

### Los productos Klingspor están identificados con la marca oSa.



## ¿Qué significa oSa?

Muchas aplicaciones de lijado y corte requieren una alta velocidad periférica de trabajo de la herramienta abrasiva. Estos productos deben resistir esfuerzos mecánicos y térmicos sumamente altos, por lo que es imprescindible que sean muy seguros.

Lamentablemente, no existen normas de seguridad a nivel internacional para las herramientas abrasivas.

Por ello, y para cubrir este vacío, en el año 2000 varios fabricantes de abrasivos de diferentes países europeos fundaron la Organización para la Seguridad de los Abrasivos (oSa), con el fin de establecer un mensaje claro en contra de productos de baja calidad y alto riesgo de manipulación.

Con la marca oSa, el usuario puede identificar aquellos productos de calidad. Para el fabricante y el distribuidor, pertenecer a oSa implica un riesgo de responsabilidad reducido, un refuerzo de su imagen y una ventaja competitiva.

A lo largo del proceso de gestión de la calidad, los fabricantes controlan rigurosamente el cumplimiento de los estándares establecidos, de modo que únicamente se manufacturen y distribuyan abrasivos seguros y de alta calidad.

La Organización para la Seguridad de los Abrasivos se rige por el principio de autoresponsabilidad, otorgando la concesión de la marca registrada oSa a sus miembros. La marca oSa no implica una asunción de responsabilidad por parte de la Organización para la Seguridad de los Abrasivos ni de los órganos que la representan.



## Klingspor, una empresa con historia

Fundada en 1893 en Siegen, Alemania, Klingspor es hoy una de las empresas líderes mundiales en la fabricación de abrasivos de alto rendimiento.

Desde sus inicios, Klingspor ha sido sinónimo de innovación, marcando hitos tecnológicos que han transformado la industria. Gracias a un compromiso constante con la calidad y la seguridad, nuestros productos permiten a los clientes trabajar con mayor eficiencia, precisión y confianza.

Entre nuestros logros se encuentran el desarrollo del primer papel de lija resistente al agua en Europa, la invención de los productos de corte de altas revoluciones, la creación de la rueda de hojas (o rueda flap) y el desarrollo de los discos de láminas. Millones de estas soluciones han llegado a talleres, fábricas y proyectos en todo el mundo, consolidando nuestra reputación global.

En un mercado donde cada día surgen nuevos retos, Klingspor responde con productos optimizados para las demandas de la alta productividad, adaptándose a diversos materiales y aplicaciones. Porque para nosotros, cada desafío es una oportunidad para innovar y llevar el rendimiento de nuestros clientes al siguiente nivel.

## Índice

	Página
Hojas de lija	4
Rollos de lijas	7
Discos con sistema de sujeción autoadhesivo	10
Platos de soporte para discos autoadhesivos	12
Taco lijado manual	13
Discos de fibra vulcanizados	14
Discos de fibra vulcanizados / Plato de soporte	15
Fibra sintética	16
Ruedas abrasivas de láminas	17
Cepillos / Cepillo mil hojas de láminas pequeñas	18
Cepillo mil hojas para satinado	21
Discos de láminas / Discos flap	22
Discos de corte Kronenflex® corte fino 1,0 mm	28
Discos de corte Kronenflex®	29
Discos de desbaste Kronenflex®	32
Discos diamantados para amoladoras angulares	33
Discos de corte diamantados para tronzadoras motorizadas / cortadura de juntas	34
Copa diamantada para amoladora angular	37
Fresas de metal duro	38
Cepillos de alambre	39
Ahrasiyos elásticos	47

## Hojas de lija







## Propiedades Agente aglomerante

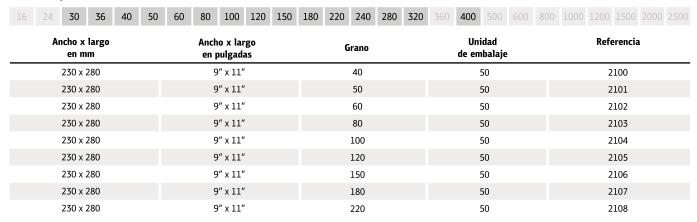
Tipo de grano Óxido de aluminio Revestimiento cerrado Base X-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal ●
Metales no férricos ●

**Ventajas:** Tela abrasiva resistente y flexible para el lijado manual de superficies, no se quiebra.

#### **Granos disponibles:**







### Propiedades

Agente aglomerante

Tipo de grano Óxido de aluminio

Revestimiento semi-abierto

Base Papel B

#### Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla

Madera

Metal universal

Ventajas: Producto universal de precio económico para el lijado manual de superficies.

16 24	30 36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	<b>320</b> 360 <b>400</b> 500 600 80						0 1000 1200 1500 2000 250						
	Ancho x en m			ncho x en pulg	_			Grai	no				Jnidad embala				Referencia								
	230 x	280				9" x .	11"			40					50					<b>2</b> 05	59				
	230 x	280				9" x .	11"			50	ı				50					206	50				
	230 x	280				9" x .	11"			60	1				50					206	51				
	230 x	280			9" x 11"					80	ı				50				2062						
	230 x	280				9" x .	11"			100	)				50					204	18				
	230 x	280				9" x .	11"			120	)		50							204	19				
	230 x	280				9" x .	11"			150	)		50							205	50				
	230 x	280				9" x :	11"		180 50										205	51					
	230 x	280				9" x :	11"			220	)				50					205	52				

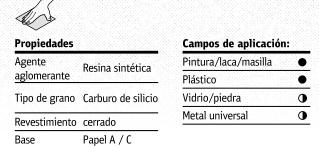
## Hojas de lija



Papel abrasivo, resistente al agua

**PS 8 A/C** 





**Ventajas:** Ideal para superficies duras y resistentes - Adaptabilidad excelente a la pieza trabajada manteniendo una alta estabilidad - Puede utilizarse para lijado en mojado y en seco.

16 24 30 36 40 50	60 80 100 120 150	180 220 240 280 320	360 400 500 600 8	00 1000 1200 1500 2000 2500					
Ancho x largo en mm	Ancho x largo en pulgadas	Grano	Unidad de embalaje	Referencia					
230 x 280	9" x 11"	60	50	278629					
230 x 280	9" x 11"	80	50	255628					
230 x 280	9" x 11"	100	50	255629					
230 x 280	9" x 11"	120	50	255630					
230 x 280	9" x 11"	150	50	255631					
230 x 280	9" x 11"	180	50	253937					
230 x 280	9" x 11"	220	50	253938					
230 x 280	9" x 11"	240	50	255996					
230 x 280	9" x 11"	280	50	255997					
230 x 280	9" x 11"	320	50	253939					
230 x 280	9" x 11"	360	50	255632					
230 x 280	9" x 11"	400	50	253940					
230 x 280	9" x 11"	500	50	255998					
230 x 280	9" x 11"	600	50	253941					
230 x 280	9" x 11" 800 50			253942					
230 x 280	9" x 11"	1000	50	253943					
230 x 280	9" x 11"	1200	50	253944					
230 x 280	9" x 11"	1500	50	255633					
230 x 280	9" x 11"	2000	50	294758					
230 x 280	9" x 11"	2500	50	294759					



## Hojas de lija



Papel abrasivo, resistente al agua

PS 514 A





## Propiedades

Agente Resina
aglomerante sintética
Tipo de grano Carburo
de silicio
Revestimiento cerrado
Base Papel látex A

Pintura/laca/masilla
Plástico
Vidrio

Campos de aplicación:



**NUEVO** 

**Ventajas:** Papel abrasivo premium con base de látex flexible y resistente al desgarro.

Excelente absorción de agua para un lijado suave y adaptable a superficies curvas.

Revestimiento granular optimizado para un lijado agresivo de materiales duros, en seco o en húmedo.

	A	ncho x	( largo		Ancho x largo						G	irano					idad		Referencia					
16	24		36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500

Ancho x largo en mm	Ancho x largo en pulgadas	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	9" x 11"	400	50	366116
230 x 280	9" x 11"	1000	50	366112
230 x 280	9" x 11"	1500	50	366122
230 x 280	9" x 11"	2500	50	366124

Papel abrasivo de lijado al seco y humedo

**VP 73 CW** 





## Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintétic
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C

#### Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Revestimiento de gel	•
Pintura de vehículos	•
Plástico	•
Madera	•

**Ventajas:** Alto rendimiento y lijado uniforme gracias al grano de corindón especial. Flexible, estable y resistente al desgarre por su base de papel C reforzada. Recubrimiento de estearato que reduce el embotamiento y prolonga la vida útil.

16	24			40			80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500		
	Ar	ncho x en m	largo ım					o x lar oulgada				Grano					Unidad de embalaje					Referencia					
		230 x	280				9	)" x 11"					80					50				33	4309				
		230 x	280				9	)" x 11"					100					50				33	4310				
		230 x	280				9	)" x 11"					120					50				33	4311				
		230 x	280				9	)" x 11"					150					50				33	4312				
		230 x	280				9	)" x 11"					180					50				33	4313				
		230 x	280				9	)" x 11"				;	220					50			334314						
		230 x	280				9	" x 11"					240					50									
		230 x	280				9	)" x 11"				:	280					50				33	4316				
		230 x	280				g	" x 11"				;	320					50				33	4317				
		230 x	280				ç	" x 11"					400					50				33	4318				
		230 x	280				ç	)" x 11"					600					50		334319							
		230 x	280			9" x 11"						;	800					50				33	4320				
		230 x	280			9" x 11"						1	.000					50		334321							
		230 x	280				ç	" x 11"				1	200					50				33	4322				
		230 x	280	9" x 11"						1500 50 334.									334323								

## Rollos de lijas









riopieuaues	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel E

#### Campos de aplicación:

Madera	•
Metal universal	•
Pintura/laca/masilla	•
Plástico	•
Acero	•

**Ventajas:** Producto universal para lijado manual o con máquinas manuales de casi cualquier material. El amplio rango de granos permite el uso desde el lijado basto hasta el acabado final.

#### **Granos disponibles:**

16	24	30		40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400				1000	1200	1500	2000	2500
	An	icho x en m	_				Grano					o abras flexible				Uni de em	dad balaje				Refe	erencia	ı	
	3	00 x 50	0000				40				Р	'S 22 N					1				31	8277		
	3	00 x 50	0000				60				P	S 22 N					1				31	8278		
	3	00 x 50	0000				80				P	'S 22 N					1				31	8279		
	3	00 x 50	0000				100				P	'S 22 N					1				32	7831		
	3	00 x 50	0000		120				P	'S 22 N		1					327833							

Papel abrasivo ANTIESTÁTICO

PS 28 F





**Propiedades** 

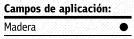


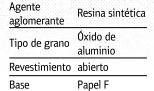






**NUEVO** 





Ventajas: Producto universal para la industria maderera en general, especialmente maderas blandas - Papel antiestático - Reduce el embotamiento, alarga la vida útil - Muy buena relación calidad/costo.

16 24 30 36 <b>40 50 60</b>	80 100 120 150 180 220 240	280         320         360         400         500         600         8	<b>1000</b> 1200 1500 2000 2500
Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 50000	40	1	321488
300 x 50000	60	1	321489
300 x 50000	80	1	321490
300 x 50000	100	1	321491

## Rollos de lijas



Tela abrasiva industrial

LS 309 X





#### **Propiedades**

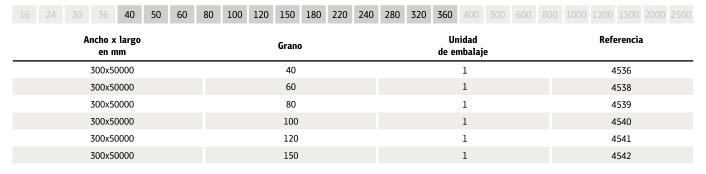
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

#### Campos de aplicación:

Metal	•
Madera	•
Metales no férricos	•

**Ventajas:** Tela abrasiva universal de alta calidad para diversas aplicaciones en el lijado de metal y madera - Buena relación calidad/precio.

