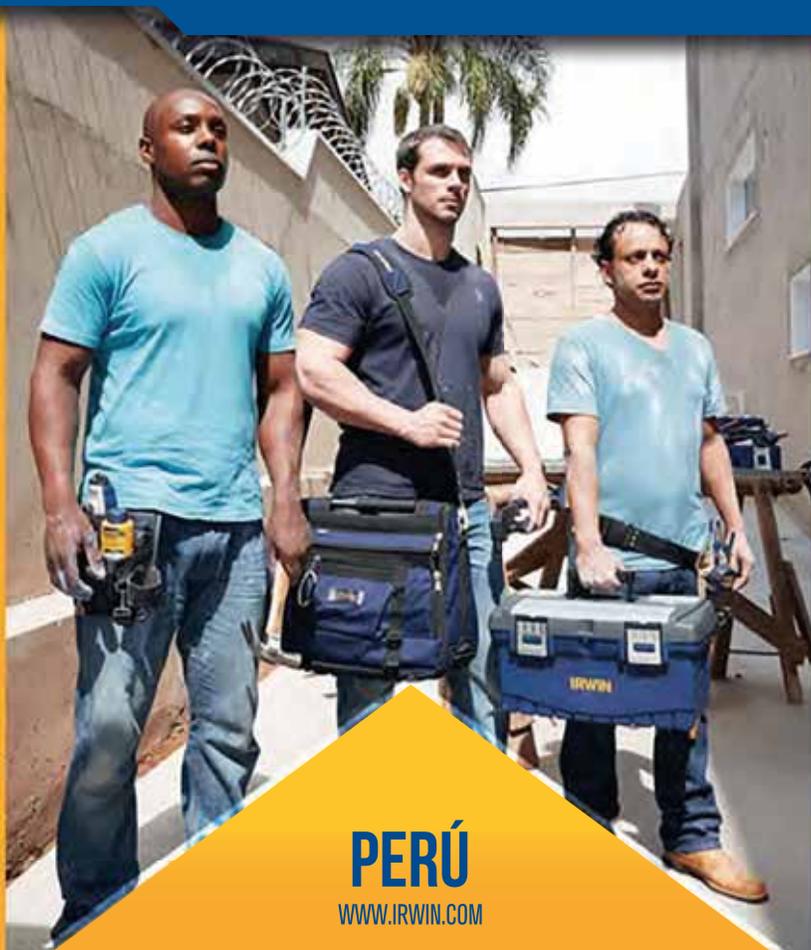


CATÁLOGO DE PRODUCTOS

IRWIN
HERRAMIENTAS®

A OTRO NIVEL



PERÚ

WWW.IRWIN.COM

IRWIN avanza

Parte de la multinacional estadounidense **Stanley Black & Decker**, **IRWIN** fabrica y distribuye herramientas manuales y accesorios para herramientas eléctricas para aquellos profesionales de todo el mundo que buscan calidad, durabilidad y desempeño superior.

Por más de un siglo la innovación ha sido la palabra que mejor define a **IRWIN**. **IRWIN Herramientas** tiene una larga e ilustre historia, que se extiende por más de un siglo y con el trasfondo de una nación joven y ambiciosa. En 1885, Charles Irwin patentó la broca rápida, y junto con cuatro socios, formó la Irwin Auger Bit Company. En 1924, William Petersen, un inmigrante danés, inventó y patentó el alicate de presión **WISE-GRIP**. Mediante innovación y una serie de adquisiciones, estas dos compañías son ahora **IRWIN Herramientas**.

IRWIN Herramientas fabrica y distribuye una amplia gama de accesorios para herramientas eléctricas y herramientas manuales de calidad profesional a nivel mundial para el uso de profesionales que requieren durabilidad y superior rendimiento en su trabajo. El portafolio de marcas de **IRWIN Herramientas** cuenta con marcas líderes de categoría preferidas por los usuarios tales como los alicates de presión **WISE-GRIP®**, los discos **MARATHON®** para sierras circulares, las prensas **QUICK-GRIP®**, las brocas **SPEEDBOR®** para madera, las herramientas de marcar **STRAIT-LINE®**, las brocas escalonadas **UNIBIT®**, y los machuelos y dados **HANSON®**.

Nuestro éxito en la producción y en el desarrollo de productos proviene de la pasión que tenemos para comprender y satisfacer las necesidades de nuestros consumidores: los profesionales. Esta dedicación en la búsqueda constante de mejoras para nuestros productos comienza en el campo, donde nuestros expertos realizan investigaciones con usuarios profesionales de diversos segmentos. Así, aprendemos acerca de los productos que debemos desarrollar y mejorar, tanto desde el punto de vista de la productividad como de la seguridad, a fin de ofrecer a los profesionales los mejores productos del mercado.

En estos dos últimos años **IRWIN** expande su portafolio en el mercado con más de 400 productos innovadores. Entre ellos se encuentran: la sierra **IRWIN Dupla**, discos abrasivos, destornilladores, llaves y dados, nuevas series de alicates, remachadoras y muchos más.



■ Accesorios para Profesionales	3
■ Brocas para Concreto	7
■ Brocas para Madera	13
■ Brocas para Metal	21
■ Cortadores de Pisos y Azulejos	28
■ Discos Diamantados	32
■ Discos para Sierras Circulares	37
■ Herramientas de Sujeción	41
■ Herramientas de Presión, Alicates y Llaves	45

IRWIN[®]
HERRAMIENTAS



En el día a día, el profesional necesita contar con accesorios que faciliten y agilicen su trabajo. La línea de accesorios **IRWIN®** se diseñó especialmente para ofrecer una solución específica para cada tipo de trabajo, además de proteger a los profesionales y a sus herramientas.



CARACTERÍSTICAS DE LOS ACCESORIOS DE IRWIN®

Los maletines y los morrales **IRWIN®** son equipamiento diseñado para ofrecer soluciones para cada tipo de trabajo. Organizan las herramientas, facilitan el transporte, además de aumentar la productividad de los profesionales.

Cuidados para los accesorios

1. Después de limpiar los accesorios, séquelos bien. La humedad puede dañar y oxidar las herramientas.
2. Evite la fricción con materiales muy abrasivos.



*Herramientas no incluidas

MORRAL CON BASE DE CAUCHO DE 14"

MORRAL CON BASE DE CAUCHO DE 14"

CARACTERÍSTICAS

1. Base de caucho totalmente a prueba de agua que garantiza una máxima durabilidad
2. Correa de mano acolchada
3. 12 encajes externos para herramientas largas y 22 bolsillos internos

[3]

1868159


Morral 14"


1868158

- Múltiples bolsillos con cierre para una seguridad total
- 19 bolsillos internos para una organización total.
- Contacto con la espalda y correas que dejan pasar el aire para mayor comfort.
- Compartimento para acomodar equipo digital de audio y audífonos

*Herramientas no incluidas

Código	Descripción	Bolsillos	Ancho (mm)	Largo (mm)	Altura (mm)	Peso (Kg)
1868159	Morral con base de caucho 14"	34	178	406	483	1,83
1868158	Morral 14"	19	152	330	432	0,83



MALETIN PARA HERRAMIENTAS DE 18"

Organice todo tipo de herramientas y accesorios verticalmente. El maletín Tool Center se abre por ambos lados permitiendo máxima agilidad en su uso. Diseño original IRWIN®.



MALETIN PARA HERRAMIENTAS DE 18"

CARACTERÍSTICAS

1. Este maletín es uno de los más completos y resistentes del mercado
2. 38 compartimentos internos
3. Tejido en Nylon doble de 600 hilos con una estructura interna en acero para todas las condiciones de uso
4. Barra para transporte rígida, acolchada y resistente



IW14080

Maletín Standard 16"



1870406

- Maletín de poliéster resistente
- Bolsillo principal con cierre
- 2 bolsillos externos con velcro
- Correa reforzada removible para transporte en el hombro

*Herramientas no incluidas

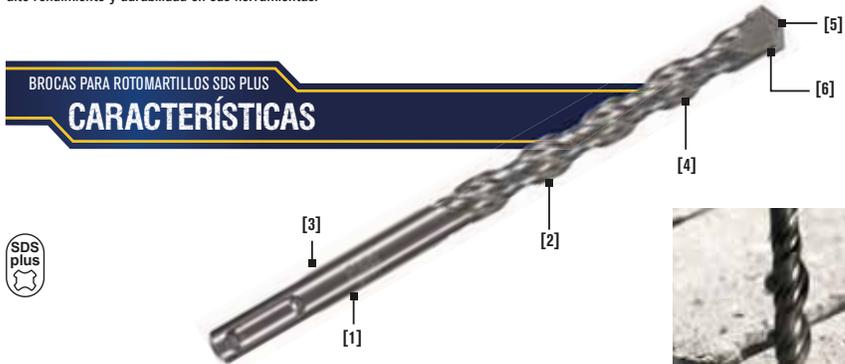
Código	Descripción	Bolsillos	Ancho (mm)	Largo (mm)	Alto (mm)	Peso (Kg)
IW14080	Maletín Tool Center 18"	38	457	210	350	2,8
1870406	Maletín Standard 16"	5	406	254	279	1,25



Confiabilidad con el Mejor Costo-Beneficio

Una broca rápida y de alta durabilidad con el mejor costo-beneficio del mercado. Las brocas para rotomartillos SDS Plus* son producidas con la misma calidad y confiabilidad que caracteriza la marca IRWIN®. Reconocida mundialmente por industrias y profesionales que exigen patrones de alto rendimiento y durabilidad en sus herramientas.

