.	Casquillos	Corte	
1777224	350 mm - 14"	22 22	5 500	20.00	(SECO)	





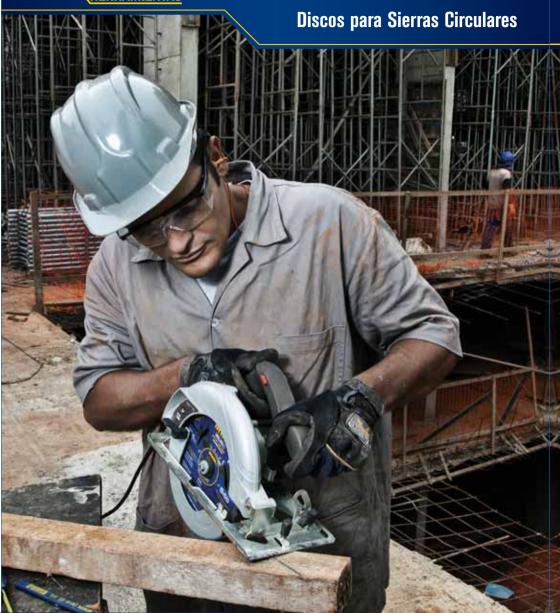
Disco Diamantado Segmentado para Granito y Mármol



Código	Diámetro	Eje (mm)	RPM Max.	Casquillos	Corte
1778738	350 mm - 14"	50	5.500	25,40 e 20,00	







EL ESTÁNDAR PARA LA PRODUCCIÓN EN EL TRABAJO

Los discos para sierra circular que fabrica IRWIN® se utilizan para una amplia gama de sierras y aplicaciones. Utilice la tabla a continuación para determinar el disco apropiado según la herramienta y el proyecto en mente. La columna izquierda identifica el tipo de sierra y el diámetro del disco. Las columnas a la derecha identifican los diversos estilos de discos y el número de dientes de cada disco.



- 4	A BALL	Co.
3/	IRWIN	1
7		
4	0	7
15130LA	A B P	

IRWIN	A A A A A A A A A A A A A A A A A A A
15199	

		110	o ae c	urte			i.	ada						erros	OS
Diámetro	Número de Dientes	Paralelo	Transversal	Fino	Diseño del Diente	Programa Portátil	Programa Estacionario	Madera Contrachapada	Madera Comprimida	Páneles	Madera Blanda	Madera Dura	Aluminio	Materiales Compuestos	Melanina
Mad	era														
7-1/4"	16	✓	\checkmark		*ST	•					••	•••			
7-1/4"	24	✓	\checkmark		*ATB	٠		••			•••	•••			
7-1/4"	40	✓	✓		*ATB			•••			••	•••			
8-1/4"	24	✓	\checkmark		*ATB	•		••			•••	•••			
8-1/4"	40	✓	✓		*ATB			••			••	•••			
8-1/4"	60		✓	✓	*ATB	٠		•••	٠		••	•••			
10"	24	✓	✓		*ST		•	•			•••	••			
10"	40	✓	✓		*ATB		٠	٠	٠		••	٠			
10"	60	\checkmark	\checkmark		*ATB		•	•	•		••	•••			
10"	80		\checkmark	\checkmark	*ATB		•	• • •	•	• •	•••	• • •			
12"	24	\checkmark	\checkmark		*ST		•	•	•		••	••			
12"	40	✓	✓		*ATB		•	•	٠		•	•			
12"	60	✓	\checkmark		*ATB		•	•	•	•	•	••			
12"	80		✓	✓	*ATB		٠	٠	٠	••	٠	•••			
Meta	ales N	lo Fer	rosos												
7-1/4"	48				*TCG	٠							•••		٠
8-1/4"	48				*TCG	•							•••	••	٠
10"	60				*TCG		٠						•••	••	•
10"	80				*TCG		•						•••	••	•
10"	100				*TCG		٠						•••		٠
12"	80"				*TCG		•						•••		•
12"	100"				*TCG		•						•••		•
+ +TD -															

^{*} ATB: Dientes Alternos

^{*} TCG: Triple afilado de dientes

^{*} ST: Diente Recto

Excelente

Bueno

Aceptable

No Recomendado

Sierras Circulares de Corte Fino

SIERRAS CIRCULARES DE CORTE FINO

Cortes rápidos

SIERRA CIRCULAR DE CORTE FINO CARACTERÍSTICAS

- Los dientes de corte fino ofrecen menor remoción de material para cortes más rápidos y eficientes.
- 2. Los dientes alternados ATB proporcionan excelente acabado y rendimiento para cortes transversales y longitudinales.
- 3. Cuerpo templado para la durabilidad.
- 4. Los dientes de metal duro reafilables proporcionar mayor vida útil.