#### **Granos disponibles:**



Tejido abrasivo, marrón

LS 309 XH







#### **Propiedades**

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

#### Campos de aplicación:

Madera	•
Metal universal	•
Metales no férricos	•
Pintura/laca/masilla	•

**Ventajas:** Tipo especial para lijadoras portátiles - Para uso universal en madera, metal, pinturas y laca - Gran variedad de bandas para todas las máquinas estándar.

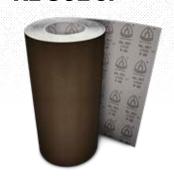
Campos de aplicación: Industria maderera, industria del metal.

16 24 30 36 <b>40 50</b>	60 80 100 120 150	<b>180</b> 220 <b>240</b> 280 320	360 400 500 600 8	00 1000 1200 1500 2000 2500
Ancho x largo en mm	Grano	Tipo abrasivo flexible	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 50000	40	LS 309 XH	1	215711
300 x 50000	60	LS 309 XH	1	215817
300 x 50000	80	LS 309 XH	1	215818
300 x 50000	100	LS 309 XH	1	215819
300 x 50000	120	LS 309 XH	1	215820

## Rollos de lijas



Papel abrasivo uso general **KL 361 JF** 





#### **Propiedades**

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	JF-Algodón

#### Campos de aplicación:

Acero inoxidable	•
Acero	•
Metal universal	•
Metales no férricos	•
Madera	•

Plástico

•

**Ventajas:** Tela abrasiva universal extra flexible de alta calidad - Adaptación óptima a los contornos de la pieza trabajada - Se arranca de forma limpia y fácil del rollo.

16         24         30         36         40         50         60	80 100 120 15	0 180 220 240 280	320 360 400 500 600 8	00 1000 1200 1500 2000 2500
Ancho x largo en mm	Grano	Tipo abrasivo flexible	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 50000	180	KL 361 JF	1	221147
300 x 50000	220	KL 361 JF	1	231281
300 x 50000	320	KL 361 JF	1	152335
300 x 50000	360	KL 361 JF	1	292046
300 x 50000	400	KL 361 JF	1	21484

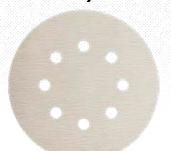


## Discos con sistema de sujeción autoadhesivo



Discos de lija antiempaste con sistema de sujeción autoadhesivo

#### **PS 73 B/C WK**





Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel B

#### Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla •		
Plástico	•	

**Ventajas:** Producto de alta calidad para uso en lacas, pintura y masillas - Alto poder de remoción - Embozamiento fuertemente reducido y vida útil significativamente más larga gracias a un recubrimiento adicional especial.

#### **Granos disponibles:**

16 24 30 36 <b>40 Diámetro en mm</b>	50 60 80 100 120 Diámetro en pulgadas	0 150 180 2 <b>Grano</b>	20 240 280 320 360 Forma de perforación	400 500 600 800 10 Unidad de embalaje	00   1200   1500   2000   2500   Referencia
150	6"	40		100	301218
150	6"	60		100	301219
150	6"	80	GLS 3	100	301220
150	6"	100		100	301221
150	6"	120		100	301222
150	6"	150		100	301223
150	6"	180		100	301224
150	6"	220		100	301225
150	6"	240		100	301226
150	6"	280		100	306522
150	6"	320		100	301227
150	6"	360		100	306523
150	6"	400		100	301228
150	6"	500		100	301229
150	6"	600		100	301230
150	6"	800		100	301889
150	6"	1000		100	307115
150	6"	1200		100	307116
150	6"	1500		100	307117

Papel abrasivo con film, antiembozamiento, con sistema de autosujeción

## **FP 73 WK**





Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Film

#### Campos de aplicación:

Pintura/la	ca/masilla 🏻 🌑
Plástico	0

**Ventajas:** Disco abrasivo con soporte de film altamente resistente al desgarro. Gran adaptabilidad y excelente adhesión del grano, incluso en los bordes. Menor embozamiento y vida útil considerablemente más larga.

oranos ursponibles.					
16 24 30 36 40	50 60 <b>80 100 1</b> 2	20 150 180	220 <b>240</b> 280 <b>320</b> 360	<b>400</b> 500 <b>600 800</b> 10	00 1200 1500 2000 2500
Diámetro en mm	Diámetro en pulgadas	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
150	6"	240	0	100	322397
150	6"	80	⊕ GLS 47	100	320641
150	6"	100	⊕ GLS 47	100	320642
150	6"	120	⊕ GLS 47	100	320643
150	6"	150	⊕ GLS 47	100	320644
150	6"	180	⊕ GLS 47	100	320725
150	6"	240	⊕ GLS 47	100	320726
150	6"	320	⊕ GLS 47	100	320727
150	6"	400	⊕ GLS 47	100	320728
150	6"	600	⊕ GLS 47	100	320729
150	6"	800	⊕ GLS 47	100	320730

## Discos con sistema de sujeción autoadhesivo



Discos de lija antiempaste con sistema de sujeción autoadhesivo

PS 22 K





# Agente aglomerante Tipo de grano Óxido de aluminio Revestimiento semi-abierto Base Papel E

Campos de aplicación	1\$
Madera	•
Metal universal	•
Acero inoxidable	0
Pintura/laca/masilla	0
Plástico	•

**Ventajas:** Disco abrasivo universal para trabajar en metal y madera - Imagen de lijado de superficie homogénea - Disponible en gran variedad de granos y dimensiones.

16 <b>24</b> 30 36 <b>40</b>	50 60 80 100 120	150 180 220 240	<b>320 360 400</b>	500 600 800 1	000 1200 1500 2000 2500
Diámetro en mm	Diámetro en pulgadas	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
125	5"	24	⊕ GLS 5	50	89485
125	5"	40		50	89486
125	5"	60	⊕ GLS 5	50	89488
125	5"	80	⊕ GLS 5	50	89489
125	5"	100	⊕ GLS 5	50	89491
125	5"	120	⊕ GLS 5	50	89493
125	5"	150	⊕ GLS 5	50	89494
125	5"	180	⊕ GLS 5	50	89495
125	5"	220	⊕ GLS 5	50	90758
125	5"	320	⊕ GLS 5	50	89496
125	5"	400	⊕ GLS 5	50	104778
150	6"	24	⊕ GLS 3	50	93321
150	6"	40	⊕ GLS 3	50	89181
150	6"	60	⊕ GLS 3	50	86634
150	6"	80	⊕ GLS 3	50	86635
150	6"	100	⊕ GLS 3	50	97072
150	6"	120	⊕ GLS 3	50	86636
150	6"	150	⊕ GLS 3	50	86637
150	6"	180	⊕ GLS 3	50	87528
150	6"	220	⊕ GLS 3	50	100157
150	6"	240	⊕ GLS 3	50	97778
150	6"	320	⊕ GLS 3	50	97779
150	6"	400	⊕ GLS 3	50	128356
180	7"	40	O 0	50	2476
180	7"	60	O 0	50	2477
180	7"	80	O 0	50	6914
180	7"	100	O 0	50	32783
180	7"	120	○ 0	50	6915

## Platos de soporte para discos autoadhesivos



Plato de soporte con autosujeción

**HST 359** 



#### Ventajas

Para discos de sujeción autoadhesivas de todo tipo - Flexibles con Rosca M 14.



Diametro en mm	Alojamiento	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115	rosca M 14	13300 U/min	1	70433
125	rosca M 14	12200 U/min	1	70434
150	rosca M 14	12000 U/min	1	70436
180	rosca M 14	8500 U/min	1	73066

Plato de soporte con autosujeción

**HST 444** 



## **NUEVO**



#### Ventajas:

Plato de lijado de peso perfectamente equilibrado, con diseño central de una pieza. Los platos de uretano de primera calidad ofrecen un rendimiento operativo más silencioso y un nivel mínimo de vibraciones. Excelente relación costo beneficio.



Diametro en mm	Dureza	Adaptador	Recepción	Válido para	Tipo	Vmax m/s	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
125	medio	Hook short	rosca 5/16"	Dynorbital 125 MM	<b>:</b>	85 m/s	13000 U/min	1	343236

Plato de soporte con autosujeción

**HST 555** 





#### Ventajas:

Excelente adherencia para todos los discos con revestimiento de terciopelo gracias a su fino revestimiento autoadhesivo resistente al calor. Para todos los patrones de agujeros estándar, así como para patrones de agujeros en red y diversos. Compatible con todas las lijadoras orbitales estándar.

Diametro en mm	Adaptador	Dispositivo de sujeción	Densidad	Max. RPM	Unidad de embalaje	Referencia
150 mm	Festool adaptor	hilo M8/ 5/16"	suave	12000 rpm	1	320488
150 mm	Festool adaptor	hilo M8/ 5/16"	medio	12000 rpm	1	320489
150 mm	Festool adaptor	hilo M8/ 5/16"	duro	12000 rpm	1	320587

## Tacos lijado manual



Taco lijado manual, con autosujeción

**HBD 125** 









Ventajas: Apropiado para el lijado de cantos y superficies - Lijado manual sin cansancio gracias a su forma ergonómica - Para discos con sistema de autosujeción de 125 mm de diámetro.

Diámetro en mm	Unidad de embalaje	Referencia
125	1	387039

Taco lijado manual, con autosujeción

**HBD 150** 







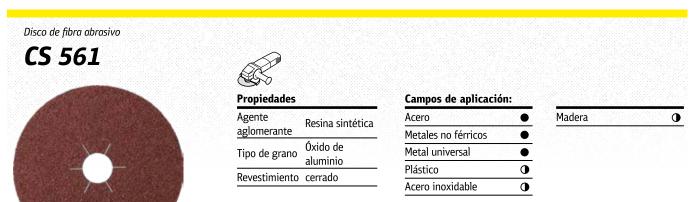


**Ventajas:** Apropiado para el lijado de cantos y superficies - Lijado manual sin cansancio gracias a su forma ergonómica - Para discos con sistema de autosujeción de 150 mm de diámetro.

Diámetro en mm	Unidad de embalaje	Referencia
150	1	387044

## Discos de fibra vulcanizados





Ventajas: Para uso universal - La más amplia selección de diámetros, granos y formas de agujero.

16 24 30 36 40	50 60 80 100 120	150 180 220 240	280 <b>320</b> 360 400	500 600 800 1	.000 1200 1500 2000 2500
Diámetro x agujero en mm	Diámetro en pulgadas	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22	4 1/2" x 7/8"	16	⊙ 10	25	66302
115 x 22	4 1/2" x 7/8"	24	⊙ 10	25	72298
115 x 22	4 1/2" x 7/8"	36	⊙ 10	25	66308
115 x 22	4 1/2" x 7/8"	40	⊙ 10	25	72192
115 x 22	4 1/2" x 7/8"	50	⊙ 10	25	66313
115 x 22	4 1/2" x 7/8"	60	⊙ 10	25	66318
115 x 22	4 1/2" x 7/8"	80	⊙ 10	25	25472
115 x 22	4 1/2" x 7/8"	100	⊙ 10	25	66322
115 x 22	4 1/2" x 7/8"	120	⊙ 10	25	66327
125 x 22	5" x 7/8"	16	⊙ 10	25	66354
125 x 22	5" x 7/8"	24	⊙ 10	25	66358
125 x 22	5" x 7/8"	36	⊙ 10	25	66364
125 x 22	5" x 7/8"	40	⊙ 10	25	66366
125 x 22	5" x 7/8"	50	⊙ 10	25	66371
125 x 22	5" x 7/8"	60	⊙ 10	25	66376
125 x 22	5" x 7/8"	80	⊙ 10	25	70439
125 x 22	5" x 7/8"	100	⊙ 10	25	66379
125 x 22	5" x 7/8"	120	⊙ 10	25	66383
180 x 22	7" x 7/8"	16	⊙ 10	25	66443
180 x 22	7" x 7/8"	24	⊙ 10	25	66451
180 x 22	7" x 7/8"	36	⊙ 10	25	66459
180 x 22	7" x 7/8"	40	⊙ 10	25	70447
180 x 22	7" x 7/8"	50	⊙ 10	25	70448
180 x 22	7" x 7/8"	60	⊙ 10	25	70449
180 x 22	7" x 7/8"	80	⊙ 10	25	66465
180 x 22	7" x 7/8"	100	⊙ 10	25	66469
180 x 22	7" x 7/8"	120	⊙ 10	25	66472
180 x 22	7" x 7/8"	150	⊙ 10	25	66475

## Discos de fibra vulcanizados / Platos de soporte



Disco de fibra vulcanizada

FS 964 ACT CEVOLUTION





#### **Propiedades**

Agente aglomerante
Tipo de grano de grano Revestimiento cerrado

Resina sintética de divido de aluminio cerámico cerrado

Campos de aplicación:

Acero •
Acero inoxidable •

**Ventajas:** Disco de fibra "premium" con un extraordinario rendimiento en acero - Efecto autoafilante microcristalino - Agresividad alta durante toda su vida útil - Adhesión de grano inmejorable.