Brocas para Concreto



BROCAS PARA ROTOMARTILLOS SDS PLUS

CARACTERÍSTICAS



1. Cuerpo en acero templado para una vida útil prolongada
2. Canal exclusivo SpeedHammer® que permite perforar y desalojar los residuos con mayor rapidez
3. Tratamiento superficial "Shot-Pening" reduce el riesgo de fractura de la broca ya que elimina micro-fisuras y tensiones originadas en el tratamiento térmico
4. Canal extendido hacia la punta: el residuo del perforado va directamente a los canales y es expulsado inmediatamente evitando acumulación, reduciendo el sobrecalentamiento de la punta y aumentando la velocidad de perforación
5. Punta de carburo de tungsteno ultra resistente: durabilidad asegurada para aplicaciones de alto impacto
6. El proceso de soldadura de la punta garantiza que la misma no se desprenda aunque sea sometida a grandes impactos y altas temperaturas.

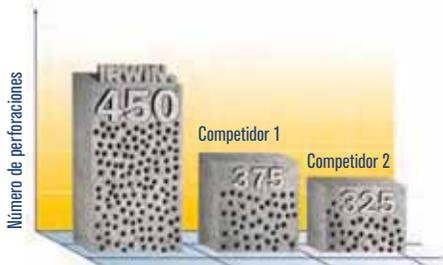


Vástago SDS



Cabezal de dos bordes cortantes

Gráfico de rendimiento:



* SDS Plus es una marca comercial registrada de Robert Bosch GmbH

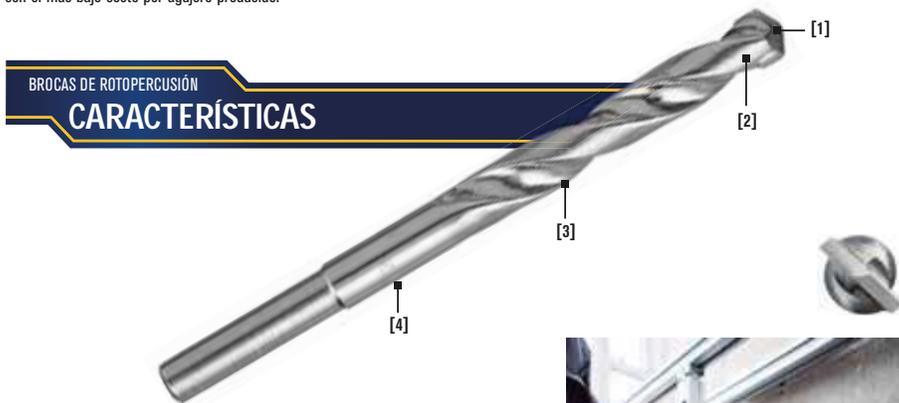
Brocas para Rotomartillos SDS Plus*
 (Medidas Pulgada)


Código	Información del Producto		
	- Ø - (pulg.)	Longitud Canal (pulg.)	Longitud Total (pulg.)
IW14143	5/32"	2"	4"
IW14144	5/32"	4"	6"
IW14145	3/16"	2"	4"
IW14146	3/16"	4"	6"
IW14147	3/16"	6"	8"
IW14149	3/16"	10"	12"
IW14152	1/4"	2"	4"
IW14153	1/4"	4"	6"
IW14154	1/4"	6"	8"
IW14155	1/4"	8"	10"
IW14156	1/4"	10"	12"
IW14158	5/16"	2"	4"
IW14159	5/16"	4"	6"
IW14160	5/16"	6"	8"
IW14161	5/16"	10"	12"
IW14162	3/8"	4"	6"
IW14163	3/8"	8"	10"
IW14164	3/8"	10"	12"
IW14165	3/8"	16"	18"
IW14166	3/8"	22"	24"
IW14167	7/16"	4"	6"
IW14168	7/16"	10"	12"
IW14169	1/2"	4"	6"
IW14170	1/2"	8"	10"
IW14171	1/2"	10"	12"
IW14172	1/2"	16"	18"
IW14173	9/16"	4"	6"
IW14174	9/16"	10"	12"
IW14175	5/8"	4"	6"
IW14176	5/8"	6"	8"
IW14177	5/8"	10"	12"
IW14178	5/8"	16"	18"
IW14180	3/4"	6"	8"
IW14181	3/4"	10"	12"
IW14182	3/4"	16"	18"
IW14183	7/8"	10"	12"
IW14184	7/8"	16"	18"
IW14185	1"	8"	10"
IW14186	1"	10"	12"
IW14187	1"	16"	18"



BROCAS DE ROTOPERCUSIÓN

Las brocas de rotoperCUSIÓN IRWIN están diseñadas para profesionales que necesitan depender de una herramienta estable y robusta, que no falle aún en condiciones extremas de impacto y temperatura. A lo largo de décadas de experiencia en el desarrollo y fabricación de brocas de rotoperCUSIÓN, IRWIN ha aportado mejoras sustanciales en su producto. Hoy sentimos orgullo en ofrecer al mercado la broca de rotoperCUSIÓN más duradera y rápida, con el más bajo costo por agujero producido.



BROCAS DE ROTOPERCUSIÓN

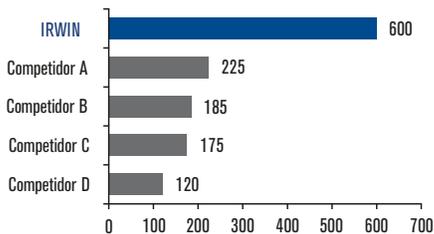
CARACTERÍSTICAS

1. Punta de carburo de tungsteno con diseño exclusivo IRWIN proporciona alta durabilidad con agresiva velocidad
2. Soldadura especial asegura que la punta no se desprenda, aún en condiciones de sobrecalentamiento
3. Canales más amplios y extendidos hacia la punta facilitan la rápida remoción del polvo
4. Cuerpo más largo y endurecido con tratamiento térmico es más resistente al pandeo y ruptura



Número de Agujeros en Concreto

Broca 8mm (5/16")



Agujeros de 55mm profundidad en concreto
40 MPa con taladro automatico.



Brocas de RotoperCUSión
 (Medidas mm/pulg.)

Procedencia: Brasil



* Vástago reducido



Larga



Extra larga



Súper larga

Código	Información del Producto		
	- Ø - (mm)	- Ø - (pulg.)	Long. Total (mm)
IW899	3,0	1/8"	75
IW901	4,0	5/32"	75
IW902	5,0	3/16"	90
IW905	6,5	1/4"	100
IW907	8,0	5/16"	120
IW909	9,5	3/8"	120
IW913	13,0	1/2"	150
IW879	3,0	1/8"	75
IW881	4,0	5/32"	75
IW882	5,0	3/16"	90
IW885	6,5	1/4"	100
IW887	8,0	5/16"	120
IW889	9,5	3/8"	120
IW893	13,0	1/2"	150
IW895	16,0	5/8"	150
IW9045	3,0	1/8"	150
IW9048	5,0	3/16"	150
IW9051	6,5	1/4"	150
IW9053	8,0	5/16"	150
IW926	9,5	3/8"	250
IW938	6,5	1/4"	330
IW939	8,0	5/16"	330
IW943	13,0	1/2"	330
IW945	16,0	5/8"	330

* Vástago reducido en brocas más grandes que 1/2"



BROCAS MULTI-MATERIAL

Las brocas IRWIN Multi-Material perforan casi cualquier tipo de material como - ladrillos, bloques, baldosas, metal, madera, plástico y mármol. Incluso perfora a través de múltiples materiales, al mismo tiempo. Están diseñadas específicamente para la perforación rotatoria, pero son lo suficientemente resistentes para ser usadas en rotomartillos.

BROCA MULTI-MATERIAL

CARACTERÍSTICAS

1. La punta de carburo posee un afilado exclusivo de cuatro caras producido con diamante, el cual proporciona excelente arranque y la mejor calidad de agujero
2. Canales dobles garantizan rápida y eficiente remoción del polvo y evitan la obstrucción
3. Diseñadas para taladrar múltiples materiales como ladrillos, bloques, azulejos, metal, madera, plástico y mármol



Brocas Multi-Material

Procedencia: USA



Código	Inf. del Producto		
	-Ø- (pulg)	Longitud del canal (mm)	Longitud total (mm)
4935105	1/8"	2"	3"
4935106	5/32"	2.1/2"	3.1/2"
4935107	3/16"	2.3/4"	3.3/4"
4935108	1/4"	3"	4"
4935109	5/16"	3.3/4"	4.3/4"
1792769	3/8"	4"	5"
1792771	1/2"	4"	5"





UN SIGLO DE CALIDAD E INNOVACIÓN

En 1885 IRWIN® Auger Bit Company fue fundada. Más de 125 años después, IRWIN® sigue siendo el líder mundial en brocas para madera y accesorios. No importa cual sea su proyecto en madera, IRWIN tiene la broca que brindará el mejor resultado. Nuestra marca de calidad está grabada en el vástago de toda la línea de brocas. Si el trabajo requiere agujeros rápidos y limpios, o precisos con excelente acabado, IRWIN® tiene la broca para cada aplicación y cada necesidad.

