



LENOX
SIERRA CINTAS



LENOX®

www.lenmex.pe
www.herramientasymaquinas.pe

LENEX

FLEX BACK



SIERRA CINTA AL CARBON

Excelente resistencia al desgaste

Diseñada para cortar una amplia variedad de materiales. Fabricada en acero al carbono, flexible y duradera, aún en altas velocidades de hasta 15.000 pies (4.500 metros) por minuto. Para cortes contorneados en vertical.

LENEX

DIEMASTER 2



SIERRA CINTA BIMETÁLICA

Corte más rápido con filo de diente en acero de alta velocidad tipo M-42

Funciona el doble de la velocidad de las hojas de acero al carbono para un corte más rápido y fácil. Dura hasta 10 veces mas que una sierra al carbón.

LENEX

CLASSIC PRO



SIERRA CINTA BIMETÁLICA

Hoja de vida excepcional

Acero de reforzado que aumenta la vida de la hoja contra la fatiga y reduce las rotura del cuerpo de la banda. Diseño de diente patentado TUFF TOOTH que reduce la rotura del diente. Borde M42 acero de alta velocidad que mantiene el filo (resistente al calor y al desgaste).

T= Triscado extra-ancho disponible para evitar para que el material atasque a la hoja.

FORMA DE DIENTE		ESTÁNDAR			GANCHO			
ANCHO X ESPESOR		DPP (Dientes por pulgada)			DPP (Dientes por pulgada)			
PULG	MM	6	10	14	2	3	4	6
1/4 x 0.025	6.4 x 0.64	•	•		•	•	•	•
3/8 x 0.025	9.5 x 0.64	•	•		•	•	•	•
1/2 x 0.025	12.7 x 0.64	•	•		•	•	•	•
3/4 x 0.032	19 x 0.80				•	•	•	•
1 x 0.035	25.4 x 0.90				•	•		

FORMA DE DIENTE		VARI-TOOTH*			ESTÁNDAR				GANCHO			
ANCHO X ESPESOR		DPP			DPP				DPP			
PULG	MM	6/10	8/12	10/14	14/18	10	14	18	24	3	4	6
1/4 x 0.025	6.4 x 0.64			•	•							•
3/8 x 0.025	9.5 x 0.64			•	•							•
1/2 x 0.025	12.7 x 0.64	•	•	•	•	•	•	•	•			•

FORMA DE DIENTE		DPP (Dientes por Pulgada)										
ANCHO X ESPESOR		TUFF TOOTH				VARI-TOOTH				GANCHO	ONDULADO	
PULG	MM	1.4/2.0	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	3	14	18
3/4 x 0.035	19 x 0.90	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1 x 0.035	27 x 0.90	•	•	T	•	•	•	•	•	•	•	•
1-1/4 x 0.042	34 x 1.07	•	•	T	•	•	•	•	•			
1-1/2 x 0.050	41 x 1.27	•	•	T	•	•	•	•	•			
2 x 0.050	54 x 1.27			•	•	•	•	•	•			
2-5/8 x 0.063	67 x 1.60	•	T	T								



USOS:

MADERAS Y METALES SUAVES Y NO FERROSOS (Aluminio, cobre, bronce, etc).



USOS:

METALES DE MAQUINAS PEQUEÑAS VERTICALES Y HORIZONTALES



USOS:

METALES MULTIPROPOSITO

LENOX**QXP****SIERRA CINTA BIMETÁLICA****Larga duración, corte rápido, alta producción**

Materiales de fácil a moderada maquinabilidad.
El acero del respaldo ofrece una mayor resistencia al desgaste.
Dientes con forma de rastrillo positivo que penetran con menor fuerza de carga.
Diseño de garganta amplia para mayor índice de corte.

ANCHO X ESPESOR		DPP (Diente por pulgada)					
PULG	MM	1,0/1,3	1,5/2,0	2/3	3/4	4/6	5/8
1 x 0.035	27 x 0.90						
1-1/4 x 0.042	34 x 1.07						
1-1/2 x 0.050	41 x 1.27						
2 x 0.063	54 x 1.60						
2-5/8 x 0.063	67 x 1.60						
3 x 0.063	80 x 1.60						

LENOX**RX+****SIERRA CINTA BIMETÁLICA****Diseñado para cortar estructuras, tuberías y atados.**

El perfil de diente patentado resiste la pérdida de dientes, incluso a velocidades más altas de avance.
Reduce las vibraciones realizando corte silenciosos.

FORMA DE DIENTE		DPP (Diente por pulgada)			
ANCHO X ESPESOR		2/3	3/4	4/6	5/8
PULG	MM				
3/4 x 0.035	19 x 0.90				
1 x 0.035	27 x 0.90				
1-1/4 x 0.042	34 x 1.07				
1-1/2 x 0.050	41 x 1.27				
2 x 0.050	54 x 1.27				
2 x 0.063	54 x 1.60				
2-5/8 x 0.063	67 x 1.60				

T = Triscado extra-ancho disponible para evitar que el material atasque a la hoja.

LENOX**CONTESTOR GT****SIERRA CINTA BIMETÁLICA****Para cortes de alto rendimiento en materiales grandes y difíciles**

Dientes con afilado de precisión, superficies de diente y de gargantas más tersas.
Triscado y perfil de diente especiales patentados.
Disponible en acero M-51 para otorgar mayor resistencia al calor y al desgaste.