#### **Granos disponibles:**

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400				1000	1200	1500	2000	2500
	Diámetro x agujero en mm			Diámetro en pulgadas				Grano			Forma de perforación			Unidad de embalaje			Referencia								
	115 x 22					4 1/2" x 7/8"						24				a 30			25				33047	8	
		115 x	22				4 1/2'	' x 7/8"	,			36				a 30			25				33049	8	
	115 x 22						4 1/2'	' x 7/8"	,			40				a 30			25				33048	2	
		115 x	5 x 22 4 1/2" x 7/8"							50				a 30			25				33048	0			
		115 x	22		4 1/2" x 7/8"						60				a 30 25				330479						
		115 x	22				4 1/2'	' x 7/8"	,			80			a 30			25				330481			
		115 x	22				4 1/2'	' x 7/8"	,		120			a 30 25				330483							
		180 x	22				7" x	7/8"				24			a 30				25				33048	9	
		180 x	22				7" x	7/8"				36			a 30				25				33049	2	
		180 x	22				7" x	7/8"			40					a 30			25				33049	3	
		180 x	22				7" x	7/8"				50				a 30			25				33049	4	
	180 x 22				7" x 7/8"					60				a 30			25				33049	5			
		180 x	22				7" x	7/8"				80				a 30			25				33049	16	
		180 x	22				7" x	7/8"				120				a 30 25			330497			17			

Plato de soporte

ST 358





#### Ventaias

Plato de soporte semiduro permite buena adaptación a la pieza trabajada - Para uso universal, especialmente para lijado de superficies y acabado (Grano 50 y más finos) - Resistencia a temperaturas altas.



Diametro en mm	Diámetro en pulgadas	Alojamiento	Válido para	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115	4 1/2"	rosca M 14	Diámetro 115x22	80 m/s	13300 U/min	1	14838
125	5"	rosca M 14	Diámetro 125x22	80 m/s	12200 U/min	1	14835
180	7"	rosca M 14	Diámetro 180x22	80 m/s	8500 U/min	1	14840

## Fibra sintética



Rollos fibra sintética abrasiva

## **NRO 400**





#### **Propiedades**

Agente aglomerante	Resina sintética			
Tipo de grano	Óxido de			
	aluminio			

#### Campos de aplicación:

Acero inoxidable	•
Metal universal	•
Madera	•
Plástico	•
Pintura/laca/masilla	•

**Ventajas:** Muy buena adaptación a los contornos de la superficie - Sin embozamiento - Ideal para el alisado, limpieza, refinamiento y acabado en general de superficies - Utilizable en húmedo y en seco.

Ancho x largo en mm	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
150 x 10000	marrón rojizo	medio	1	258890
150 x 10000	marrón rojizo	fino	1	258892
150 x 10000	marrón rojizo	muy fino	1	258893

Pliegos abrasivos de fibra sintética

## **NPA 400**





#### **Propiedades**

Agente aglomerante	Resina sintética			
Tipo de grano	Óxido de			
	aluminio			

#### Campos de aplicación:

campos ac apricaci	***********
Acero inoxidable	•
Metal universal	•
Madera	•
Plástico	•
Pintura/Ibarnices	<u> </u>

**Ventajas:** Inmejorable para acabado de superficies, p. ej. adaptación a una imagen de lijado de superficie ya existente - Utilizable en seco y en húmedo.

Ancho x largo en mm	Ancho x largo en pulgadas	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
152 x 229	6" x 9"	marrón	grueso	20	342852
152 x 229	6" x 9"	marrón rojizo	muy fino	20	342849
152 x 229	6" x 9"	verde	muy fino (muy pesado)	20	342853
152 x 229	6" x 9"	verde oscuro	muy fino uso general	20	342854

## Ruedas abrasivas de láminas



Rueda mil hojas

## **SM 611 W**





#### **Propiedades**

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de
Tipo de grano	aluminio

#### Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla		
Madera	•	
Plástico	•	
Metal universal	•	
Acero	•	

Acero inoxidable

**Ventajas:** Imagen de lijado uniforme gracias al grano abrasivo continuamente renovado y sin gastar - Para uso universal en todo tipo de materiales - Adaptación óptima al contorno de la pieza trabajada.

#### **Granos disponibles:**

16 24 30 36 <b>40</b>	50 60 80 100	120 150	180 220 240 280	<b>320 360 400</b>	500 600 800 1000	1200 1500 2000 2500
Ancho x largo en mm	Ancho x largo en pulgadas	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
165 x 40 x 25,4	6-1/2" x 1-1/2" x 1"	40	50 m/s	5800 U/min	3	318203
165 x 40 x 25,4	6-1/2" x 1-1/2" x 1"	50	50 m/s	5800 U/min	3	318204
165 x 40 x 25,4	6-1/2" x 1-1/2" x 1"	60	50 m/s	5800 U/min	3	318205
165 x 40 x 25,4	6-1/2" x 1-1/2" x 1"	80	50 m/s	5800 U/min	3	261957
165 x 40 x 25,4	6-1/2" x 1-1/2" x 1"	100	50 m/s	5800 U/min	3	251386
165 x 40 x 25,4	6-1/2" x 1-1/2" x 1"	120	50 m/s	5800 U/min	3	252270
165 x 40 x 25,4	6-1/2" x 1-1/2" x 1"	150	50 m/s	5800 U/min	3	318197
165 x 40 x 25,4	6-1/2" x 1-1/2" x 1"	180	50 m/s	5800 U/min	3	318198
165 x 40 x 25,4	6-1/2" x 1-1/2" x 1"	220	50 m/s	5800 U/min	3	318200
165 x 40 x 25,4	6-1/2" x 1-1/2" x 1"	320	50 m/s	5800 U/min	3	261958

Cepillo mil hojas para amoladoras

## WSM 617





## Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tino do grano	Óxido de
Tipo de grano	aluminio

#### Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Madera	•
Plástico	•
Metal universal	•
Acero	•

Acero inoxidable

Ventajas: Producto universal de precio económico para el lijado manual de superficies.

16 24 30 36	40 50 60 80	100 120 1	.50 180 220 240	280 320 360	<b>400</b> 500 600	800 1000 1200	1500 2000 2500
Diámetro x ancho en mm	Diámetro x ancho en pulgadas	Grano	Alojamiento	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 20	4-1/2" x 3/4"	40	rosca M 14	80 m/s	13300 U/min	2	277014
115 x 20	4-1/2" x 3/4"	60	rosca M 14	80 m/s	13300 U/min	2	277015
115 x 20	4-1/2" x 3/4"	80	rosca M 14	80 m/s	13300 U/min	2	277016
115 x 20	4-1/2" x 3/4"	120	rosca M 14	80 m/s	13300 U/min	2	277017
115 x 20	4-1/2" x 3/4"	150	rosca M 14	80 m/s	13300 U/min	2	320341
115 x 20	4-1/2" x 3/4"	180	rosca M 14	80 m/s	13300 U/min	2	286540
115 x 20	4-1/2" x 3/4"	220	rosca M 14	80 m/s	13300 U/min	2	320342
115 x 20	4-1/2" x 3/4"	240	rosca M 14	80 m/s	13300 U/min	2	308482
115 x 20	4-1/2" x 3/4"	280	rosca M 14	80 m/s	13300 U/min	2	312270
115 x 20	4-1/2" x 3/4"	320	rosca M 14	80 m/s	13300 U/min	2	308483
115 x 20	4-1/2" x 3/4"	360	rosca M 14	80 m/s	13300 U/min	2	320343

## Cepillos / Cepillo mil hojas de láminas pequeñas





**Ventajas:** Producto universal para materiales de acero y acero inoxidable - Rendimiento de arranque uniforme - Apropiado para uso en áreas de difícil acceso.

16 24 30 36 <b>40</b>	50 60 80 100 120 150	180 220 2	240 280 320 3	360 400 500 6	00 800 1000 1	200 1500 2000 2500
Diámetro x ancho x vástago en mm	Diámetro x ancho x vástago en pulgadas	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
20 x 15 x 6	3/4" x 5/8 " x 1/4 "	40	40 m/s	38150 U/min	10	284736
20 x 15 x 6	3/4" x 5/8 " x 1/4 "	60	40 m/s	38150 U/min	10	284737
20 x 15 x 6	3/4" x 5/8 " x 1/4 "	80	40 m/s	38150 U/min	10	284738
20 x 15 x 6	3/4" x 5/8 " x 1/4 "	120	40 m/s	38150 U/min	10	284739
25 x 15 x 6	1" x 5/8 " x 1/4 "	40	40 m/s	30500 U/min	10	253817
25 x 15 x 6	1" x 5/8 " x 1/4 "	60	40 m/s	30500 U/min	10	250985
25 x 15 x 6	1" x 5/8 " x 1/4 "	80	40 m/s	30500 U/min	10	237496
25 x 15 x 6	1" x 5/8 " x 1/4 "	120	40 m/s	30500 U/min	10	253606
30 x 15 x 6	1-3/16" x 5/8" x 1/4"	40	40 m/s	25400 U/min	10	12843
30 x 15 x 6	1-3/16" x 5/8" x 1/4"	60	40 m/s	25400 U/min	10	12844
30 x 15 x 6	1-3/16" x 5/8" x 1/4"	80	40 m/s	25400 U/min	10	12845
30 x 15 x 6	1-3/16" x 5/8" x 1/4"	100	40 m/s	25400 U/min	10	12846
30 x 15 x 6	1-3/16" x 5/8" x 1/4"	120	40 m/s	25400 U/min	10	12847
40 x 15 x 6	1-1/2" x 5/8" x 1/4"	60	40 m/s	19000 U/min	10	12907
40 x 15 x 6	1-1/2" x 5/8" x 1/4"	80	40 m/s	19000 U/min	10	12908
40 x 15 x 6	1-1/2" x 5/8" x 1/4"	100	40 m/s	19000 U/min	10	12909
40 x 15 x 6	1-1/2" x 5/8" x 1/4"	120	40 m/s	19000 U/min	10	12910
40 x 20 x 6	1-1/2" x 3/4" x 1/4"	40	40 m/s	19000 U/min	10	12942
40 x 20 x 6	1-1/2" x 3/4" x 1/4"	60	40 m/s	19000 U/min	10	12943
40 x 20 x 6	1-1/2" x 3/4" x 1/4"	80	40 m/s	19000 U/min	10	12944
40 x 20 x 6	1-1/2" x 3/4" x 1/4"	100	40 m/s	19000 U/min	10	12945
40 x 20 x 6	1-1/2" x 3/4" x 1/4"	120	40 m/s	19000 U/min	10	12946
40 x 20 x 6	1-1/2" x 3/4" x 1/4"	150	40 m/s	19000 U/min	10	12947
40 x 20 x 6	1-1/2" x 3/4" x 1/4"	180	40 m/s	19000 U/min	10	12948
40 x 20 x 6	1-1/2" x 3/4" x 1/4"	240	40 m/s	19000 U/min	10	12949
50 x 15 x 6	2" x 5/8" x 1/4"	150	40 m/s	15200 U/min	10	12983
50 x 20 x 6	2" x 3/4" x 1/4"	40	40 m/s	15200 U/min	10	12996
50 x 20 x 6	2" x 3/4" x 1/4"	60	40 m/s	15200 U/min	10	12997
50 x 20 x 6	2" x 3/4" x 1/4"	80	40 m/s	15200 U/min	10	12998
50 x 20 x 6	2" x 3/4" x 1/4"	100	40 m/s	15200 U/min	10	12999
50 x 20 x 6	2" x 3/4" x 1/4"	120	40 m/s	15200 U/min	10	13000
50 x 20 x 6	2" x 3/4" x 1/4"	180	40 m/s	15200 U/min	10	13002
50 x 20 x 6	2" x 3/4" x 1/4"	240	40 m/s	15200 U/min	10	13003
50 x 30 x 6	2" x 1-3/16" x 1/4"	40	40 m/s	15200 U/min	10	61282
50 x 30 x 6	2" x 1-3/16" x 1/4"	60	40 m/s	15200 U/min	10	61299
50 x 30 x 6	2" x 1-3/16" x 1/4"	80	40 m/s	15200 U/min	10	61319
50 x 30 x 6	2" x 1-3/16" x 1/4"	100	40 m/s	15200 U/min	10	61333