La broca más nueva de IRWIN® integra la tecnología Weldtec®. Esta broca posee un filo de corte patentado extremadamente resistente a punto de cortar clavos que estén inseridos en la madera. Las brocas IRWIN Weldtec® también son forjadas para mayor tenacidad, tienen punta de gusano agresiva para taladrar más rápido, y canales amplos para remover eficientemente la viruta. Sólo IRWIN® ofrece el desempeño y durabilidad superior de WeldTec®.



**SPEEDBOR®
MAX**



**SPEEDBOR®
Blue Groove™**



**Extensiones
Lock'n'Load®**

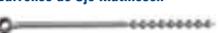


**Broca
"Self-Feed"**



**Brocas
WeldTec**

Utilice el cuadro a continuación para determinar la mejor broca para su trabajo:

Broca	Rango de Tamaños	Usos Comunes	Beneficios
SPEEDBOR® MAX 	Diámetros de 7/16" a 1.1/2"	Carpintería, electricidad, plomería	Perforaciones rápidas con acabado más limpio en la salida del agujero. Punta de gusano reduce el esfuerzo del usuario para avanzar la broca.
SPEEDBOR® Blue Groove™ 	Diámetros de 1/4" a 1.1/2" Largos de 4.3/4" a 16"	Carpintería, electricidad, plomería	Perforaciones de bajo costo, rápidas y con acabado limpio en la salida del agujero.
Extensiones Lock'n'Load® 	Vástagos hexagonales de 1/4", 3/8" y 7/16"	Carpintería, fabricación de muebles y gabinetes	Cambio rápido de herramientas utilizando solamente una mano.
Broca Forstner 	Diámetros de 1/4" a 2.1/8"	Carpintería fina, fabricación de muebles y gabinetes	Corte preciso de agujeros ciegos con fondo plano, con bordes agudos y limpios.
Cortadores de Tarugos 	Diámetros de 1/8" a 1/2"	Carpintería, fabricación de muebles y gabinetes	Para cortar tarugos utilizados en el armado de muebles.
Avellanadores Ajustables 	Diámetros de 1/8" a 1/2"	Carpintería, fabricación de muebles y gabinetes	Agujeros con variados tamaños de avellanado.
Broca "Self-Feed" 	Diámetros de 1" a 4.5/8"	Plomería, electricidad, contratistas en general	Punta de gusano reemplazable proporciona un avance sin esfuerzo del usuario. Para cortar agujeros largos con bordes limpios.
Brocas Tres Puntas 	Diámetros de 3 a 16 mm Diámetros de 1/8" a 1/2"	Carpintería, fabricación de muebles y gabinetes	Taladrado limpio de agujeros pasantes de diámetros pequeños.
Brocas para Fibrocemento y Postes 	Diámetros de 1/4" a 5/8"	Telecomunicaciones, electricidad, instalación de alambrados y tejas	Largo extendido permite taladrar en lugares de difícil acceso y agujeros profundos.
Brocas WeldTec 	Diámetros de 3/8" a 1.1/2"	Telecomunicaciones, electricidad, plomería, carpintería, construcciones de madera	Filo de corte extremadamente resistente. El centro hueco proporciona mejor remoción de viruta en agujeros profundos.
Brocas de Centro Sólido 	Diámetros de 1/4" a 1.1/2" Largos de 7.1/2" a 16"	Carpintería, electricidad, plomería	Punta de gusano proporciona un avance sin esfuerzo del usuario. Espora lateral "marca" la circunferencia del agujero para un mejor acabado.
Brocas Multiuso 	Diámetros de 1/4" a 7/8"	Telecomunicaciones, electricidad, instalación de alambrados	Dos filos de corte facilitan la penetración en maderas duras. Punta de gusano proporciona un avance sin esfuerzo del usuario.
Brocas para Berbiquí tipo Irwin 	Diámetros de 1/4" a 1.1/2"	Telecomunicaciones, electricidad, instalación de alambrados	Ideal para trabajos en locales donde no hay electricidad disponible. Espora lateral "marca" la circunferencia del agujero para un mejor acabado.
Brocas para Berbiquí tipo Mathieson 	Diámetros de 1/4" a 1"	Telecomunicaciones, electricidad, instalación de alambrados	Ideal para trabajos en locales donde no hay electricidad disponible. Dos filos de corte facilitan la penetración en maderas duras.
Barrenos de Ojo Irwin 	Diámetros de 3/8" a 1.1/4"	Telecomunicaciones, electricidad, instalación de alambrados	Ideal para trabajos en locales donde no hay electricidad disponible. Espora lateral "marca" la circunferencia del agujero para un mejor acabado.
Barrenos de Ojo Mathieson 	Diámetros de 3/8" a 1.1/2"	Telecomunicaciones, electricidad, instalación de alambrados	Ideal para trabajos en locales donde no hay electricidad disponible. Dos filos de corte facilitan la penetración en maderas duras.
Barrenitas de Mano 	Diámetros de 2 a 6 mm	Carpintería, instalación de gabinetes	Para perforar agujero inicial para colocación de tornillos.



BROCAS DE 3 CANALES SPEEDBOR® MAX

BROCA SPEEDBOR® MAX

CARACTERÍSTICAS

1. Sistema de auto-alimentación

- La punta enrocada hace que la broca avance sola y no requiere esfuerzo manual para penetrar en la madera.

2. Tres canales y tres bordes cortantes

- El sistema de 3 bordes cortantes distribuye mejor el corte, resultando en una vida útil hasta 3 veces mayor que las brocas planas convencionales

3. Acabado Perfecto

- Las puntas inician el contorno del agujero antes de que la madera del centro sea removida, resultando en un acabado perfecto de los bordes del agujero

4. Más Resistente

- Hasta 20% más gruesa con mayor resistencia a torceduras, proporciona al mismo tiempo mayor estabilidad al perforar.

5. Cambio Rápido

- Permite instalar y retirar las brocas con mayor agilidad, aumentando la productividad de los trabajadores que exigen múltiples herramientas



Brocas de 3 Canales Speedbor Max



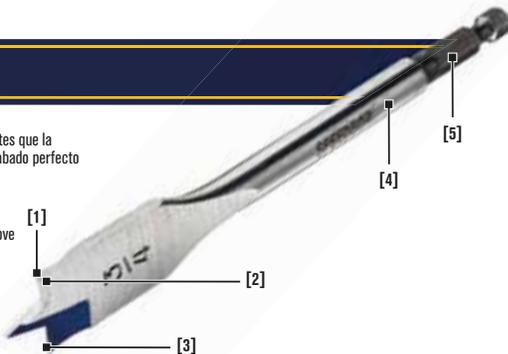
Código	Información del Producto		
	- Ø - (pulg.)	Long. Total (pulg.)	Vástago (pulg.)
3041001	1/2"	6"	1/4"
3041002	5/8"	6"	1/4"
3041004	3/4"	6"	1/4"
3041005	7/8"	6"	1/4"
3041007	1"	6"	1/4"
3041009	1.1/4"	6"	1/4"

BROCAS PLANAS BLUE GROOVE®

BROCAS PLANAS BLUE GROOVE®

CARACTERÍSTICAS

1. Las dobles espuelas inician el contorno del agujero antes que la madera del centro sea removida, resultando en un acabado perfecto de los bordes en la entrada y salida.
2. Filo de corte más encarpado para mayor longevidad
3. Diseño de punta y borde cortante patentado Blue Groove permiten un corte efectivo de la madera, en vez de rasparla como las brocas planas comunes
4. Vástago más grueso proporciona resistencia a torceduras y mayor estabilidad al taladrar
5. Vástago hexagonal de 1/4" permite su uso con las extensiones de cambio rápido Lock'n'Load



Brocas Planas Blue Groove



IW14005



IW14335

Código	Información del Producto		
	- Ø - (pulg.)	Long. Total (pulg.)	Vástago (pulg.)
IW13997	1/4"	6"	1/4"
IW13998	5/16"	6"	1/4"
IW13999	3/8"	6"	1/4"
88807	7/16"	6"	1/4"
IW14001	1/2"	6"	1/4"
88809	9/16"	6"	1/4"
IW14003	5/8"	6"	1/4"
IW14005	3/4"	6"	1/4"
IW14007	7/8"	6"	1/4"
88815	15/16"	6"	1/4"
IW14009	1"	6"	1/4"
IW14010	1.1/8"	6"	1/4"
IW14011	1.1/4"	6"	1/4"
IW14012	1.3/8"	6"	1/4"
IW14013	1.1/2"	6"	1/4"
Brocas Bisagra			
IW14334	26mm	4"	1/4"
IW14335	35mm	4"	1/4"