Código	Diámetro	Dientes	Aplicación	Eje	Corte	Ángulo del Diente
15030LA	7-1/4"	16	Corte al hilo y transversal	Universal	2.2 mm	22°
15130LA	7-1/4"	24	Uso general	Universal	2.2 mm	19°
15230LA	7-1/4"	40	Cortes finos	Universal	2.2 mm	20°
15180	8 1/4"	24	Uso general	20 mm*	2.5mm	16°
15181	8 1/4"	40	Uso general	20 mm*	2.5mm	15°
15182	8 1/4"	60	Uso general	20 mm*	2.5mm	12°
364002LA	10"	24	Corte al Hilo y Transversal	30 mm *	2.6 mm	15°
15185	10"	40	Uso general	30 mm*	2.6 mm	16°
15186	10"	60	Cortes finos	30 mm*	2.6 mm	12°
15187	10"	80	Cortes finos	30 mm*	2.6 mm	12°
364003LA	12"	24	Corte al Hilo y Transversal	30 mm*	4 mm	15°
15188	12"	40	Uso general	30 mm*	4 mm	13°
15189	12"	60	Cortes finos	30 mm*	4 mm	12°
15190	12"	80	Cortes finos	30 mm*	4 mm	13°
15192ZR	14"	40	Cortes finos	30 mm**	4 mm	10°
15195	16"	40	Corte al Hilo y Transversal	30 mm**	4 mm	12°

^{* = 1&}quot; (25.4 mm) y 5/8" (16 mm) Bujes

Discos de Acero para Sierras Circulares



Código	Diámetro	Dientes	Aplicación	Eje	Corte	Ángulo del Diente	Rectifi- cación
11840	7-1/4"	140	Madera contrachapada/OSB/ madera revestida/plástico	5/8" Diamante	.078"	5°	Arriba/ Costado
11870	10"	180	Madera contrachapada/OSB/ madera revestida/plástico	5/8" Diamante	.078"	4°	Arriba/ Costado

^{** = 1&}quot; (25.4 mm) Bujes

SIERRAS CIRCULARES MULTICORTE

Disco versátil para cortar varios tipos de materiales

SIERRA CIRCULAR MULTICORTE

CARACTERÍSTICAS

- 1. Los dientes en ángulo negativo y afilado especial ofrecen gran rendimiento en metales no ferrosos y madera.
- 2. Recubrimiento resistente contra la corrosión.
- 3. Cuerpo templado para la durabilidad.
- 4. Los dientes de metal duro reafilables brindan más vida útil.



Código	Diámetro	Dientes	Aplicación	Eje	Corte	Ángulo del diente
363017LA	7-1/4"	48	Aplicaciones aluminio, latón, cobre	30 mm*	2.5 mm	-3°
15198	10"	60	Aplicaciones aluminio, latón, cobre	30 mm*	2.8 mm	-4°
15199	10"	80	Aplicaciones aluminio, latón, cobre	30 mm*	2.8 mm	-3°
363021LA	10"	100	Aplicaciones aluminio, latón, cobre	30 mm*	2.8 mm	-3°
15179	12"	80	Aplicaciones aluminio, latón, cobre	30 mm*	3.2 mm	-4°
363022LA	12"	100	Aplicaciones aluminio, latón, cobre	30 mm*	3.2 mm	-3°

^{* = 1&}quot;, 25 mm, 20 mm, 16 mm (5/8") Bujes

[•] Para cortar todo tipo de metales no ferrosos como el aluminio, latón y cobre

[·] Dientes afilados por tres lados



LA SOLUCIÓN COMPLETA EN PRENSAS

IRWIN® QUICK-GRIP® ofrece el sistema más adecuado, las características y la presión para cualquier tipo de trabajo o proyecto sin importar que sea grande o pequeño. Con la versatilidad de la abrazadera QUICK-GRIP® de trabajo mediano, usted puede estar seguro de que obtendrá los resultados de sujeción que necesita cuando se trata de las abrazaderas con la marca QUICK-GRIP®.