## Cepillos / Cepillo mil hojas de láminas pequeñas



#### → Atención, continuación de KM 613, Cepillo mil hojas de láminas pequeñas

Diámetro x ancho x vástago en mm	Diámetro x ancho x vástago en pulgadas	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
50 x 30 x 6	2" x 1-3/16" x 1/4"	120	40 m/s	15200 U/min	10	61350
50 x 30 x 6	2" x 1-3/16" x 1/4"	150	40 m/s	15200 U/min	10	71015
50 x 30 x 6	2" x 1-3/16" x 1/4"	180	40 m/s	15200 U/min	10	61371
50 x 30 x 6	2" x 1-3/16" x 1/4"	240	40 m/s	15200 U/min	10	71017
60 x 15 x 6	2-1/2" x 5/8" x 1/4"	80	40 m/s	12700 U/min	10	13016
60 x 20 x 6	2-1/2" x 3/4" x 1/4"	40	40 m/s	12700 U/min	10	13032
60 x 20 x 6	2-1/2" x 3/4" x 1/4"	60	40 m/s	12700 U/min	10	13033
60 x 20 x 6	2-1/2" x 3/4" x 1/4"	80	40 m/s	12700 U/min	10	13034
60 x 20 x 6	2-1/2" x 3/4" x 1/4"	100	40 m/s	12700 U/min	10	13035
60 x 20 x 6	2-1/2" x 3/4" x 1/4"	120	40 m/s	12700 U/min	10	13036
60 x 20 x 6	2-1/2" x 3/4" x 1/4"	150	40 m/s	12700 U/min	10	13037
60 x 20 x 6	2-1/2" x 3/4" x 1/4"	180	40 m/s	12700 U/min	10	13038
60 x 20 x 6	2-1/2" x 3/4" x 1/4"	240	40 m/s	12700 U/min	10	13039
60 x 30 x 6	2-1/2" x 1-3/16" x 1/4"	40	40 m/s	12700 U/min	10	13050
60 x 30 x 6	2-1/2" x 1-3/16" x 1/4"	60	40 m/s	12700 U/min	10	13051
60 x 30 x 6	2-1/2" x 1-3/16" x 1/4"	80	40 m/s	12700 U/min	10	13052
60 x 30 x 6	2-1/2" x 1-3/16" x 1/4"	100	40 m/s	12700 U/min	10	13053
60 x 30 x 6	2-1/2" x 1-3/16" x 1/4"	120	40 m/s	12700 U/min	10	13054
60 x 30 x 6	2-1/2" x 1-3/16" x 1/4"	240	40 m/s	12700 U/min	10	13057
80 x 30 x 6	3" x 1-3/16" x 1/4"	40	40 m/s	9500 U/min	10	13140
80 x 30 x 6	3" x 1-3/16" x 1/4"	60	40 m/s	9500 U/min	10	13141
80 x 30 x 6	3" x 1-3/16" x 1/4"	80	40 m/s	9500 U/min	10	13142
80 x 30 x 6	3" x 1-3/16" x 1/4"	120	40 m/s	9500 U/min	10	13144
80 x 30 x 6	3" x 1-3/16" x 1/4"	240	40 m/s	9500 U/min	10	13147

Cepillo mil hojas - combinado, fibra sintética y lija







#### **Propiedades**

Agente aglomerante	Resina sintética
Tino do grano	Óxido de
Tipo de grano	aluminio

#### Campos de aplicación:

Acero inoxidable	•
Metal universal	•
Plástico	•

**Ventajas:** Alto poder de arranque, lijado de superficie fina gracias a la combinación de láminas de fibra sintética y tela abrasiva - Larga vida útil.

Diámetro x ancho x vástago en mm	Diámetro x ancho x vástago en pulgadas	Grano	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
60 x 30 x 6	2-3/8" x 1-3/16" x 1/4"	60	grueso	marrón rojizo	32 m/s	10200 U/min	10	258936
60 x 30 x 6	2-3/8" x 1-3/16" x 1/4"	100	medio	marrón rojizo	32 m/s	10200 U/min	10	258937
60 x 30 x 6	2-3/8" x 1-3/16" x 1/4"	150	medio	marrón rojizo	32 m/s	10200 U/min	10	258938
60 x 30 x 6	2-3/8" x 1-3/16" x 1/4"	240	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	10200 U/min	10	258939
80 x 50 x 6	3" x 2" x 1/4"	60	grueso	marrón rojizo	32 m/s	7600 U/min	10	258944
80 x 50 x 6	3" x 2" x 1/4"	100	medio	marrón rojizo	32 m/s	7600 U/min	10	258945
80 x 50 x 6	3" x 2" x 1/4"	150	medio	marrón rojizo	32 m/s	7600 U/min	10	258946
80 x 50 x 6	3" x 2" x 1/4"	240	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	7600 U/min	10	258947

## Cepillos / Cepillo mil hojas de láminas pequeñas



Rueda de fibra sintética con vástago

## **NFS** 600





**Ventajas:** Acabado uniforme durante toda su vida útil - Herramienta óptima con láminas de fibra sintética de alta calidad para conseguir un acabado mate o satinado.

Diámetro x ancho x vástago en mm	Diámetro x ancho x vástago en pulgadas	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
60 x 30 x 6	2-3/8" x 1-3/16" x 1/4"	grueso	marrón rojizo	32 m/s	10200 U/min	10	258920
60 x 30 x 6	2-3/8" x 1-3/16" x 1/4"	medio	marrón rojizo	32 m/s	10200 U/min	10	258921
60 x 30 x 6	2-3/8" x 1-3/16" x 1/4"	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	10200 U/min	10	258922
80 x 50 x 6	3" x 2" x 1/4"	grueso	marrón rojizo	32 m/s	7600 U/min	10	258926
80 x 50 x 6	3" x 2" x 1/4"	medio	marrón rojizo	32 m/s	7600 U/min	10	258927
80 x 50 x 6	3" x 2" x 1/4"	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	7600 U/min	10	258928

Rueda de fibra sintética con vástago

## MM 630





#### Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética		
Tipo de grano	Óxido de		
Tipo de grano	aluminio		



#### Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Madera	•
Metal universal	•
Plástico	•





**Ventajas:** Muy adecuado para piezas de trabajo con perfiles altos gracias a sus láminas de rectificado con ranuras longitudinales. Para uso en máquinas manuales. Superficie fina.

Diámetro x Ancho x Eje en mm	Grano	Vmax m/s	Max. RPM	Unidad de embalaje	Referencia
180 x 25 x 6	80	40 m/s	4200 rpm	2	262630
180 x 25 x 6	120	40 m/s	4200 rpm	2	262631
180 x 25 x 6	180	40 m/s	4200 rpm	2	262632
180 x 50 x 6	80	40 m/s	4200 rpm	2	262634
180 x 50 x 6	120	40 m/s	4200 rpm	2	262635
180 x 50 x 6	180	40 m/s	4200 rpm	2	262636

## Cepillo mil hojas para satinado



Cepillo mil hojas para satinado

#### **SM 611 S**





#### **Propiedades**

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

#### Campos de aplicación:

Pintura/la	ıca/masilla •
Madera	•
Plástico	•
Metal univ	versal •

Ventajas: Acabado de superficie uniforme - Producto especial para acabados finos.

#### **Granos disponibles:**

16 2	24 30		40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		1000	1200	1500	2000	2500
Diámetro x ancho Diámetro x ancho x x perforación en mm perforación en pulgadas					s	Grano			Velocidad máxima			Revoluciones permitidas			Unidad de embalaje			Referencia						
	100 x 100 x 19				100 x 100 x 19 4" x 4" x 3/4"				40	)		19 m/s			3700 U/min			1			83167			
	100 x 100 x 19				4" x 4" x 3/4"				60	)		19 m/s			3700 U/min			1			7325			
	100 x 100	x 19		4" x 4" x 3/4"					80	)		19 m	/s		3700 U/min				1			7	326	
	100 x 100	x 19			4" x	4" x 3,	/4"		10	100 19			/s	3700 U/min			in	1			82309			
	100 x 100 x 19 4" x 4" x 3/4"					12	0		19 m/s			3700 U/min			1			93076						
	100 x 100 x 19 4" x 4" x 3/4"					18	0	19 m/s				3700 U/min			1			93021						
100 x 100 x 19 4" x 4" x 3/4"						24	0	19 m/s				3700 U/min			1									

Cepillo mil hojas para satinado - combinado, fibra sintética y lija

## NCW 600 S





#### Propiedades

**************************************						
Agente aglomerante	Resina sintética					
Tipo de grano	Óxido de					

#### Campos de aplicación:

ошпрости приси	
Acero inoxidable	•
Metal universal	•
Plástico	•

**Ventajas:** Alto poder de arranque, lijado de superficie fina gracias a la combinación de láminas de fibra sintética y tela abrasiva - Larga vida útil.

Diámetro x ancho x perforación en mm	Diámetro x ancho x perforación en pulgadas	Grano	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 100 x 19	4" x 4" x 3/4"	80	grueso	marrón rojizo	19 m/s	3700 U/min	1	258905
100 x 100 x 19	4" x 4" x 3/4"	100	medio	marrón rojizo	19 m/s	3700 U/min	1	258906
100 x 100 x 19	4" x 4" x 3/4"	150	medio	marrón rojizo	19 m/s	3700 U/min	1	258907
100 x 100 x 19	4" x 4" x 3/4"	180	muy fino	marrón rojizo	19 m/s	3700 U/min	1	258908

Rueda de fibra sintética para satinado y abrillantado

## **NFW 600 S**





#### **Propiedades**

Agente aglomerante	Resina sintética						
Tipo de grano	Óxido de aluminio						

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	•
Metal universal	•

**Ventajas:** Acabado uniforme durante toda su vida útil - Herramienta óptima con láminas de fibra sintética de alta calidad para conseguir un acabado mate o satinado.

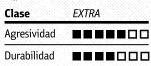
Diámetro x ancho x perforación en mm	Diámetro x ancho x perforación en pulgadas	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 100 x 19	4" x 4" x 3/4"	grueso	marrón rojizo	19 m/s	3700 U/min	1	258895
100 x 100 x 19	4" x 4" x 3/4"	medio	marrón rojizo	19 m/s	3700 U/min	1	258896
100 x 100 x 19	4" x 4" x 3/4"	muy fino	marrón rojizo	19 m/s	3700 U/min	1	258897

















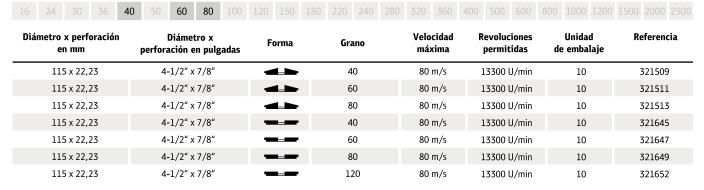
sullillare.	
Propiedades	
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	abombado 12° recto

**Ventajas:** Producto universal para el lijado de cantos y superficies de acero y acero inoxidable - Buena tasa de remoción en amoladoras angulares de toda clase de rendimiento - Sin cristalización incluso lijando con poca presión de contacto.