Brocas para Madera

Extensiones de Cambio Rápido / Brocas Forstner / Cortadores de Tarugos / Brocas Cilíndricas

Brocas para Madera

Extensiones de Cambio Rápido Lock-n-Load



4935651

Código	Información del Producto		
	Mandril (pulg.)	Longitud (pulg.)	Vástago (pulg.)
4935651	3/8"	2.3/4"	3/8"

Brocas Forstner



42916

Código	Información del Producto		
	- Ø - (pulg.)	Longitud (pulg.)	Vástago (pulg.)
42916	1"	4"	3/8"
42922	1.3/8"	4"	3/8"
42934	2.1/8"	4"	3/8"

Cortadores de Tarugos



43910

- Recomendado para cubrir huecos de tornillos en muebles, gabinetes, pisos, decks y otros proyectos de carpintería
- Producidos en acero al carbón endurecido para mayor durabilidad
- También utilizados para cortar tarugos utilizados en el armado de muebles

Código	Información del Producto	
	- Ø - (pulg.)	Vástago (pulg.)
43904	1/4"	1/4"
43906	3/8"	1/4"
43908	1/2"	1/4"
43910	5/8"	1/4"

Brocas Cilíndricas 3 Puntas Acabado Brillante (Medidas Pulgada)



- Ideales para taladrado limpio de agujeros pasantes de diámetros pequeños
- Punta piloto proporciona un posicionamiento y arranque precisos
- Espuelas laterales reducen la fragmentación de la madera en la salida del agujero

Código	Información del Producto			
	- Ø - (pulg.)	Longitud canal (pulg.)	Longitud total (pulg.)	Vástago (pulg.)
49612	1/8"	1.7/16"	2.9/16"	1/8"
49613	3/16"	2.1/16"	3.3/8"	3/16"
49614	1/4"	2.1/2"	3.31/32"	1/4"
49615	5/16"	2.15/16"	4.19/32"	5/16"
49616	3/8"	3.7/16"	5.1/4"	3/8"
49617	7/16"	3.11/16"	5.19/32"	3/8"
49618	1/2"	3.31/32"	5.15/16"	3/8"

Brocas para Fibrocemento y Postes



- Largo extendido permite taladrar en locales de difícil acceso y agujeros profundos.
- Recomendada para servicios de instalación en el sector de telecomunicaciones, electricidad, construcción y agropecuario

Código	Información del Producto		
	- Ø - (pulg.)	Longitud del canal (mm)	Longitud total (mm)
IW1840	1/4"	80	250
IW1843	5/16"	100	280
IW1844	3/8"	110	320
IW1845	7/16"	120	360
IW1846	1/2"	130	400
IW1848	5/8"	140	480

Brocas Rápidas para Madera de Centro Sólido



- Centro sólido proporciona mayor rigidez en la operación
- Lados amplios mantienen la broca recta mientras taladra el agujero
- Espuela lateral "marca" la circunferencia del agujero para un mejor acabado
- Los canales son rectificadas de forma a crear un "embudo" hacia el centro, el cual tracciona la viruta lejos del diámetro externo produciendo un corte más limpio y rápido
- Punta de gusano con paso mediano, permite taladrar tanto maderas blandas como duras
- Cuerpo endurecido en todo su largo, evita que la broca se arquee en aplicaciones más severas

Código	Información del Producto		
	- Ø - (pulg.)	Longitud del canal (mm)	Longitud total (mm)
IW365	1/4"	114	191
IW366	5/16"	114	191
IW367	3/8"	114	191
IW369	1/2"	114	191
IW370	9/16"	126	191
IW371	5/8"	126	191
IW373	3/4"	126	191
IW394	1/4"	203	280
IW395	5/16"	203	280
IW396	3/8"	203	280
IW397	7/16"	203	280
IW398	1/2"	203	280
IW400	5/8"	215	280
IW401	3/4"	215	280
IW402	7/8"	215	280
IW403	1"	215	400
IW418	1/2"	323	400
IW419	9/16"	323	400
IW420	5/8"	335	400
IW422	3/4"	335	400
IW424	7/8"	335	400



Berbiques y Repuestos



Código	Información del Producto
IW1702	Garra para Mandril de Berbiquí

Brocas para Berbiquí



- Ideal para trabajos en lugares donde no hay electricidad disponible (uso en berbiques)
- Espuela lateral "marca" la circunferencia del agujero para un mejor acabado
- Punta de gusano proporciona un avance con esfuerzo reducido del usuario
- Recomendado para maderas blandas

Código	Información del Producto		
	- Ø - (pulg.)	Longitud del canal (mm)	Longitud total (mm)
IW1	1/4"	89	191
IW2	5/16"	93	195
IW3	3/8"	96	198
IW4	7/16"	99	201
IW5	1/2"	102	204
IW7	5/8"	108	210
IW8	11/16"	112	214
IW9	3/4"	115	217
IW10	7/8"	117	223
IW11	1"	124	230
IW13	1.1/4"	130	236

Barrenos de 18"



- Ideal para perforaciones manuales en lugares donde no hay electricidad disponible
- Espuela lateral "marca" la circunferencia del agujero para un mejor acabado
- Punta de gusano proporciona un avance con esfuerzo reducido del usuario
- Recomendado para maderas blandas

Código	Información del Producto		
	- Ø - (pulg.)	Longitud del canal (mm)	Longitud total (mm)
IW440	3/8"	178	457
IW441	7/16"	178	457
IW442	1/2"	178	457
IW444	5/8"	178	457
IW446	3/4"	178	457
IW447	7/8"	178	457
IW448	1"	178	457
IW450	1.1/4"	178	457

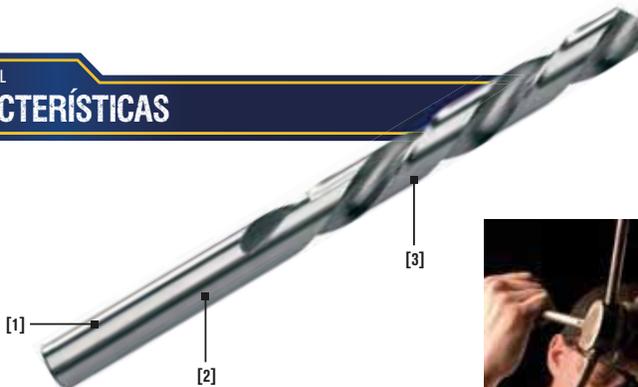


BROCAS PARA METAL

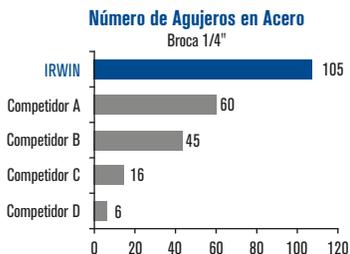
Todos los días millones de profesionales en más de 50 países utilizan las brocas IRWIN® para metal en sus más variadas tareas. Ellos son profesionales con experiencia, saben que su trabajo es el principal medio de reconocimiento en la sociedad y por lo tanto tiene que ser perfecto, rápido e íntegro. Para ello necesitan contar con herramientas que soporten sus desafíos diarios. Ellos exigen brocas IRWIN®.

BROCAS PARA METAL

CARACTERÍSTICAS



- 1. Material:** el acero rápido de las brocas IRWIN® pasa a través de un riguroso control metalúrgico realizado a cada lote. Esto asegura la consistencia de los elementos de aleación y el desempeño de cada broca.
- 2. Tratamiento térmico:** contamos con tecnología exclusiva que garantiza excelente dureza y estructura metalográfica superior. Esto significa mayor durabilidad de cada afilado y de la herramienta en su totalidad.
- 3. Geometría:** las brocas IRWIN® son rectificadas en equipos de alta precisión, un proceso que garantiza perfecta concentricidad de la herramienta. El principal beneficio es la seguridad de agujeros precisos a cada operación.



Material: Acero 4340 40Hrc
Profundidad: 25 mm
Rotación: 325 RPM
Avance: 0.12 mm / revolución



Fábrica de Brocas Carlos Barbosa - Brasil 2011

VELOCIDAD Y AVANCE PARA PERFORACIONES PROFUNDAS

Huecos que califican como “perforaciones profundas” son de una profundidad mayor o igual a tres veces el diámetro de la broca usada en la perforación. Cuando se perfora a esta profundidad, la velocidad y el avance deberán ajustarse para reducir la fricción. La fricción genera calor, y la acumulación de calor en la broca puede causar fallo o rotura. Los lubricantes ayudan a disipar el calor de la punta de la broca, prolongando así la vida del taladro, y deben ser usados siempre que se estén realizando perforaciones profundas.

Otra técnica que debe usarse en perforaciones profundas es la llamada “picoteo” (“pecking”). El picoteo es el proceso por medio del cual el usuario perfora una profundidad corta y retira el taladro antes de seguir perforando. La técnica de picoteo disminuye la posibilidad que las virutas se alojen en los canales y permite de nuevo la entrada del lubricante en el hueco.