		GUÍA	Y APLIC	ACIÓN DE	HERRAN	/IENTAS I	DE SUJECIO	ÓN		
Prensas de b	arra	Pren de metal co		Prensas tradicionales					Prensas especiales	
Abrazaderas y especificaciones	13	4	3 4	7/4	٢	F	7 7			
	Microprensa	Quick-Grip Trabajo Mediano	HANDI- CLAMP	Prensa de resorte de metal	Prensa tipo C	Prensa de barra tipo prensa Prensa F (liviano)	Prensa de barra tipo prensa Prensa F (pesado)	Prensa de tubo	Paralelo, caja, abrazadera de gabinete	Prensas especiales
Fuerza de retención:	40 lbs	300 lbs	30-60 lbs	25-65 lbs	600-1600 lbs	1000 lbs	1150 lbs	1000-1200 lbs	1150 lbs	N/A
Capacidad de sujeción:	4"	6"-24"	1-1/2"-4"	1", 2", 3"	1"-8"	6"-36"	12"-30"	Basado en la longitud del tubo	24"-48"	N/A
Profundidad de garganta:	1-3/16"	3-3/16"	1-1/2"-4"	1", 2", 3"	1-3/16"-4- 1/2"	3-1/8"	4-7/8"	1-1/2"-1-7/8"	3-3/4"	N/A
Artesanías/ Sujeciones lijeras:	Excelente	Buena	Muy buena	Buena						
Fijación temporal Sujeción rápida:	Excelente	Excelente	Muy buena	Buena						
Paneles planos / Uniones de madera arriba con pegamento sujeciones profundas		Muy buena				Muy buena	Muy buena	Excelente	Excelente	
Forma irregular o superficie múltiple / Puntos de unión		Muy buena								Excelente
Instalación/ Demolición Trabajo pesado		Buena			Muy buena	Muy buena	Excelente			
Presión localizada /Trabajo metálico					Excelente	Muy buena	Muy buena	Buena		_
Excelente opción al aplicar Muy Muy buena opción al aplicar Buena							ena opción al apl ta herramienta de			



PRENSA DE BARRA PARA TRABAJO MEDIANO OUICK-GRIP®

- La prensa de barra para trabajo mediano IRWIN® QUICK-GRIP® distribuye de manera uniforme hasta 300 libras de fuerza de sujeción sostenida.
- El nuevo diseño de agarre y la activación Quick-Release™ permiten una operación simple y con una sola mano.
- Barra I-beam reduce la flexión y el arqueamiento.



Código	Tamaño	Capacidad de expansión	Profundidad de garganta
2005991	6" (15cm)	7-7/8"-13-3/8" (200mm-340mm)	3-3/16" (81mm)
2005992	12" (30cm)	7-7/8"-19-3/8" (200mm-590mm)	3-3/16" (81mm)
2005993	18" (45cm)	7-7/8"-25-3/8" (200mm-645mm)	3-3/16" (81mm)
2005969	24" (60cm)	7-7/8"-31-3/8" (200mm-795mm)	3-3/16" (81mm)

Herramientas de Sujeción

QUICK-GRIP® HANDI-CLAMP®



OUICK-GRIP® Prensas Pinza en Resina



OUICKGRIP® Microprensa de Barra



OUICK-GRIP® Prensas de Barra Serie 200



OUICK-GRIP® Prensas de Barra Serie 100

- Mango ergonómico ProTouch™ permite mayor fuerza de sujeción
- Barra en forma de H disminuye la flexión y la curvatura

QUICK-GRIP® Prensas Tipo C



Código/Tarjeta	Descripción	Profundidad de Garganta	Cantidad por Paquete
59100CD	HANDI-CLAMP (37 mm)	(62 mm) 2-7/16"	5
59200CD	HANDI-CLAMP (50 mm) - 2 empaques	(62 mm) 2-7/16"	5
59400CD	HANDI-CLAMP (10 cm)	(62 mm) 2-7/16"	5

Gatillo Ouick-Release™ que permite un uso rápido v fácil

Código/Tarjeta	Descripción	Profundidad de Garganta	Cantidad por Paquete
58100	Prensa pinza (25 mm)	(25 mm) / 1"	10
58200	Prensa pinza (50 mm)	(50 mm) / 2"	10
58300	Prensa pinza (75 mm)	(75 mm) / 3"	5

• La construcción de resina de alta tecnología proporciona fuerza y durabilidad

Código	Descripción	Capacidad de Sujeción		Profundidad de Garganta
53006	Microprensa (10 cm)	(10 cm) / 4-1/4"	8" (20 cm)	(30 mm) 1-3/16"

- Ideal para trabajos manuales
- Se convierte en separador con sólo invertir los cojinetes de la herramienta