Acero inoxidable

Metal universal

#### **Granos disponibles:**



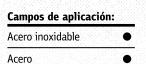
Disco de láminas **SMT 626** 

SUPRA





Clase	SUPRA								
Agresividad									
Durabilidad									





Propiedades	
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	abombado 6°

**Ventajas:** Tasa de remoción elevada - Vida útil notablemente aumentada gracias al ángulo y disposición únicos de las láminas.

16	24		36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400		600		1000	1200	1500	2000	2500					
Diá	Diámetro x perforación Diámetro x en mm perforación en pulgadas				F	Forma Grano							Revoluciones permitidas		de	Unidad de embalaje		Referencia		ncia										
	11:	5 x 22,2	23		4-	-1/2" x	7/8"		4	4		3	6		80	m/s	1	.3300 l	J/min		10		3	32168	6					
	11	5 x 22,2	23		4-	1/2" x	7/8"		4	4		40				80 m/s			13300 U/min			10			321689					
	11	5 x 22,2	23		4-	1/2" x	7/8"		4	-		60			60		60			80	m/s	1	L3300 l	J/min	10			321694		14
	115	5 x 22,2	23		4-	-1/2" x	7/8"		4	4		80			80	m/s	1	13300 U/min			10			321697						
	115	5 x 22,2	23		4-	-1/2" x	7/8"		4		<b>120</b>		120		80	m/s	1	L3300 l	J/min		10		3	32168	3					
	180	0 x 22,2	23			7" x 7,	/8"		4		<b>-</b> 36				80	80 m/s 8500 U/r			/min	10			321688							
	180	0 x 22,2	23			7" x 7,	/8"		4			4	40			m/s		8500 U/min			10			321691						
	180	0 x 22,2	23			7" x 7,	/8"		4			6	0		80	m/s	8500 U/min				10			321696						
	180	0 x 22,2	23			7" x 7,	/8"		4			8	80			80 m/s			8500 U/min		10		321699		19					
	180	0 x 22,2	23			7" x 7,	/8"		-			12	20		80 m/s 8500 U/min						10			321685						



Disco de láminas

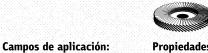
**SMT 628** 







Clase	SUPRA
Agresividad	
Durabilidad	



#### **Propiedades**

Tipo de grano	Alúmina de zircón
Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	Recto

Ventajas: Sobre todo adecuado para el lijado de superficies de acero y acero inoxidable -Tasa de remoción óptima en la utilización del disco en amoladoras angulares de alto rendimiento -Tasa de arranque agresiva y al mismo tiempo un comportamiento confortable durante el lijado.

Acero inoxidable

Acero

#### **Granos disponibles:**

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400		600		1000	1200	1500	2000 2500
Diá	Diámetro x perforación en mm				perfora	Diáme ación e		gadas		Forma			Grano			Velocidad máxima		Revoluciones permitidas		de	Unidad de embalaje		Referencia	
	11:	5 x 22,2	23		4-	-1/2" x	7/8"			_	_		36		80	m/s		13300	U/min		10		- 3	322789
	11	5 x 22,2	23		4-	-1/2" x	7/8"			_	_		40		80	m/s	1	13300	U/min		10		3	322790
	11	5 x 22,2	23		4	1/2" x	7/8"			_	_		60		80	m/s	1	13300	U/min		10		3	322792
	115	5 x 22,2	23		4	-1/2" x	7/8"			_	_		80		80	m/s	1	13300	U/min		10		3	322793
	11	5 x 22,2	23		4-	-1/2" x	7/8"			_	_		120		80	m/s	1	13300	U/min		10		3	322794
	180	0 x 22,2	23			7" x 7	/8"			_	_		36		80	m/s		8500 L	J/min		10		3	322802
	180	) x 22,2	23			7" x 7	/8"			_	_		40		80	m/s		8500 L	J/min		10		3	322803
	180	) x 22,2	23			7" x 7	/8"			_	_		60		80	m/s		8500 L	J/min		10		3	322805
	180	) x 22,2	23			7" x 7	/8"			_	_		80		80	m/s		8500 เ	J/min		10		3	322806
	1.0	1 v 22 '	77			7" v 7	/Q"			_	_		120		80	m/c		9500 I	I/min		10			22207

Disco de láminas

### SMT 674 Supra **CEVOLUTION**









#### **Propiedades**

Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Plato	Tejido de fibra vidrio
Tipo de grano	Convexo 12°, recto
Agresividad	
Durabilidad	

Aplicación:

Acero Acero inoxidable • Campos de aplicación

Cerrajeros Construcción metálica

Construcción de barcos y buques

Ventajas: Disco de uso universal para lijado en acero e inoxidable, con óptima relación precio-rendimiento gracias al grano cerámico. Los SMT 674 incorporan la tecnología CEVOLUTION, que optimiza abrasivos cerámicos mediante mezcla de granos, tamaños y receta ajustada para máximo rendimiento en cada aplicación.

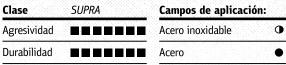
16	24		36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400	600		1000	1200	1500	2000	2500
	Diámetro x perforación				n		Foi	rma			Gra	ano			Vma	x m/s			olucior mitida			Re	eferenc	ia
		4-1,	/2 x 7/8	8			4				4	10			80	m/s		133	00 1/n	nin		3	369262	:
		4-1,	/2 x 7/8	8			4	_			$\epsilon$	50			80	m/s		133	00 1/n	nin			369261	
		4-1,	/2 x 7/8	8			4	_			8	80			80	m/s		133	00 1/n	nin		3	369260	)
		4-1,	/2 x 7/8	8			_	_			4	10			80	m/s		133	00 1/n	nin			369269	)
		4-1	/2 x 7/8	8			_	_			$\epsilon$	50			80	m/s		133	00 1/n	nin			369265	i
		4-1,	/2 x 7/8	8			_	_			8	80			80	m/s		133	00 1/n	nin		3	369276	,



## SMT 975 Special CEVOLUTION





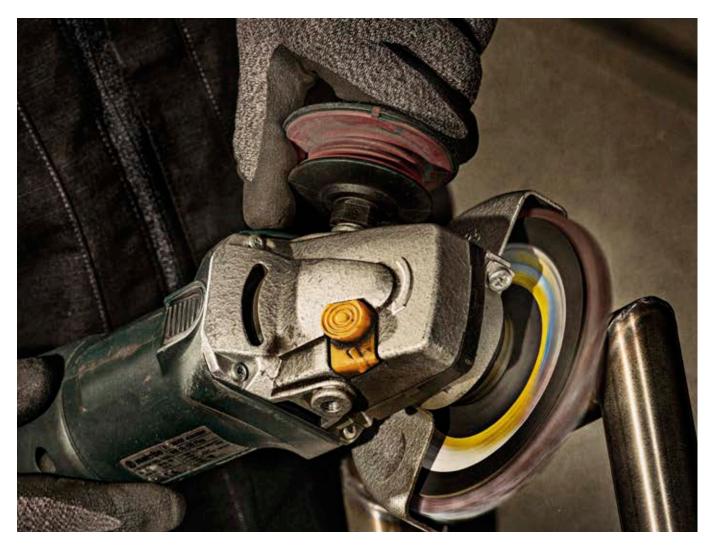


## **NUEVO**



**Ventajas:** Convence con la nueva tecnología CEVOLUTION. Gracias a la combinación del grano abrasivo cerámico con una base de compuesto de algodón, se obtiene una herramienta de amolado confiable. El revestimiento extragrueso de abrasivo asegura una vida útil especialmente prolongada. Optimizada para materiales de acero, ofrece un desbaste potente y eficiente.

16 24	4 30		40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400		600		1000	1200	1500	2000	2500
Diámet	Diámetro x perforación en mm			Forma	<b>L</b>	Grano			Velocidad máxima				olucio rmitid		de	Unida e emba		Re	eferenc	:ia		
	115				4	-		40			3	30 m/s		133	300 U/	min		10		3	369295	;
	115				4	-		60			8	30 m/s		133	300 U/	min		10		3	369296	;
	115				4	-		80			8	30 m/s		133	300 U/	min		10		3	369297	,
	125				4	-		40			8	30 m/s		122	250 U/	min		10		3	369301	
	125				4	-		60			8	30 m/s		122	250 U/	min		10		3	369303	;
	125				4	-		80			8	30 m/s		122	250 U/	min		10		3	369304	ļ





Disco de láminas de fibra sintética

## **SMT 800**

**SPECIAL** 





Acero



Campos de aplicación:

Acero inoxidable





#### **Propiedades**

Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	Abombado 12°

Ventajas: Disco de fibra sintética de alta calidad para trabajos de acabado en acero inoxidable -Resultados óptimos al usarse en amoladoras angulares de velocidad variable - 3 grados de finura.

Diámetro x perforación en mm	Diámetro x perforación en pulgadas	Forma	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Velocidad recomendada	Revoluciones recomendadas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	4-1/2" x 7/8"	4	grueso	marrón	80 m/s	13300 U/min	42 m/s	7000 U/min	5	278495
115 x 22,23	4-1/2" x 7/8"	4	medio	marrón rojizo	80 m/s	13300 U/min	42 m/s	7000 U/min	5	278496
115 x 22,23	4-1/2" x 7/8"		muy fino	verde	80 m/s	13300 U/min	42 m/s	7000 U/min	5	278497

Disco de láminas multiuso

- combinado, fibra sintética y lija

## SMT 850 plus

SPECIAL







#### Campos de aplicación: Acero inoxidable



### **Propiedades**

Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	Abombado 12°

Ventajas: Disco de fibra sintética multiuso de alta calidad - Especialmente apto para mecanizado de cordones de soldadura en acero inoxidable - Acabado uniforme durante toda su vida útil - Desbaste y acabado en un paso.

	Diámetro x per- foración en mm	Diámetro x perfora- ción en pulgadas	Forma	Grano	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Velocidad recomendada	Revoluciones recomendadas	Unidad de embalaje	Referencia
•	115 x 22,23	4-1/2" x 7/8"	4	60	grueso	marrón	80 m/s	13300 U/min	80 m/s	13300 U/min	5	312556
	115 x 22,23	4-1/2" x 7/8"	4	80	medio	marrón rojizo	80 m/s	13300 U/min	80 m/s	13300 U/min	5	312557
	115 x 22,23	4-1/2" x 7/8"	4	120	muy fino	verde	80 m/s	13300 U/min	80 m/s	13300 U/min	5	312558



## ¿Has notado algo diferente en nuestros abrasivos?

Hemos rediseñado los gráficos de Klingspor para que sean más legibles, informativos y reconocibles a simple vista.



te ayuda a elegir **el disco que necesitas** 

EXTRA ★★★☆☆ relación calidad/precio.

SUPRA  $\star\star\star\star$  para uso profesional.

SPECIAL ★★★★ máximo rendimiento.



## LA FRANJA CENTRAL Y EL FONDO DE LA ETIQUETA INDICAN EL MATERIAL DE FABRICACIÓN



## Discos de corte Kronenflex® corte fino





Disco de corte INOX







Clase	SPECIAL
Dureza	
Agresividad	
Durabilidad	



Aplicación:	
Acero	•
Acero inoxidable	•
Metales no férricos	•

Ventajas: Sin hierro, azufre ni cloro - Tiempos de corte muy reducidos - Carga térmica reducida -Mínima formación de rebaba, por lo que se reduce considerablemente el esfuerzo de repasado -Embalado a 25 uds en el box Kronenflex® proveyendo un alto y constante rendimiento y protección contra la humedad.