Velocidades de Corte por Tipo de Material

Brocas HSS	SFM
Aluminio y sus aleaciones	200 - 300
Latón y bronce (comunes)	150 - 300
Bronce (de alta resistencia)	70 - 150
Metales fundidos a base de zinc	300 - 400
Hierro fundido (blando)	100 - 150
Fundido (dureza mediana)	70 - 100
Endurecido en frío	30 - 40
Maleable	80 - 90
Magnesio y sus aleaciones	250 - 400
Monel y aleaciones de níquel	30 - 50
Plásticos y materiales similares	100 - 300
Aceros	
Blando (.2 a .3 carbón)	80 - 110
Normal (.4 a .5 carbón)	70 - 80
Herramienta (1.2 carbón)	50 - 60
Forjados	40 - 50
Aleados (300 a 400 HB)	20 - 30
Endurecidos 35-40 HRC	30 - 40
Endurecidos 40-45 HRC	25 - 35
Endurecidos 45-50 HRC	15 - 25
Endurecidos 55-55 HRC	7 - 15
Aceros Inoxidables	
Grados de mercanizado libre	30 - 80
Grados endurecidos	15 - 50
Madera	300 - 400

* Pies de Superficie por Minuto (SFM)

$$\text{RPM} = \frac{\text{SFM} \times 3.82}{\text{Diámetro de la Broca}}$$

Reducción de Velocidad y Avance (según la profundidad de la perforación)

Profundidad del Agujero	Reducción de Velocidad	Reducción de Avance
3 x diámetro de la broca	10%	10%
4 x diámetro de la broca	20%	10%
5 x diámetro de la broca	30%	20%
6 x diámetro de la broca	35 - 40%	20%

Avance por Revolución del Taladro

Rango del diámetro de la broca	Liviano	Medio	Pesado
1/16" a 1/8"	.0005 - .0010	.0010 - .0020	.0020 - .0040
1/8" a 1/4"	.0010 - .0030	.0030 - .0050	.0040 - .0050
1/4" a 3/8"	.0030 - .0050	.0050 - .0070	.0060 - .0100
3/8" a 1/2"	.0040 - .0060	.0050 - .0080	.0080 - .0120
1/2" a 3/4"	.0050 - .0070	.0070 - .0100	.0090 - .0140
3/4" a 1"	.0070 - .0100	.0090 - .0140	.0140 - .0200

Brocas HSS Jobber Length Acabado Brillante (Medidas Pulgada)

Procedencia: Brasil



- Producidas en HSS según norma ANSI B94.11M
- Acabado brillante, punta a 118°
- Vástago recto, canal tipo N
- Recomendada para aplicación en aceros convencionales, aluminio, hierro fundido, latón, madera y plásticos

Código	Información del Producto		
	- Ø - (pulg.)	Longitud del canal (mm)	Longitud total (mm)
IW1106	1/32"	13	35
IW1107	3/64"	19	45
IW1108	1/16"	22	45
IW1109	5/64"	25	50
IW1110	3/32"	32	57
IW1111	7/64"	38	67
IW1112	1/8"	41	70
IW1113	9/64"	44	73
IW1114	5/32"	51	79
IW1115	11/64"	54	83
IW1116	3/16"	56	91
IW1117	13/64"	62	92
IW1118	7/32"	64	95
IW1119	15/64"	67	98
IW1120	1/4"	70	102
IW1121	17/64"	73	111
IW1122	9/32"	75	112
IW1123	19/64"	76	113
IW1124	5/16"	81	117
IW1125	21/64"	84	117
IW1126	11/32"	87	124
IW1128	3/8"	90	127
IW1129	25/64"	98	133
IW1130	13/32"	98	133
IW1132	7/16"	103	140
IW1134	15/32"	109	146
IW1136	1/2"	110	152
IW1140	9/16"	127	173
IW1144	5/8"	137	186
IW1152	3/4"	140	205

Brocas HSS Jobber Length Acabado Brillante (Medidas Milimétricas)

Procedencia: Brasil



- Producidas en HSS según norma DIN 338
- Acabado brillante, punta a 118°
- Vástago recto, canal tipo N
- Recomendada para aplicación en aceros convencionales, aluminio, hierro fundido, latón, madera y plásticos

Código	Información del Producto		
	- Ø - (mm)	Longitud del canal (mm)	Longitud total (mm)
IW1182	1,00	12	34
IW1192	1,50	18	45
IW1202	2,00	24	49
IW1212	2,50	30	57
IW1222	3,00	33	61
IW1228	3,50	39	70
IW1234	4,00	43	75

Brocas HSS Jobber Length
Acabado Brillante
(Medidas Milimétricas)

Procedencia: Brasil



- Producidas en HSS según norma DIN 338
- Acabado brillante, punta a 118°
- Vástago recto, canal tipo N
- Recomendada para aplicación en aceros convencionales, aluminio, hierro fundido, latón, madera y plásticos

Código	Información del Producto		
	- Ø - (mm)	Longitud del canal (mm)	Longitud total (mm)
IW1240	4,50	47	80
IW1246	5,00	52	86
IW1252	5,50	57	93
IW1258	6,00	57	93
IW1264	6,50	63	101
IW1270	7,00	69	109
IW1276	7,50	69	109
IW1282	8,00	75	117
IW1288	8,50	75	117
IW1294	9,00	81	125
IW1300	9,50	81	125
IW1306	10,00	87	133
IW1312	10,50	87	133
IW1318	11,00	87	142
IW1324	11,50	94	142
IW1330	12,00	101	151
IW1336	12,50	101	151
IW1342	13,00	101	151
IW1348	13,50	108	160
IW1354	14,00	108	160



Brocas para Metal

Brocas Helicoidales / Brocas con Vástago Reducido

Brocas HSS-Co 5% Jobber Length Acabado Dorado / 135° Split Point (Medidas Pulgada)



63124

- Producidas en HSS-Co según norma NAS 907
- 5% cobalto ofrece mayor resistencia al calor y desgaste por abrasión
- Afilado en cruz a 135° facilita la perforación
- Recomendada para aplicación en aceros aleados, endurecidos, inoxidables y hierro fundido.

Código	Información del Producto		
	- Ø - (mm)	Longitud del canal (mm)	Longitud total (mm)
63104	1/16"	23	48
63105ZR	5/64"	26	52
63106	3/32"	33	58
63107	7/64"	39	69
63108	1/8"	42	71
63109	9/64"	45	74
63110	5/32"	52	80
63111	11/64"	55	84
63112ZR	3/16"	60	90
63113ZR	13/64"	64	94
63115	15/64"	69	100
63116	1/4"	72	104
63117	17/64"	75	107
63118	9/32"	77	110
63119	19/64"	80	113
63120	5/16"	83	116
63121	21/64"	86	119
63122	11/32"	90	124
63123	23/64"	92	127
63124	3/8"	95	130
63125	25/64"	98	133
63126	13/32"	101	136
63127	27/64"	103	140
63128	7/16"	106	143
63129	29/64"	109	146
63130	15/32"	113	149
63131	31/64"	114	152
63132	1/2"	118	156

Brocas HSS Vástago Reducido a 1/2" (Medidas Pulgada)



91148

- Largo total de 6", punta a 118°
- Vástago con 3 caras para una sujeción más firme en el mandril
- Para uso en mandriles de 1/2" (se recomienda su uso con taladros de banco)
- Recomendada para aplicación en aceros convencionales, aluminio, hierro fundido, latón, madera y plásticos

Código	Información del Producto		
	- Ø - (pulg.)	Longitud del canal (pulg.)	Longitud total (pulg.)
91136	9/16"	3"	6"
91140	5/8"	3"	6"
91144	11/16"	3"	6"
91148	3/4"	3"	6"
91152	13/16"	3"	6"
91156	7/8"	3"	6"
91160	15/16"	3"	6"
91164	1"	3"	6"
90172	1.1/8"	3"	6"
90180	1.1/4"	3"	6"

Brocas HSS Largas de Aviación 6"
Acabado Negro / 135° Autocentrante
(Medidas Pulgada)


66724

- Diseño con núcleo reforzado aumenta la resistencia y durabilidad
- Acabado negro protege contra corrosión
- Afilado en cruz a 135° facilita la penetración
- Recomendada para perforar agujeros en lugares de difícil acceso

Código	Información del Producto		
	- Ø - (pulg.)	Longitud del canal (pulg)	Longitud total (pulg)
66708	1/8"	1-5/8"	6"
66712	3/16"	2-5/16"	6"
66716	1/4"	2-3/4"	6"
66720ZR	5/16"	3-3/16"	6"
66724	3/8"	3-5/8"	6"
66732	1/2"	4-1/2"	6"

Brocas HSS Largas de Aviación 12"
Acabado Negro / 135° Autocentrante
(Medidas Pulgada)


62124

- Diseño con núcleo reforzado aumenta la resistencia y durabilidad
- Acabado negro protege contra corrosión
- Afilado en cruz a 135° facilita la penetración
- Recomendada para perforar agujeros en lugares de difícil acceso

Código	Información del Producto			Empaque Unitario		Cartón		
	- Ø - (pulg.)	Canal (mm)	Largo (mm)	Cant.	Peso (gr)	EAN/UPC	Cant.	Peso (gr)
Funda Individual								
62108	1/8"	1-5/8"	12"	1	42	0 42526 62108 6	3	125
62112ZR	3/16"	2-5/16"	12"	1	61	0 42526 62112 3	3	182
62116	1/4"	2-3/4"	12"	1	92	0 42526 62116 1	3	276
62120	5/16"	3-3/16"	12"	1	126	0 42526 62120 8	3	378
62124	3/8"	3-5/8"	12"	1	192	0 42526 62124 6	3	577
62132	1/2"	4-1/2"	12"	1	264	0 42526 62132 1	3	793

Avellanadores HSS
Punta 82° / Vástago 1/4"


12413

Código	Información del Producto		
	- Ø - (pulg.)	Longitud del canal (pulg)	Longitud total (pulg)
12411	1/2"	15/32"	1.21/32"
12412	5/8"	9/16"	1.23/32"
12413	3/4"	5/8"	1.13/16"





Los Cortadores de Pisos y Azulejos IRWIN® son la mejor solución para cortar azulejos y porcelanatos, por lo que es una de las herramientas que nunca puede faltarle a un azulejero.