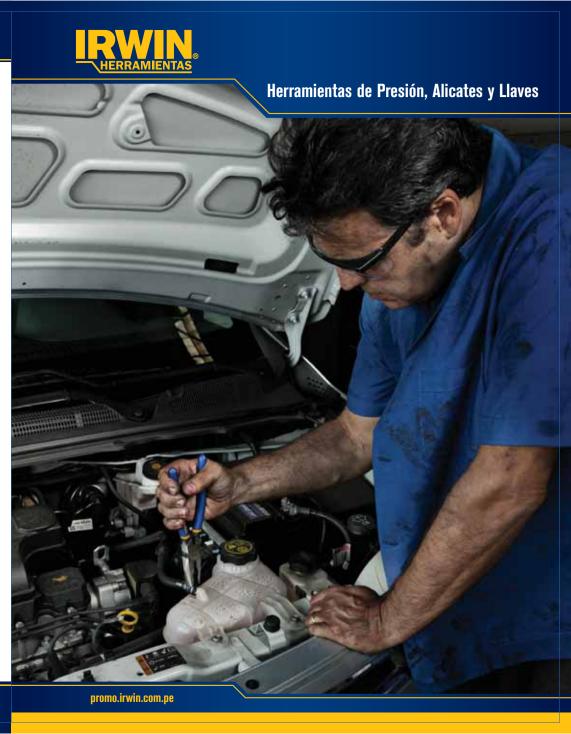
Código/Tarjeta	Descripción	Profundidad de Garganta	Cantidad por Paquete
Prensas de barra tra	bajo pesado - Serie 200		
223212	Prensa de barra (12 mm)	(12 cm) / 4-7/8"	5
223218	Prensa de barra (18 mm)	(12 cm) / 4-7/8"	5
223224	Prensa de barra (24 mm)	(12 cm) / 4-7/8"	5
223230	Prensa de barra (30 mm)	(12 cm) / 4-7/8"	5

- Mango ergonómico ProTouch™ permite mayor fuerza de sujeción
- · Barra en doble T disminuye la flexión y la curvatura

Código	Descripción	Profundidad de Garganta
Prensas de Barra	Trabajo Intermedio - Serie 100	
223106	Prensa de barra, cierre de embrague 6" (15 cm)	(76 mm) /3-1/8"

Código/Tarjeta	Capacidad de Sujeción	Tamaño de Tubo	Profundidad de Garganta
225102ZR	(50 mm) / 2"	-	(33 mm) / 1-5/16"
225103ZR	(75 mm) / 3"	-	(51 mm) / 2-1/4"
225104	(10 cm) / 4"	-	(75 mm) / 3"
225106	(15 cm) / 6"	-	(87 mm) / 3-1/2"
225108	(20 cm) / 8"	_	(10 cm) / 4"

- Rosca de doble hilo ofrece mayor presión para sujetar
- Cojinete giratorio más grande para disminuir las marcas sobre la superficie de trabajo
- Mango más grande proporciona mayor presión para sujetar la pieza de trabajo con menos esfuerzo



La Sujeción Perfecta para Cada Trabajo

El Original DESDE 1924TH

Las herramientas de presión originales de IRWIN VISE-GRIP, con su clásico gatillo de liberación, están diseñadas para proporcionar la máxima fuerza de cierre.



Fast Release"

Los alicates de presión VISE-GRIP con liberación rápida, ofrecen liberación con una sola mano y sin necesidad de gatillo, para que sea el doble de fácil de abrir que el diseño tradicional. Además, las empuñaduras antideslizantes ProTouch™, que evitan pellizcos indeseados, proporcionan comodidad, control y una menor fátiga de las manos.



MAYOR DURACIÓN*

CARACTERÍSTICAS

- La mandíbula curva** es perfecta para sujetar y tensar formas de múltiples superficies como tubos circulares, pernos cuadrados o de cabeza hexagonal, y más; ideal para cualquier aplicación que requiera máxima torsión.
- 2. El pivote de la mandibula inferior permite que ésta se alinee con la pieza para una sujeción máxima, sin que se libere o se parta: proporciona una sujeción máxima sin requerir una presión fuerte; el mecanismo de su mordaza tensa mucho mejor, puesto que el par de torsión aplicado a la herramienta es mayor.
- Mangos de liberación rápida, para una liberación con una sola mano y sin necesidad de gatillo; sin posibilidades de pellizcarse o lastimarse la mano.
- Las empuñaduras ProTouch™ tienen mangos moldeados para mayor comodidad, control y menor fatiga en las manos.
- 5. El tornillo con ajuste de llave hexagonal ofrece una presión y liberación controlada.