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 0,8 x 22,23	~	80 m/s	13300 U/min	25	322182
125 x 0,8 x 22,23	~~	80 m/s	12200 U/min	25	322183

Disco de corte

A 60 TZ





Clase	SPECIAL				
Dureza					
Agresividad					
Durabilidad					



Aplicación:	
Acero inoxidable	•
Acero	•
Metales no férricos	•

Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Reducidos tiempos de corte - Mínima formación de rebaba -Carga térmica reducida.

Diámetro x ancho x perforación en mm	Diámetro x ancho x perforación en pulgadas	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1 x 22,23	4-1/2" x 3/64" x 7/8"		80 m/s	13300 U/min	25	202400

Disco de corte INOX

A 960 TZ

**SPECIAL** 





Clase	SPECIAL					
Dureza						
Agresividad						
Durabilidad						





Aplicación: Acero Acero inoxidable

Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Corte rápido - Mínima formación de rebaba - Carga térmica reducida - Máxima agresividad y vida útil - Receta optimizada para un aumento considerable en la duración - Disco muy versátil - Embalado a 25 uds en el box Kronenflex®, proveyendo un alto y constante rendimiento y protección contra la humedad.

Diámetro x ancho x perforación en mm	Diámetro x ancho x perforación en pulgadas	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1 x 22,23	4-1/2" x 3/64" x 7/8"		80 m/s	13300 U/min	25	322180
125 x 1 x 22,23	5" x 3/64" x 7/8"		80 m/s	12200 U/min	25	322181

## Discos de corte Kronenflex®







Clase	EXTRA
Dureza	
Agresividad	
Durabilidad	

Aplicación:
Metal universal

**Ventajas:** Probado millones de veces - Disco estándar con inmejorable relación calidad/precio - Para uso universal en trabajo de metal - Corte rápido también de material sólido.

Diámetro x ancho x perforación en mm	Diámetro x ancho x perforación en pulgadas	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 2,5 x 22,23	4-1/2" x 3/32" x 7/8"		80 m/s	13300 U/min	25	242137
115 x 2,5 x 22,23	4-1/2" x 3/32" x 7/8"		80 m/s	13300 U/min	25	209014
180 x 3 x 22,23	7" x 1/8" x 7/8"		80 m/s	8500 U/min	25	13490
180 x 3 x 22,23	7" x 1/8" x 7/8"	~	80 m/s	8500 U/min	25	189000
230 x 3 x 22,23	9" x 1/8" x 7/8"		80 m/s	6600 U/min	25	13492
230 x 3 x 22,23	9" x 1/8" x 7/8"	~	80 m/s	6600 U/min	25	189002





Clase	SPECIAL				
Dureza					
Agresividad					
Durabilidad					

Acero inoxidable

Acero ①

Ventajas: Combinación optima para el uso en acero inoxidable.

Diámetro x ancho x perforación en mm	Diámetro x ancho x perforación en pulgadas	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 2,5 x 22,23	4-1/2" x 3/32" x 7/8"	~	80 m/s	13300 U/min	25	136554
180 x 3 x 22,23	7" x 1/8" x 7/8"		80 m/s	8500 U/min	25	136558
180 x 3 x 22,23	7" x 1/8" x 7/8"	~~	80 m/s	8500 U/min	25	318975
230 x 3 x 22,23	9" x 1/8" x 7/8"		80 m/s	6600 U/min	25	136559

## Discos de corte Kronenflex®







Clase	SPECIA
Dureza	
Agraciuidad	



#### Aplicación:

Acero	noxidable •
Acero	0

**Ventajas:** Libre de hierro, sulfuro y cloro - Uso universal en acero y acero inoxidable - Primera elección para aplicaciones profesionales y para el corte rápido de materiales exigentes.

Diámetro x ancho x perforación en mm	Diámetro x ancho x perforación en pulgadas	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1,6 x 22,23	4-1/2" x 1/16" x 7/8"		80 m/s	13300 U/min	25	187170
180 x 1,6 x 22,23	7" x 1/16" x 7/8"		80 m/s	8500 U/min	25	221161
230 x 1,9 x 22,23	9" x 5/64" x 7/8"		80 m/s	6600 U/min	25	224084

Disco de corte INOX

A 36 TZ





Durabilidad

Clase	SPECIAL		
Dureza			
Agresividad			
Durabilidad			

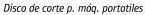
Aplica	ción:		
Acero i	noxidable	2	•
Acero			•

**Ventajas:** Muy buen rendimiento incluso con baja presión de corte.

Diámetro x ancho x perforación en mm	Diámetro x ancho x perforación en pulgadas	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 2 x 22,23	4-1/2" x 5/64" x 7/8"		80 m/s	13300 U/min	25	136549
180 x 2 x 22,23	7" x 5/64" x 7/8"		80 m/s	8500 U/min	25	136551
230 x 2 x 22,23	9" x 5/64" x 7/8"		80 m/s	6600 U/min	25	136552

## Discos de corte Kronenflex®











EXTRA



#### Aplicación:

Acero	•
Acero inoxidable	•
Aluminio	•
- undición	<u> </u>

**Ventajas:** Buena estabilidad de corte - Buenos tiempos de corte con una larga vida útil - Recomendado para todos los perfiles normales - Puede ser utilizada con todas las máquinas de corte (tronzadoras) en el comercio y la industria.

Diámetro x ancho x perforación en mm	Diámetro x ancho x perforación en pulgadas	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
356 x 2,5 x 25,4	14" x 3/32" x 1"		80 m/s	4400 U/min	10	353326

Disco de desbaste INOX

A 24 N





Clase	SUPRA
Dureza	0000
Agresividad	
Durabilidad	

Aplicación:	
Acero inoxidab	le •
Aluminio	a

**Ventajas:** Alto poder de arranque en acero inoxidable - Relación óptima entre arranque y desgaste.

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia	
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 U/min	10	2923	
180 x 6 x 22,23	~	80 m/s	8500 U/min	10	13412	

#### Discos de desbaste Kronenflex®





A 24





Clase	EXTRA
Dureza	
Agresividad	
Durabilidad	

Aplicación:

Metal universal

**Ventajas:** Disco estándar con excelente relación calidad/precio - Para uso universal en trabajo del metal - Excelentes resultados en todas las amoladoras angulares.

Diámetro x ancho x perforación en mm	Diámetro x ancho x perforación en pulgadas	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 6 x 22,23	4-1/2" x 1/4" x 7/8"	}	80 m/s	13300 U/min	10	188465
180 x 6 x 22,23	7" x 1/4" x 7/8"	~	80 m/s	8500 U/min	10	13444
230 x 6 x 22,23	9" x 1/4" x 7/8"	~~	80 m/s	6600 U/min	10	13447

#### Disco de desbaste

A 24 R





Clase	SUPRA
Dureza	
Agresividad	
Durabilidad	

#### Aplicación:

Acero	•
Acero inoxidable	•
Fundición	•

**Ventajas:** Con receta optimizada para el uso en acero - También apto para su uso en acero inoxidable - Amplia gama de producto.

Diámetro x ancho x perforación en mm	Diámetro x ancho x perforación en pulgadas	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 6 x 22,23	4-1/2" x 1/4" x 7/8"	~	80 m/s	13300 U/min	10	13401
180 x 7 x 22,23	7" x 1/4" x 7/8"		80 m/s	8500 U/min	10	13413
180 x 8 x 22,23	7" x 5/16" x 7/8"	~	80 m/s	8500 U/min	10	13418
230 x 6 x 22,23	9" x 1/4" x 7/8"	~~	80 m/s	6600 U/min	10	13433

#### Disco de desbaste

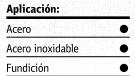
A 624 T





Clase	SUPRA
Dureza	
Agresividad	
Durabilidad	

## **NUEVO**



**Ventajas:** Receta especialmente desarrollada para el desbastado de los materiales más variados - Relación óptima entre arranque y desgaste.

Diámetro x ancho x perforación en mm	Diámetro x ancho x perforación en pulgadas	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 6 x 22,23	4-1/2" x 1/4" x 7/8"		80 m/s	13300 U/min	10	325215
180 x 6 x 22,23	7" x 1/4" x 7/8"		80 m/s	8500 U/min	10	325217
230 x 6 x 22,23	9" x 1/4" x 7/8"		80 m/s	6600 U/min	10	325218

## Discos diamantados para amoladoras angulares







## **Propiedades**

Forma	Sinterizado
Segmentación	Borde cerrado
Agresividad	
Durabilidad	



#### Aplicación:

Azulejos		ě		•	Þ	
Baldosas				•	)	

Ventajas: Cantos de corte limpios en baldosas - Disco de calidad a un costo atractivo.

Diámetro x perforación en mm	Diámetro x perforación en pulgadas	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	4-1/2" x 7/8"	80 m/s	13300 U/min	borde cerrado / 1,6 / 7	1	325357
180 x 22,23	7" x 7/8"	80 m/s	8500 U/min	borde cerrado / 1,6 / 7	1	325359











## Aplicación:

Material de construcción Hormigón universal

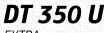
P	rc	p	ie	d	ac	le	S

Sinterizado
Estándar

Ventajas: Producto universal para materiales de obra generales - Buen rendimiento de corte - Buena relación de costo y rendimiento.

D	Diámetro x perforación en mm	Diámetro x perforación en pulgadas	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
	115 x 22,23	4-1/2" x 7/8"	80 m/s	13300 U/min	8 / 37,3 / 1,6 / 7	1	325345
	180 x 22,23	7" x 7/8"	80 m/s	8500 U/min	13 / 38,1 / 2 / 7	1	325347
	230 x 22,23	9" x 7/8"	80 m/s	6600 U/min	16 / 40,2 / 2,3 / 7	1	325348

Disco diamantado













#### **Propiedades**

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Estándar
Agresividad	
Durabilidad	

Aplicación:

Material de construcción Hormigón universal

Ventajas: Producto universal para materiales de obra generales - Buen rendimiento de corte - Buena relación de costo y rendimiento.

Diámetro x perforación en mm	Diámetro x perforación en pulgadas	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
180 x 22,23	7" x 7/8"	80 m/s	8500 U/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336216
230 x 22,23	9" x 7/8"	80 m/s	6600 U/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336219

## Discos de corte diamantados para tronzadoras motorizadas / cortadura de juntas de dilatación

















Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dentado amplio
Agresividad	
Durabilidad	

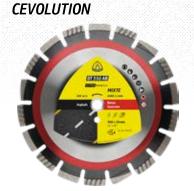
Asfalto
Arenisca calcárea

Ventajas: Disco de tronzado diamantado con una excelente relación de precio y rendimiento para trabajos de reparación generales - Desarrollado especialmente para aplicaciones en asfalto - Segmento de protección inclinado para la prevención del destalonado y la protección óptima de la hoja base.

Diámetro x perforación en mm	Diámetro x perforación en pulgadas	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
350 x 25,4	12" x 1"	100 m/s	5500 U/min	~	21 / 40 / 3,2 / 10	1	337730
400 x 25,4	16" x 1"	100 m/s	4800 U/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349237
450 x 25,4	16" x 1"	100 m/s	4300 U/min	~	28 / 40 / 3,7 / 10	1	337734
500 x 25,4	20" x 1"	100 m/s	3900 U/min	~	30 / 40 / 3,7 / 10	1	337735

Disco diamantado CEVOLUTION

## DT 350 AB EXTRA





Propiedades Forma

Segmentación

Agresividad Durabilidad













٠			æ		٠,	
A	p	ų	ca	ıC	10	n

Soldado con láser	Asfalto					
Dentado amplio	Hormigón					

Ventajas: Producto combinado para todos los trabajos de reparación en asfalto y hormigón gracias a los segmentos de bloque soldados por láser, segmentos turbo y segmentos de protección inclinados - Utilizable en tronzadoras que funcionen con gasolina y grabadores de juntas hasta 10 kW - La disco diamantado DT 350 AB incluye la nueva tecnología CEVOLUTION - CEVOLUTION es sinónimo de abrasivos cerámicos optimizados de forma integral. Los productos Klingspor con tecnología CEVOLUTION contienen, entre otros, una mezcla de granos, tamaños de grano y receta optimizada para ofrecer el máximo rendimiento en cada aplicación.