Los cortadores poseen una geometría especial que permite cortar los revestimientos en la parte superior o inferior del carro, dependiendo del modelo seleccionado.

Debido a las barras guía niqueladas, tiene una mayor vida útil, las espigas de corte pueden ser simples o dobles. El acabado de pintura epóxica

protege al metal de la oxidación y el nuevo diseño del carro de aluminio reforzado permite un corte más preciso y rápido.

Sus astas laterales en aluminio de alta calidad proporcionan seguridad y al mismo tiempo ligereza, pues una caída accidental no afecta la simetría del cortador. La línea de cortadores Irwin sin duda es la mejor selección del profesional.



Tabla de Clasificación de Material de Corte

Código	Modelo	Soporte	Regla
IW5615	750h	Aluminio reforzado	Aluminio
IW5617	775h		
IW9640	790h		
891925	7110h		

TABLA DE MATERIAL

Cerámica	Porcelana	Vidrio	Mosaico
★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★	★ ★
★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★	★ ★
★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★	★ ★
★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★	★ ★

★ ★ ★ : Excelente ★ ★ : Bueno ★ : Aceptable

Consejos de uso

1. Seleccione el tipo de cortador de pisos, azulejos y porcelanatos de acuerdo con el tamaño deseado: 50, 75, 90 o 110 cm.
2. Fije el producto en un banco por medio de los orificios de la base.
3. Cuando marque una superficie para corte, asegúrese de que el borde abarque toda la longitud, pues de no ser así el corte podría no resultar como el deseado.
4. Empleando la regla que está fija a la base, es posible realizar cortes a 45° y 90°.
5. Si opta por el modelo más completo (Serie 700), éste permite hacer el corte de la pieza tanto en la parte superior del cortador como en la parte inferior, lo que representa una gran ventaja para acelerar la producción.
6. Para cortar pequeñas tiras, por ejemplo de 3 cm, es mejor cortar primero una tira de 6 cm y después cortarla a 3 cm. De este modo la presión es distribuida de forma igual, disminuyendo la posibilidad de un corte no adecuado.
7. Recomendamos para el corte de pequeñas tiras nuestros cortadores de la serie 700.
8. Cambie el disco de metal duro cuando éste presente desgaste.

Cuidados de la herramienta

1. Mantenga su maquinaria siempre limpia, pues los restos de cemento, polvo de cerámica u otro material abrasivo impiden el deslizamiento y afectan el desempeño del cortador.
2. Mantenga las barras guía y el carro limpios y lubricados adecuadamente con aceite protector.
3. Mantenga la parte superior del trabajo siempre limpia, así como el encastre roscado de la palanca-carro de cortes libre de fragmentos de otros pisos o azulejos.
3. Evite caídas para impedir la pérdida de fidelidad de corte, en caso de que las barras o la escuadra se deformen.
4. Al transportar el cortador utilice siempre la exclusiva asa de transporte integrada a la base del cortador, evitando sujetarlo por las barras o por el mango para que no se deforme la barra guía, perdiendo así fidelidad en el corte.



Siempre utilice gafas de seguridad y guantes durante la ejecución de las actividades.

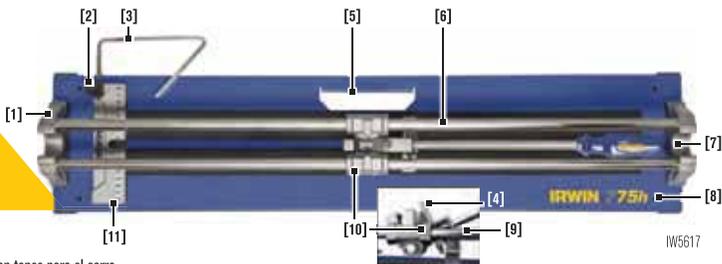
NOVEDAD EXCLUSIVA IRWIN
Mango de Transporte Integrado



CORTAZULEJOS SERIE 700

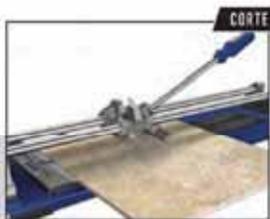
CARACTERÍSTICAS

SERIE 700



1. Soportes de aluminio con topes para el carro.
2. Tornillo de ajuste.
3. Escuadra ajustable 45°/90°.
4. Espiga de corte vertical.
5. Mango de transporte Integrado
6. Barras guía niqueladas.
7. Tope del carro de corte.
8. Orificios para fijación.
9. Pata divisora.
10. Carro de corte.
11. Regla.

CONSEJOS DE CORTE



- En el lado esmaltado del azulejo, marque dónde comienza y termina el corte.
- Coloque el azulejo firmemente contra la regla con el lado esmaltado hacia arriba. Alinee las marcas del azulejo con la trayectoria del disco de carburo. Si debe cortar múltiples azulejos exactamente iguales, ajuste la escuadra para que se coloque contra el lateral del azulejo y manténgala firme en su lugar.
- Presione de forma el mango de corte y deslice el disco de carburo por el azulejo para cortar por la superficie esmaltada. El movimiento debe ser continuo y debe llevarse a cabo solo una vez.



- Con el azulejo todavía en posición, alinee la pata de corte con la línea de la marca y presione hacia abajo sobre el mango de corte hasta que el azulejo se rompa.



- Coloque el azulejo en la parte superior del carro de corte con el lado esmaltado hacia el mango de corte. Mientras sostiene el azulejo, alinee el pasador de seguridad con la línea de marca y presione hacia abajo sobre el mango de corte hasta que el azulejo se rompa.

CORTADORAS DE PISOS SERIE 700

La serie 700 es la más completa de su categoría: en ella el azulejero encuentra todo lo que necesita. Un cortador robusto, con la placa base reforzada, barras guía con mayor diámetro, soportes de aluminio robustos y reforzados para proporcionar la máxima resistencia, nueva tecnología en el carro con deslizamiento más rápido y fácil con espiga de corte doble que realiza dos veces más cortes, mango ergonómico, asa transportadora integrada, cojinete con mecanismo de bloqueo en el mango, corte de cerámica en vertical y horizontal, es decir, en la parte superior e inferior del carro. Además, posee una escuadra ajustable, regla de aluminio para cortes de piezas menores y capacidad multicorte.



Código	Capacidad de Corte	Largo (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)	Peso (g)
IW5615	50	675	200	125,4	6100
IW5617	75	925	200	126,9	7800
IW9640	90	1075	200	126,9	9200
891925	110	1275	200	109,0	11700

REPUESTOS

Pastilla de Reparación



Código	Descripción	Cantidad
IW5871	Pastilla de reposición para cortadora "Duplex"	1

- Disco de corte de metal duro para reposición en los cortadores de pisos y azulejos IRWIN® Duplex



DISCOS DIAMANTADOS

DISCOS DIAMANTADOS

CARACTERÍSTICAS

¿Cómo funcionan los Discos Diamantados?

A pesar de ser conocidos como herramientas de corte, los discos diamantados son una especie de abrasivo, cuyo corte es, en realidad, un desbaste lineal.

Los granos de diamante son fijados en el disco a través de una liga metálica a la cual llamamos "banda de corte".

A medida que la liga metálica se va desgastando, los diamantes de la superficie van quebrándose y son eliminados junto con el material cortado. Al mismo tiempo, nuevos diamantes aparecen en la superficie de la banda.

¿Refilado del Disco?

Materiales muy duros generalmente son poco abrasivos, es por eso que no se consigue desgastar la liga metálica a la misma velocidad en que los diamantes de la superficie son consumidos.

Como resultado, la banda de corte queda completamente lisa ya que los nuevos diamantes no aparecerán en la superficie. En esa situación, el disco no logrará cortar más material (o cortará a una velocidad muy baja) y se sobrecalentará.

Para reafilado el disco (es decir, hacer que los diamantes nuevos salgan a la superficie de la banda de corte basta hacer algunos cortes en material extremadamente abrasivo, como bloques de cemento o piedra arenisca.



¿Qué es importante en un Disco Diamantado?