ANCHO X ESPESOR		DPP (Diente por pulgada)					
PULG	MM	0,7/1,0	1,0/1,3	1,4/2,0	2/3	3/4	4/6
1 x 0.035	27 x 0.90						
1-1/4 x 0.042	34 x 1.07						
1-1/2 x 0.050	41 x 1.27						
2 x 0.050	54 x 1.27						
2 x 0.063	54 x 1.60						
2-5/8 x 0.063	67 x 1.60						
3 x 0.063	80 x 1.60						

● = Diente fresado
● = Diente esmerilado
■ = Disponible con filo en M-51

**USOS:** METALES SOLIDOS**USOS:** HUECOS Y ESTRUCTURALES**USOS:** METALES SOLIDOS EXTREMADAMENTE DUROS.



TRI-MASTER



SIERRA CINTA DE CARBURO

Hoja Versátil Con Puntas De Carburo

Hoja de uso general, perfectas para cortar una amplia variedad de materiales. Triple rectificado de precisión para corte uniformes con excelentes acabados.

FORMA DE DIENTE		DPP (Dientes por pulgada)			PASO ESTÁNDAR
ANCHO X ESPESOR		1,2/1,8	1,5/2,3	2/3	3/4
PULG.	MM				
3/8 x 0.032	9,5 x 0,80			•	•
1/2 x 0.025	12,7 x 0,64			•	•
3/4 x 0.035	19 x 0,90			•	•
1 x 0.035	27 x 0,90			•	•
1-1/4 x 0.042	34 x 1,07	•	•	•	•
1-1/2 x 0.050	41 x 1,27	•	•	•	•
2 x 0.063	54 x 1,60	•	•	•	•
2-5/8 x 0.063	67 x 1,60	•	•	•	•
3 x 0.063	80 x 1,60	•	•	•	•



TRI-TECH CT



SIERRA CINTA DE CARBURO

Hoja de carburo para metales difíciles de cortar

Corta una variedad de materiales, desde aceros de alta resistencia hasta aleaciones base níquel. El ángulo positivo proporciona resistencia y durabilidad al filo de corte.

ANCHO X ESPESOR		DPP (Diente por pulgada)				
PULG.	MM	0,6/0,8	0,9/1,1	1,4/1,8	1,8/2,0	2,5/3,4
1-1/4 x 0.042	34 x 1,07			•	•	•
1-1/2 x 0.050	41 x 1,27			•	•	•
2 x 0.063	54 x 1,60			•	•	•
2-5/8 x 0.063	67 x 1,60			•	•	•
3 x 0.063	80 x 1,60			•	•	•



ARMOR CT BLACK



SIERRA CINTA DE CARBURO

Para velocidades de corte extremo

El aluminio, titanio y nitrógeno (AlTiN) se combinan para formar un recubrimiento duro y resistente, que protege del calor y del desgaste a cada diente con una barrera tipo armadura. Transmite el calor a las virutas; y no a la hoja o a la pieza del trabajo.

ANCHO X ESPESOR		DPP (Diente por pulgada)				
PULG.	MM	0,9/1,1	1,4/1,6	1,8/2,0	2,5/3,4	
1-1/4 x 0.042	34 x 1,07			•	•	
1-1/2 x 0.050	41 x 1,27			•	•	
2 x 0.063	54 x 1,60			•	•	
2-5/8 x 0.063	67 x 1,60			•	•	
3 x 0.063	80 x 1,60			•	•	

REFRIGERANTES



Lubricantes y Solubles para cortes limpios, seguros y efectivos. Alargan la vida de las herramientas y reducen los gastos de mto.



Galon Bidón (5 galones) Cilindro (55 galones)

BAND-ADE SOLUBLE SEMISINTÉTICO

Refrigerante de inmersión de uso general diseñado para aplicaciones de corte de uso liviano a moderado que involucran metales ferrosos y no ferrosos.

LENOX LUBE

LUBRICANTE SINTÉTICO PARA APLICACIONES EN AEROSOL Cuando se requiere lubricaciones para aplicaciones en spray en cantidades mínimas (MQL), en metales ferrosos y aleaciones.

LIMA:

(01) 254 - 4404
(01) 254 - 4859
950 - 003 - 100
970 - 020 - 018

TRUJILLO:

970 - 030 - 035
981 - 971 - 753

AREQUIPA:

950 - 001 - 100
960 - 379 - 838



Dirección:

LIMA Oficina / Almacén Central: Las Balsas 232; Urb. San Juan Bautista, Chorrillos.

TRUJILLO Almacén: Mz. 27, Lt. 3; Urb. Las Lomas, Huanchaco.

AREQUIPA Almacén: Urb. Tahuaycaini I-3 2da. Etapa, Sachaca.

online@lenmex.pe / ventas@lenmex.pe

www.lenmex.pe

www.herramientasymaquinas.pe

Pregunta por nuestras Maquinas Sierra Cintas de **WENSIG** y **MARAGA**



USOS: MULTISUS, SOLIDOS FERROSOS Y NO FERROSOS.



USOS: SOLIDOS, DE MEDIANA Y ALTA DUREZA



USOS: AMPLIA GAMA DE MATERIALES FERROSOS