**Campos de aplicación:** Obras públicas, Ingeniería civil, Construcción de carreteras, Jardinería y paisajismo, Construcción de tuberías.

Diámetro x perforación en mm	Vmax m/s	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	~~	18 / 40 / 2,8 / 12	1	340232
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 12	1	340241
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 12	1	340236
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 12	1	340240
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 12	1	349235
450 x 25.4	100 m/s	4800 1/min	~~	24 / 40 / 3.6 / 12	1	353717

## Discos de corte diamantados para tronzadoras motorizadas / cortadura de juntas de dilatación









Propiedades	
Forma	Soldado con láser
Segmentación	Estándar
Agresividad	
Durabilidad	

#### Aplicación:

Hormigón	•
Hormigón curado, armado	•

Ventajas: Disco de tronzado diamantado con una excelente relación de precio y rendimiento para trabajos de corte de concreto y materiales de construcción – Corte rápido con baja vibración – Óptima

Diámetro x perforación en mm	Vmax m/s	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	352749
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	354663
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	339830
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,6 / 10	1	351133

Disco diamantadoiles

DT 602 A





Forma

Segmentación

Agresividad

Durabilidad







Soldado con láser

Dentado amplio









#### Aplicación:

Asfalto	
Arenisc	a calcárea 🗨

Ventajas: Buena velocidad de corte - Larga vida útil - Segmentos protectores para la protección del núcleo - Buena relación de costo y rendimiento - Desarrollado especialmente para la aplicación en asfalto - Utilizable también en cortadoras de juntas eléctricas.

Diámetro x perforación en mm	Diámetro x perforación en pulgadas	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
350 x 25,4	14" x 1"	100 m/s	5500 U/min	~	21 / 40 / 3,2 / 10	1	325092
400 x 25,4	16" x 1"	100 m/s	4800 U/min	$\sim$	24 / 40 / 3,6 / 10	1	349240
450 x 25,4	18" x 1"	100 m/s	4300 U/min	~	28 / 40 / 3,7 / 10	1	325128
500 x 25,4	20" x 1"	100 m/s	3900 U/min	~	30 / 40 / 3,7 / 10	1	325171

## Discos de corte diamantados para tronzadoras motorizadas / cortadura de juntas de dilatación







Durabilidad

## Propiedades Forma Soldado con láser Segmentación Dentado amplio Agresividad



#### Aplicación:

Hormigór	•
Hormigór	curado, armado 🏽 🌑

**Ventajas:** Buen comportamiento de corte - Alta velocidad de corte - Especialmente apropiado para hormigón con armadura media - Utilizable también en cortadoras de juntas eléctricas.

Diámetro x perforación en mm	Diámetro x perforación en pulgadas	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
350 x 25,4	14" x 1"	100 m/s	5500 U/min	~~	21 / 40 / 3,2 / 9	1	325088
400 x 25,4	16" x 1"	100 m/s	4800 U/min	~	24 / 40 / 3,6 / 9	1	349242
450 x 25,4	18" x 1"	100 m/s	4300 U/min		26 / 40 / 3,7 / 9	1	325136
500 x 25,4	20" x 1"	100 m/s	3900 U/min	~	30 / 40 / 3,7 / 9	1	325167

Disco diamantado

DT 612 AB SUPRA CEVOLUTION





Propiedades Forma

Segmentación

Agresividad

Durabilidad







Soldado con láser

Dentado amplio





#### **Aplicación**

Asfalto			•
Hormigón			•

**Ventajas:** Apropiado para asfalto y hormigón - Desarrollado especialmente para el uso en ambos materiales - Buena velocidad de corte, buena vida úti.

**Campos de aplicación:** Obras públicas, Ingeniería civil, Construcción de carreteras, Jardinería y paisajismo, Construcción de tuberías.

Diámetro x perforación en mm	Vmax m/s	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 12	1	332344
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 12	1	330080
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 12	1	332345
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 12	1	330081
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 12	1	349225
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 12	1	349226
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	~	28 / 40 / 3,7 / 10	1	330083
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	~	28 / 40 / 3,7 / 10	1	330084

## Copa diamantada para amoladora angular







# Propiedades Forma Soldado Segmentación Estándar

Segmentación Estándar

Agresividad Estándar



#### Aplicación:

Hormigón	•
Pavimento	•
Material de	construcción •

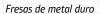
**Ventajas:** Copa diamantada de dos filas con una excelente tasa de remoción - Gran agresividad con una aplicación de fuerza reducida - Excelente relación de costo y rendimiento.

Diámetro x perforación en mm	Diámetro x perforación en pulgadas	Altura del plato lijador en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	4-1/2" x 7/8"	20	80 m/s	13300 U/min	14 / 8,2 / 5,5	1	325361
180 x 22,23	7" x 7/8"	30,5	80 m/s	8500 U/min	22 / 8 / 5	1	325363



#### Fresas de metal duro





#### HF 100 A





**Propiedades:** Fresa cilíndrica sin dentado frontal - Denominación según DIN 8032: ZYA **Ventajas:** Para uso universal - Especialmente apropiado para el lijado de superficies.



Diámetro en mm	Diámetro en pulgadas	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
12,7	1/2"	25	70	6	3	1	295604
12,7	1/2"	25	70	6	6	1	295609

Fresas de metal duro

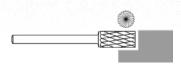
#### **HF 100 B**





Propiedades: Fresa cilíndrica con dentado frontal - Denominación según DIN 8032: ZYAS

**Ventajas:** El frontal dentado lo hace apropiado para el trabajo de agujeros ciegos y caras en contornos interiores



Diámetro en mm	Diámetro en pulgadas	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
12,7	1/2"	25	70	6	6	1	295610

Fresas de metal duro

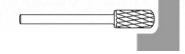
#### HF 100 C







**Propiedades:** Fresa cilíndrica con frontal esférico - Denominación según DIN 8032: WRC **Ventajas:** Uso universal para superficies, contornos y radios.



	Diámetro en mm	Diámetro en pulgadas	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
•	9,6	3/8″	19	63	6	6	1	295727
	12,7	1/2"	25	70	6	6	1	295753



Cepillo circular, alambre trenzado

**BR 600 Z** 





**Ventajas:** Cepillo circular para el mecanizado previo y posterior de cordones de soldadura - Para la eliminación agresiva de cascarilla, óxido, escoria - Para trabajos de cepillado y desbarbado pesados.

Diámetro x ancho x perforación en mm	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Cantidad trenzas	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 14 x 22,23	Acero	0,50	22	20	12500 1/min	1	358311
115 x 14 x 22,23	x 22,23 Acero inoxidable	0,50	22	20	12500 1/min	1	358342
125 x 14 x 22,23	Acero	0,50	22	24	12500 1/min	1	358312
125 x 14 x 22,23	Acero inoxidable	0,50	22	24	12500 1/min	1	358343
178 x 14 x 22,23	Acero	0,50	42	30	9000 1/min	1	358313

Cepillos para tuberías, alambre trenzado

**BRP 600 Z** 





Acero •

Ventajas: La herramienta ideal para el mecanizado profesional de soldaduras U/V en la construcción de oleoductos, tuberías y depósitos - Gracias a la reducida anchura útil, también es muy apropiado para el mecanizado de áreas de difícil acceso (p. ej., soldaduras en la raíz o soldaduras en ángulo. estrechas) - Limpieza de todos los cordones de soldadura en empalmes de tubos.

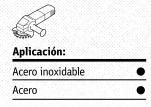
Diámetro x ancho x perforación en mm	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Cantidad trenzas	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 6 x 22,23	Acero	0,50	28	32	15000 1/min	1	358314
125 x 6 x 22,23	Acero	0,50	22	36	12500 1/min	1	358315
178 x 6 x 22,23	Acero	0,50	46	48	9000 1/min	1	358319



Cepillo cónico con rosca, alambre trenzado

**BK 600 Z** 





Ventajas: La herramienta ideal para el mecanizado de áreas de difícil acceso, esquinas interiores e ingletes - Alto rendimiento de cepillado gracias a la ejecución trenzada del alambre - Idóneo para la limpieza de grandes superficies - Para la eliminación de cascarilla, óxido, laca, escoria, etc.

Diámetro x ancho en mm	Alojamiento	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Cantidad trenzas	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 14	rosca M 14	Acero	0,50	20	18	12500 1/min	1	358327
100 x 14	rosca M 14	Acero inoxidable	0,50	20	20	12500 1/min	1	358329
115 x 14	rosca M 14	Acero	0,50	22	18	12500 1/min	1	358328
115 x 14	rosca M 14	Acero inoxidable	0,50	22	20	12500 1/min	1	358330

Cepillo de copa con rosca, alambre trenzado

BT 600 Z





Aplica	ción:					
Acero						•
Acero i	noxid	able	9			•

**Ventajas:** Para tareas de cepillado agresivas en superficies grandes y planas - Para la preparación de superficies metálicas antes de pintar - La ejecución trenzada estable del alambre facilita la limpieza y la eliminación de escoria, óxido, cascarilla y restos de hormigón.

	Diámetro en mm	Alojamiento	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Cantidad trenzas	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
_	65	rosca M 14	Acero	0,35	22	18	12500 1/min	1	358334
	65	rosca M 14	Acero	0,50	22	18	12500 1/min	1	358335
	65	rosca M 14	Acero inoxidable	0,50	22	18	12500 1/min	1	358340
	80	rosca M 14	Acero	0,50	22	20	8500 1/min	1	358337
	100	rosca M 14	Acero	0,50	27	22	8500 1/min	1	358338



Cepillo de copa, alambre ondulado

#### **BT 600 W**





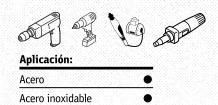
Ventajas: La herramienta ideal para la limpieza de superficies perfiladas e irregulares, p. ej., chapa estriada - Para tareas de cepillado de dificultad media, la eliminación de óxido y de pintura, suciedad y restos de pintura - Muy suave con el material - Para el trabajo en chapas muy delgadas, p. ej., talleres de automóviles y empresas de restauración.

Diámetro en mm	Alojamiento	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
65	rosca M 14	Acero	0,30	21	12500 1/min	1	358372
65	rosca M 14	Acero inoxidable	0,30	21	12500 1/min	1	358377
80	rosca M 14	Acero	0,30	24	8500 1/min	1	358373
80	rosca M 14	Acero inoxidable	0,30	24	8500 1/min	1	358326
100	rosca M 14	Acero	0,30	27	8500 1/min	1	358375

Cepillo circular con mango, alambre trenzado

**BRS 600 Z** 





**Ventajas:** Versión trenzada para tareas de cepillado bastas y una larga vida útil - Para el mecanizado eficiente de áreas de difícil acceso, tales como ranuras, estrías, cavidades - Desbarbado de cantos de corte, eliminación de cascarilla, pintura y escoria.

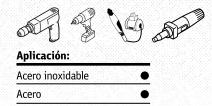
Diámetro x ancho x vástago en mm	Largo total en mm	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Cantidad trenzas	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
75 x 12 x 6	37	Acero	0,50	19	15	25000 1/min	10	358320
75 x 12 x 6	37	Acero inoxidable	0,50	19	15	25000 1/min	10	358321



Cepillo circular con mango, alambre ondulado

**BRS 600 W** 





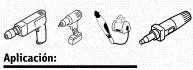
Ventajas: Ejecución ondulada del alambre para la limpieza suave de superficies pequeñas y medianas - Idóneo para componentes de difícil acceso, tales como acanaladuras o cantos rebordeados - Buen rendimiento de cepillado incluso en piezas de trabajo perfiladas.