La calidad de un disco diamantado es percibida a través de diversos factores, siendo los principales:

- **Rendimiento:** es el número de metros cortados por disco. El costo por metro cuadrado cortado es un indicador importante a la hora de decidir que disco adquirir
- **Universalidad de uso:** es la capacidad de un mismo disco de dar un buen rendimiento en diferentes tipos de material
- **Acabado de corte:** cortes limpios, sin residuos y sin viruta de la superficie del material. Revestimientos finos requieren un acabado de máxima calidad
- **Velocidad de corte:** es el número de metros cuadrados cortados por minuto
- **Seguridad:** la banda de un disco no puede, en ninguna situación, quebrarse o desprenderse durante la operación, ya que los pedazos desprendidos pueden causar daños severos

Disco Preciso para la Máquina Correcta:

Diámetro	RPM máxima	Tipo de Máquina
115mm	13300	
180mm	8500	
200mm	7650	
230mm	6650	
300mm	6400	
350mm	5500	



TIPOS DE BANDA

Continúa

La banda continua tiene una superficie de corte totalmente plana y lisa, apropiada para las aplicaciones que exigen acabados de alta calidad, tales como los revestimientos cerámicos; la acción de corte sin interrupción reduce las astillas de la superficie del material.



Turbo

Los discos turbo combinan el acabado y la estabilidad de los discos de banda continua, con la velocidad y capacidad de enfriamiento de los discos de banda segmentada.



Segmentada

Los discos de banda segmentada proporcionan cortes de menos fricción. Las gargantas entre los dientes eliminan el contacto continuo entre la banda de corte y el material de trabajo, permitiendo asimismo el enfriamiento de ambos. Estos discos pueden ocasionar cierta vibración, y su línea de corte es generalmente mayor que la de los discos de banda continua. Los discos segmentados son utilizados para cortar materiales pesados que no requieren.



Porcelanato

Alta calidad de corte y de alto rendimiento, la categoría de corte rentable. Bajo nivel de ruido y un corte rápido con menor generación de chips, no drificando la porcelana.



¿Corte con agua o en seco?

Existen en el mercado discos denominados de "corte con agua" y otros de "corte en seco". Los discos de corte con agua utilizan la misma para enfriar la banda de corte y remover el polvo residual. Los discos de corte en seco usan la ventilación generada por la rotación del disco para el mismo fin. Los discos de uso en seco

pueden ser utilizados con agua, sin embargo, discos de corte con agua nunca deben ser utilizados en seco. La mayoría de los discos IRWIN pueden ser utilizados en seco y agua. Mientras sea posible utilice agua para que los discos presenten un nivel más alto de rendimiento.



Siempre utilice gafas de seguridad y guantes durante la ejecución de las actividades.

Material	Continuo	Segmentado	Turbo
Asfalto*	NR	★★★★	★★
Azulejos	★★★★	NR	★
Baldosas	NR	★★★★	★★
Basalto	★	★★	★★★★
Cerámica	★★★★	NR	★
Concreto*	NR	★★★★	★★
Contrapiso	NR	★★★★	★★
Fibra de vidrio	NR	★★★★	★★
Fibro cemento	NR	★	★★★★
Granito*	★	★★★★	★★★★
Mármol*	★★★★	★★★★	★★
Porcelanato*	★★★★	NR	★★★
Yeso	NR	★★★★	★★★★
Teja	★	★★	★★★★
Ladrillos en concreto	NR	★★★★	★★
Ladrillos con huecos	★	★★★★	★★
Ladrillos masizos	★	★★★★	★★
Ladrillos refractarios	NR	★★★★	★★
Vigas	NR	★★★★	★★

★★★★ Excelente ★ Aceptable *Disco Especial
★★ Bueno NR No Recomendado



Disco Diamantado Segmentado



Código	Diámetro	Eje (mm)	RPM Max.	Casquillos	Corte
IW8946	115 mm - 4 1/2"	22,22	13.300	20,00 e 15,88	
IW8947	180 mm - 7"	25	8.500	22,23 e 15,88	
IW8948	230 mm - 9"	22,22	6.650	15,88	

Disco Diamantado Continuo



Código	Diámetro	Eje (mm)	RPM Max.	Casquillos	Corte
IW8943	115 mm - 4 1/2"	22,23	13.300	20 e 15,88	
IW8944	180 mm - 7"	25,4	8.500	22,23 e 15,88	
IW8945	230 mm - 9"	22,23	6.650	15,88	
1778737	350 mm - 14"	25,4	5.500	20,00	

Disco Diamantado Turbo



Código	Diámetro	Eje (mm)	RPM Max.	Casquillos	Corte
IW8950	115 mm - 4 1/2"	22,23	13.300	20,00 e 15,88	
IW8951	180 mm - 7"	25,4	8.500	22,23 e 15,88	
IW8952	230 mm - 9"	22,23	6.650	15,88	

Disco Diamantado Turbo Porcelanato



Código	Diámetro	Eje (mm)	RPM Max.	Casquillos	Corte
1778736	115 mm - 4 1/2"	22,23	13.300	20,00 e 15,88	



Disco Diamantado Segmentado para Concreto



Código	Diámetro	Eje (mm)	RPM Max.	Casquillos	Corte
1777223	350 mm - 14"	22,22	5.500	20,00	SECO



Disco Diamantado Segmentado para Asfalto



Código	Diámetro	Eje (mm)	RPM Max.	Casquillos	Corte
1777224	350 mm - 14"	22,22	5.500	20,00	SECO



Disco Diamantado Segmentado para Granito y Mármol



Código	Diámetro	Eje (mm)	RPM Max.	Casquillos	Corte
1778738	350 mm - 14"	50	5.500	25,40 e 20,00	



EL ESTÁNDAR PARA LA PRODUCCIÓN EN EL TRABAJO

Los discos para sierra circular que fabrica IRWIN® se utilizan para una amplia gama de sierras y aplicaciones. Utilice la tabla a continuación para determinar el disco apropiado según la herramienta y el proyecto en mente. La columna izquierda identifica el tipo de sierra y el diámetro del disco. Las columnas a la derecha identifican los diversos estilos de discos y el número de dientes de cada disco.



15130LA



15199

Diámetro	Número de Dientes	Tipo de Corte			Diseño del Diente	Programa Portátil	Programa Estacionario	Madera Contrachapada	Madera Comprimida	Pánenes	Madera Blandia	Madera Dura	Materiales No Ferrosos		
		Paralelo	Transversal	Fino									Aluminio	Materiales Compuestos	Metalina

Madera

7-1/4"	16	✓	✓		*ST	•					••	•••			
7-1/4"	24	✓	✓		*ATB	•		••	••		•••	•••	•••		
7-1/4"	40	✓	✓		*ATB	•		•••	••		••	•••	•••		
8-1/4"	24	✓	✓		*ATB	•		••	••		•••	•••	•••		
8-1/4"	40	✓	✓		*ATB	•		••	••		••	•••	•••		
8-1/4"	60		✓	✓	*ATB	•		•••	•		••	•••	•••		
10"	24	✓	✓		*ST	•	•				•••	••			
10"	40	✓	✓		*ATB	•	•	•			••	•			
10"	60	✓	✓		*ATB	•	•	•			••	•••	•••		
10"	80		✓	✓	*ATB	•	•••	•	••		••	•••	•••		
12"	24	✓	✓		*ST	•	•	•			••	••			
12"	40	✓	✓		*ATB	•	•	•			•	•			
12"	60	✓	✓		*ATB	•	•	•	•		•	••			
12"	80		✓	✓	*ATB	•	•	•	••		•	•••	•••		

Metales No Ferrosos

7-1/4"	48				*TCG	•						•••		•	
8-1/4"	48				*TCG	•						•••	••	•	
10"	60				*TCG	•						•••	••	•	
10"	80				*TCG	•						•••	••	•	
10"	100				*TCG	•						•••	••	•	
12"	80"				*TCG	•						•••	••	•	
12"	100"				*TCG	•						•••	••	•	

* ATB: Dientes Alternos

* TCG: Triple afilado de dientes

* ST: Diente Recto

••• Excelente

•• Bueno

• Aceptable

NR No Recomendado

SIERRAS CIRCULARES DE CORTE FINO
Cortes rápidos

SIERRA CIRCULAR DE CORTE FINO

CARACTERÍSTICAS

1. Los dientes de corte fino ofrecen menor remoción de material para cortes más rápidos y eficientes.
2. Los dientes alternados ATB proporcionan excelente acabado y rendimiento para cortes transversales y longitudinales.
3. Cuerpo templado para la durabilidad.
4. Los dientes de metal duro reafilables proporcionar mayor vida útil.