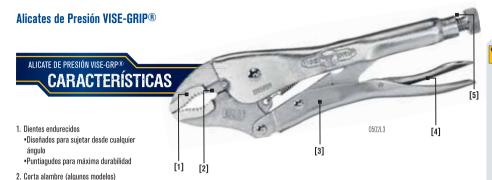






^{*} Frente a alicates de presión tradicionales

^{**} Pendiente de patente



- 3. Aleación de acero de alto grado
 - •Tratado térmicamente para máxima durabilidad
- 4. Gatillo de liberación protegido (algunos modelos)
 - · Protege contra la liberación inadvertida
 - Suelta rápidamente
- 5. Tornillo de ajuste de presión exacta
 - Gire el tornillo para acomodar la pieza de trabajo y ajustar la presión
 - · Permanece ajustado para el uso repetido



Alicates de Presión VISE-GRIP® de Mordaza Curva





Alicates de Presión VISE-GRIP® de Mordaza Recta



Código	Modelo	Descripción	Capacidad de quijada	
Mango Fast-Release™				
11T	10CR®	Alicate de quijada curva de liberación rápida (250 mm)	(48 mm) 1-7/8"	
Mango Original™				
4935576	10CR®	Alicate de quijada curva (250 mm)	(48 mm) 1-7/8"	
4935578	7CR®	Alicate de quijada curva (175 mm)	(38 mm) 1-1/2"	

· Las mandíbulas curvas aportan enorme presión en cuatro puntos de contacto de cualquier estilo de tuerca o cabeza de perno

Código	Modelo	Descripción	Capacidad de quijada
Mango Fast-Releas	se™		
1T	10R®	Alicate de quijada recta de liberación rápida (250 mm)	(48 mm) 1-7/8"
Mango Original™			
1774901	10R®	Alicate de quijada recta (250 mm)	(48 mm) 1-7/8"
302L3	7R®	Alicate de quijada recta (175 mm)	(38 mm) 1-1/2"

La mordaza recta proporciona máximo contacto en superficies planas, cuadradas o hexagonales

Alicates de Presión VISE-GRIP® de Mordaza Curva con Corta Alambre



Código	Modelo	Descripción	Capacidad de quijada
Mango Original	TM		ue quijaua
502L3	10WR®	Alicate de quijada curva con corta alambre (250 mm)	(48 mm) 1-7/8"
702L3	7WR®	Alicate de quijada curva con corta alambre (175 mm)	(38 mm) 1-1/2"
902L3	5WR®	Alicate de quijada curva con corta alambre (125 mm)	(29 mm) 1-1/8"
1002L3	4WR®	Alicate de quijada curva con corta alambre (100 mm)	(25 mm) 1"

Alicates de Presión VISE-GRIP® de Nariz Larga con Corta Alambre



Código	Modelo	Descripción	Capacidad de quijada		
Mango Fast-	Mango Fast-Release™				
14T	6LN®	Alicate de naríz larga de liberación rápida con corta alambre (150 mm)	(51 mm) 2"		
Mango Original™					
1502L3	9LN®	Alicate de naríz larga con corta alambre (225 mm)	(70 mm) 2-3/4"		
1402L3	6LN®	Alicate de naríz larga con corta alambre (150 mm)	(51 mm) 2"		
1602L3	4LN®	Alicate de naríz larga con corta alambre (100 mm)	(41 mm) 1-5/8"		

• Nariz larga y recta facilita el acceso a superficies estrechas, difíciles de alcanzar

Prensas VISE-GRIP® TIPO C



Código	Modelo	Descripción	Capacidad de quijada
Mango Original™			
21	18R®	Prensa tipo C (455 mm)	(203 mm) 8"
19	11R®	Prensa tipo C (275 mm)	(102 mm) 4"
17	6R®	Prensa tipo C (150 mm)	(54 mm) 2-1/8"

• Mordazas versátiles de gran apertura, capaces de sujetar diversas formas

Prensa VISE-GRIP® TIPO C de Cojinetes Móviles



Código	Modelo	Descripción	Capacidad de quijada
Mango Original™			
20	11SP®	Prensa tipo C de cojinetes móviles (275 mm)	(102 mm) 4"
18	6SP™	Prensa tipo C de cojinetes móviles(150 mm)	(54 mm) 2-1/8"

• Cojinetes giratorios para sujetar piezas cónicas, piezas de fabricación irregulares y proyectos delicados, sin dañar la superficie de trabajo