Diámetro x ancho x vástago en mm	Largo total en mm	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
30 x 9 x 6	40	Acero	0,20	6	20000 1/min	20	358346
30 x 9 x 6	40	Acero inoxidable	0,20	6	20000 1/min	20	358357
40 x 9 x 6	40	Acero	0,20	11	18000 1/min	20	358348
40 x 9 x 6	40	Acero inoxidable	0,20	11	18000 1/min	20	358358
50 x 9 x 6	40	Acero	0,30	13	15000 1/min	10	358354
50 x 9 x 6	40	Acero inoxidable	0,30	13	15000 1/min	10	358359
60 x 14 x 6	44	Acero	0,30	18	15000 1/min	10	358355
60 x 14 x 6	44	Acero inoxidable	0,30	18	15000 1/min	10	358360
70 x 16 x 6	48	Acero	0,30	20	15000 1/min	10	358356
70 x 16 x 6	48	Acero inoxidable	0,30	20	15000 1/min	10	358362

Cepillo circular con mango, cerdas de

**BRS 600 P** 





Acero inoxidable

Metales no férricos

Madera

**Ventajas:** Cerdas abrasivas de poliamida mezclada con grano de silicio para trabajos con una presión de aplicación reducida - Ideal para la estructuración y la eliminación de laca de componentes de madera - Eliminación de capas de óxido en metales no férricos o de decoloraciones en componentes de acero inoxidable, p. ej., barras de celosía en barandillas de acero inoxidable.

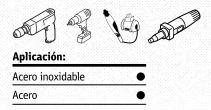
Diámetro x ancho x vástago en mm	Largo total en mm	Material de alambre	Longitud del alambre en mm	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
50 x 9 x 6	45	Poliamida SiC grano 120	10	6000 1/min	10	358364
50 x 9 x 6	45	Poliamida SiC grano 320	10	6000 1/min	10	358366
70 x 12 x 6	45	Poliamida SiC grano 120	14	4500 1/min	10	358367
70 x 12 x 6	45	Poliamida SiC grano 320	14	4500 1/min	10	358369



Cepillo de copa con mango, alambre ondulado

**BTS 600 W** 





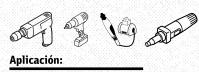
**Ventajas:** La herramienta ideal para la limpieza de superficies pequeñas y medianas - Alambre ondulado ideal para el mecanizado de precisión o la preparación de superficies de acero o acero inoxidable - Elimina pintura, óxido e incrustaciones.

Diámetro x ancho x vástago en mm	Largo total en mm	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
50 x 6	70	Acero	0,30	24	13000 1/min	20	358331
50 x 6	70	Acero inoxidable	0,30	24	13000 1/min	20	358332

Cepillo de pincel con mango, alambre trenzado







Acero						•
Acero	inoxi	dab	le			•

**Ventajas:** El diámetro de la herramienta varía en función de la velocidad de giro - Perfectamente apropiado para el mecanizado de superficies interiores de tubos o agujeros - Efecto de cepillado elevado gracias a la ejecución trenzada del alambre.

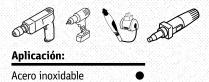
Diámetro x ancho x vástago en mm	Largo total en mm	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Cantidad trenzas	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
19 x 6	70	Acero	0,35	25	6	20000 1/min	20	358333
19 x 6	70	Acero inoxidable	0,35	25	6	20000 1/min	20	358336
22 x 6	70	Acero	0,35	25	8	20000 1/min	10	358339
22 x 6	70	Acero inoxidable	0,35	25	8	20000 1/min	10	358341
30 x 6	72	Acero	0,35	25	12	20000 1/min	10	358344
30 x 6	72	Acero inoxidable	0,35	25	12	20000 1/min	10	358345



Cepillo de pincel con mango, alambre ondulado







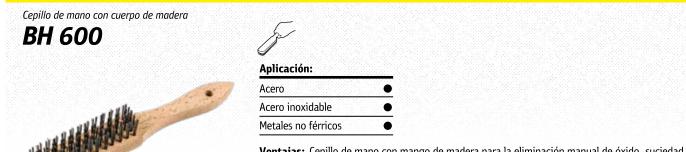
Acero

**Ventajas:** Para el mecanizado de precisión y la eliminación de rebabas ligeras en tubos o agujeros - Muy apropiado para el mecanizado y la limpieza de moldes y piezas fundidas a presión - Herramienta muy blanda y adaptable.

Diámetro x ancho x vástago en mm	Largo total en mm	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
12 x 6	70	Acero	0,30	25	20000 1/min	30	358350
12 x 6	70	Acero inoxidable	0,30	25	20000 1/min	30	358351
25 x 6	75	Acero	0,30	25	18000 1/min	10	358347
25 x 6	75	Acero inoxidable	0,30	25	18000 1/min	10	358352
30 x 6	75	Acero	0,30	25	18000 1/min	10	358349
30 x 6	75	Acero inoxidable	0,30	25	18000 1/min	10	358353

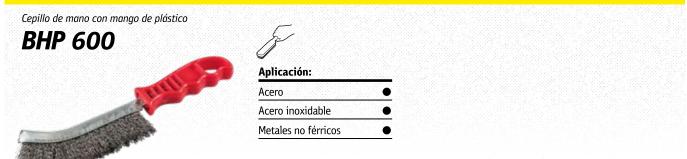






**Ventajas:** Cepillo de mano con mango de madera para la eliminación manual de óxido, suciedad y pintura.

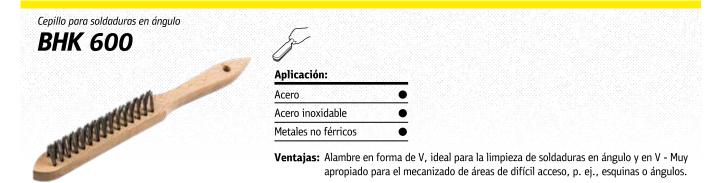
Largo en mm	Largo útil (vástago) en mm	Longitud del alambre en mm	Material de alambre	Construcción	Cantidad hileras	Grosor del alambre en mm	Unidad de embalaje	Referencia
290	125	25	Acero	liso	2	0,35	12	358361
290	125	25	Acero	liso	3	0,35	12	358376
290	125	25	Acero	liso	4	0,35	12	358365
290	125	25	Acero	liso	5	0,35	12	358363
290	125	25	Acero inoxidable	liso	3	0,30	12	358368
290	125	25	Acero inoxidable	liso	4	0,30	12	358370
290	125	25	Latón	ondulado	3	0,35	12	358371
290	125	25	Latón	ondulado	4	0,35	12	358374



**Ventajas:** Manejo agradable gracias al mango de plástico ergonómico - Ejecución ondulada del alambre para la limpieza suave de acero, acero inoxidable o metales no férricos.

Largo en mm	Largo útil (vástago) en mm	Longitud del alambre en mm	Material de alambre	Construcción	Grosor del alambre en mm	Unidad de embalaje	Referencia
265	140	25	Acero	ondulado	0,30	24	358323
265	140	25	Acero inoxidable	ondulado	0,30	24	358324
265	140	25	Latón	ondulado	0,30	24	358325





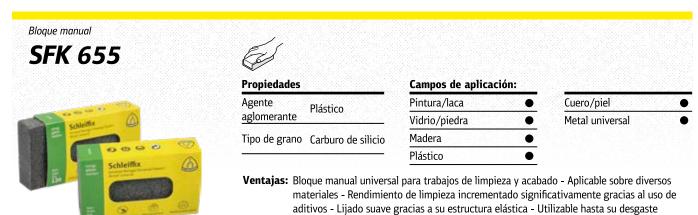
apropiado para el mecanizado de áreas de difícil acceso, p. ej., esquinas o ángulos.

Largo en mm	Largo útil (vástago) en mm	Longitud del alambre en mm	Material de alambre	Construcción	Cantidad hileras	Grosor del alambre en mm	Unidad de embalaje	Referencia
290	125	25	Acero	liso	3	0,35	12	358378
290	125	25	Acero inoxidable	liso	3	0,30	12	358379



#### Abrasivos elásticos





#### **Granos disponibles:**

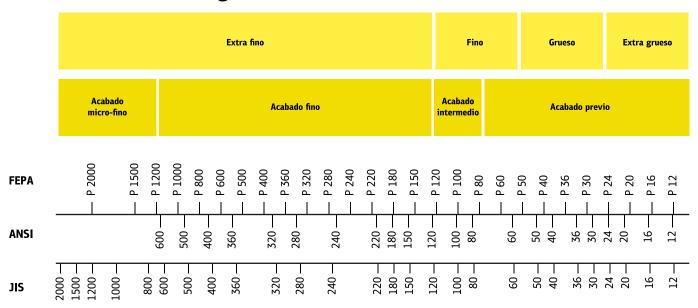
]	.6 2	24	30		40		60		100	120	150	180	220	240	280	320		400		600		1000	1200	1500	2000	2500
		A	ncho	x largo en m	o x alt m	ura				o x ları en pul		x altura Grano Unidad Referencia das de embalaje				cia										
	80 x 50 x 20			3" x 2" x 3/4"				120				18			3			13802								
	80 x 50 x 20		3" x 2" x 3/4"			240		18			13803															

#### **Abrasivos revestidos**

Indicaciones de utilización



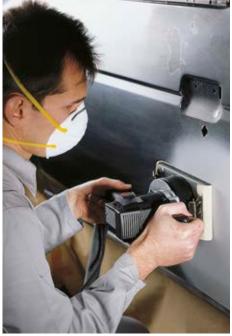
### Tablas de tamaños de grano



#### Selección del grano adecuado según la aplicación

Tipo de trabajo	Material	Grano recomendado	Resultado esperado
Desbaste inicial	Acero, hierro	P24 – P60	Eliminación rápida de material
Nivelado o eliminación de soldaduras	Acero inoxidable, aluminio	P80 – P120	Superficie uniforme
Preparación para pintura	Madera, metal	P150 – P240	Superficie lisa
Acabado fino/pulido	Acero inoxidable, lacas	P320 – P2000	Brillo o espejo









#### Las tres líneas de productos

La herramienta ideal para cada desafío: Las herramientas diamantadas Klingspor están disponibles en tres líneas de producto que facilita la selección rápida y precisa según la aplicación.





#### Máximo rendimiento sin límites

Línea de productos 900: herramientas de alto rendimiento que ofrecen cortes excepcionales y una vida útil extraordinaria. Diseñadas para usuarios que exigen máxima potencia, precisión y fiabilidad, incluso en las aplicaciones más exigentes.





#### Potencia profesional día tras día

Línea de productos 600: herramientas profesionales con una excelente relación entre precio y rendimiento. La elección ideal para quienes necesitan rendimiento constante y durabilidad en el uso diario.





#### Calidad Klingspor a un valor inteligente

Línea de productos 300: calidad de marca a precios competitivos, pensada para usuarios con exigencias profesionales, pero que no requieren un uso continuo.

#### Líneas de productos



## Notas





## oSa® - el centro de competencia para la seguridad de los abrasivos

Klingspor es miembro fundador de oSa®. La Organization for the Safety of Abrasives es una asociación voluntaria de fabricantes de herramientas abrasivas que se comprometen a cumplir las normas europeas de seguridad, así como estándares de fabricación y verificación aún más estrictos. oSa® certifica este compromiso mediante el otorgamiento de su marca registrada y reconocida en todo el mundo. Esto garantiza una mayor seguridad para el usuario y un menor riesgo de responsabilidad para el distribuidor.

#### Los 7 criterios para la seguridad de oSa®

- ▶ Compromiso voluntario del fabricante.
- ▶ Equipamientos y competencia de comprobación en la empresa del fabricante.
- ▶ Gestión de calidad certificada con procesos documentados.
- ▶ Ensayos independientes de los productos.
- ▶ Auditorías de seguridad independientes por expertos externos.
- ▶ Controles periódicos de la fabricación y vigilancia de los productos.
- ▶ Seguridad gracias a la trazabilidad hasta el fabricante.

#### Klingspor es miembro activo de las siguientes asociaciones técnicas:





VDS - Verband Deutscher Schleifmittelwerke e.V.

Federation of European Producers of Abrasives