Código	Diámetro	Dientes	Aplicación	Eje	Corte	Ángulo del Diente
15030LA	7-1/4"	16	Corte al hilo y transversal	Universal	2.2 mm	22°
15130LA	7-1/4"	24	Uso general	Universal	2.2 mm	19°
15230LA	7-1/4"	40	Cortes finos	Universal	2.2 mm	20°
15180	8 1/4"	24	Uso general	20 mm*	2.5mm	16°
15181	8 1/4"	40	Uso general	20 mm*	2.5mm	15°
15182	8 1/4"	60	Uso general	20 mm*	2.5mm	12°
364002LA	10"	24	Corte al Hilo y Transversal	30 mm *	2.6 mm	15°
15185	10"	40	Uso general	30 mm*	2.6 mm	16°
15186	10"	60	Cortes finos	30 mm*	2.6 mm	12°
15187	10"	80	Cortes finos	30 mm*	2.6 mm	12°
364003LA	12"	24	Corte al Hilo y Transversal	30 mm*	4 mm	15°
15188	12"	40	Uso general	30 mm*	4 mm	13°
15189	12"	60	Cortes finos	30 mm*	4 mm	12°
15190	12"	80	Cortes finos	30 mm*	4 mm	13°
15192ZR	14"	40	Cortes finos	30 mm**	4 mm	10°
15195	16"	40	Corte al Hilo y Transversal	30 mm**	4 mm	12°

* = 1" (25.4 mm) y 5/8" (16 mm) Bujes

** = 1" (25.4 mm) Bujes

Discos de Acero para Sierras Circulares


11840

Código	Diámetro	Dientes	Aplicación	Eje	Corte	Ángulo del Diente	Rectifi-cación
11840	7-1/4"	140	Madera contrachapada/OSB/ madera revestida/plástico	5/8" Diamante	.078"	5°	Arriba/ Costado
11870	10"	180	Madera contrachapada/OSB/ madera revestida/plástico	5/8" Diamante	.078"	4°	Arriba/ Costado

SIERRAS CIRCULARES MULTICORTE

Disco versátil para cortar varios tipos de materiales

SIERRA CIRCULAR MULTICORTE

CARACTERÍSTICAS

1. Los dientes en ángulo negativo y afilado especial ofrecen gran rendimiento en metales no ferrosos y madera.
2. Recubrimiento resistente contra la corrosión.
3. Cuerpo templado para la durabilidad.
4. Los dientes de metal duro reafilables brindan más vida útil.



15199

Código	Diámetro	Dientes	Aplicación	Eje	Corte	Ángulo del diente
363017LA	7-1/4"	48	Aplicaciones aluminio, latón, cobre	30 mm*	2.5 mm	-3°
15198	10"	60	Aplicaciones aluminio, latón, cobre	30 mm*	2.8 mm	-4°
15199	10"	80	Aplicaciones aluminio, latón, cobre	30 mm*	2.8 mm	-3°
363021LA	10"	100	Aplicaciones aluminio, latón, cobre	30 mm*	2.8 mm	-3°
15179	12"	80	Aplicaciones aluminio, latón, cobre	30 mm*	3.2 mm	-4°
363022LA	12"	100	Aplicaciones aluminio, latón, cobre	30 mm*	3.2 mm	-3°

* = 1", 25 mm, 20 mm, 16 mm (5/8") Bujes

- Para cortar todo tipo de metales no ferrosos como el aluminio, latón y cobre
- Dientes afilados por tres lados



LA SOLUCIÓN COMPLETA EN PRENSAS

IRWIN® QUICK-GRIP® ofrece el sistema más adecuado, las características y la presión para cualquier tipo de trabajo o proyecto sin importar que sea grande o pequeño. Con la versatilidad de la abrazadera QUICK-GRIP® de trabajo mediano, usted puede estar seguro de que obtendrá los resultados de sujeción que necesita cuando se trata de las abrazaderas con la marca QUICK-GRIP®.

GUÍA Y APLICACIÓN DE HERRAMIENTAS DE SUJECIÓN

	Prensas de barra	Prensas de metal con resorte			Prensas tradicionales				Prensas especiales	
Abrazaderas y especificaciones										
Fuerza de retención:	40 lbs	300 lbs	30-60 lbs	25-65 lbs	600-1600 lbs	1000 lbs	1150 lbs	1000-1200 lbs	1150 lbs	N/A
Capacidad de sujeción:	4"	6"-24"	1-1/2"-4"	1", 2", 3"	1"-8"	6"-36"	12"-30"	Basado en la longitud del tubo	24"-48"	N/A
Profundidad de garganta:	1-3/16"	3-3/16"	1-1/2"-4"	1", 2", 3"	1-3/16"-4-1/2"	3-1/8"	4-7/8"	1-1/2"-1-7/8"	3-3/4"	N/A
Artesanías/ Sujeciones ligeras:	Excelente	Buena	Muy buena	Buena	Buena					
Fijación temporal Sujeción rápida:	Excelente	Excelente	Muy buena	Buena						
Paneles planos / Uniones de madera arriba con pegamento sujeciones profundas		Muy buena				Muy buena	Muy buena	Excelente	Excelente	
Forma irregular o superficie múltiple / Puntos de unión		Muy buena								Excelente
Instalación/ Demolición Trabajo pesado		Buena			Muy buena	Muy buena	Excelente			
Presión localizada / Trabajo metálico					Excelente	Muy buena	Muy buena	Buena		

IRWIN
QUICKGRIP

Excelente Excelente opción al aplicar esta herramienta de sujeción

Muy buena Muy buena opción al aplicar esta herramienta de sujeción

Buena Buena opción al aplicar esta herramienta de sujeción

PRENSA DE BARRA PARA TRABAJO MEDIANO QUICK-GRIP®

- La prensa de barra para trabajo mediano IRWIN® QUICK-GRIP® distribuye de manera uniforme hasta 300 libras de fuerza de sujeción sostenida.
- El nuevo diseño de agarre y la activación Quick-Release™ permiten una operación simple y con una sola mano.
- Barra I-beam reduce la flexión y el arqueamiento.

CARACTERÍSTICAS

1. El nuevo botón Quick-Change™ convierte fácilmente la prensa en un separador
2. Nuevas mordazas giratorias extraíbles
3. Cojinetes protectores extraíbles
4. Se convierte en un separador
5. Barra recta con perfil "I" resiste la torsión y la flexión bajo presión
6. Gatillo Quick-Release™ de rápida liberación con una mano
7. 136 kgs (300 lbs) de presión de sujeción sostenida
8. Profundidad de garganta 81 mm (3-3/16")



2005991

300 lbs
FUERZA SOSTENIDA DE SUJECIÓN

Código	Tamaño	Capacidad de expansión	Profundidad de garganta
2005991	6" (15cm)	7-7/8"-13-3/8" (200mm-340mm)	3-3/16" (81mm)
2005992	12" (30cm)	7-7/8"-19-3/8" (200mm-590mm)	3-3/16" (81mm)
2005993	18" (45cm)	7-7/8"-25-3/8" (200mm-645mm)	3-3/16" (81mm)
2005999	24" (60cm)	7-7/8"-31-3/8" (200mm-795mm)	3-3/16" (81mm)

Herramientas de Sujeción

Prensas de Liberación Rápida / Prensas Pinza / Prensas de Barra / Prensas Tipo C / Prensas de Tubo

QUICK-GRIP® HANDI-CLAMP®



59200CD

Código/Tarjeta	Descripción	Profundidad de Garganta	Cantidad por Paquete
59100CD	HANDI-CLAMP (37 mm)	(62 mm) 2-7/16"	5
59200CD	HANDI-CLAMP (50 mm) - 2 empaques	(62 mm) 2-7/16"	5
59400CD	HANDI-CLAMP (10 cm)	(62 mm) 2-7/16"	5

- Gatillo Quick-Release™ que permite un uso rápido y fácil

QUICK-GRIP® Prensas Pinza en Resina



58200

Código/Tarjeta	Descripción	Profundidad de Garganta	Cantidad por Paquete
58100	Prensa pinza (25 mm)	(25 mm) / 1"	10
58200	Prensa pinza (50 mm)	(50 mm) / 2"	10
58300	Prensa pinza (75 mm)	(75 mm) / 3"	5

- La construcción de resina de alta tecnología proporciona fuerza y durabilidad

QUICKGRIP® Micropresa de Barra



53006

Código	Descripción	Capacidad de Sujeción	Capacidad de Extensión	Profundidad de Garganta
53006	Micropresa (10 cm)	(10 cm) / 4-1/4"	8" (20 cm)	(30 mm) 1-3/16"

- Ideal para trabajos manuales
- Se convierte en separador con sólo invertir los cojinetes de la herramienta

QUICK-GRIP® Prensas de Barra Serie 200



223212

Código/Tarjeta	Descripción	Profundidad de Garganta	Cantidad por Paquete
Prensas de barra trabajo pesado - Serie 200			
223212	Prensa de barra (12 mm)	(12 cm) / 4-7/8"	5
223218	Prensa de barra (18 mm)	(12 cm) / 4-7/8"	5
223224	Prensa de barra (24 mm)	(12 cm) / 4-7/8"	5
223230	Prensa de barra (30 mm)	(12 cm) / 4-7/8"	5

- Mango ergonómico ProTouch™ permite mayor fuerza de sujeción
- Barra en doble T disminuye la flexión y la curvatura

QUICK-GRIP® Prensas de Barra Serie 100

- Mango ergonómico ProTouch™ permite mayor fuerza de sujeción
- Barra en forma de H disminuye la flexión y la curvatura

Código	Descripción	Profundidad de Garganta
Prensas de Barra Trabajo Intermedio - Serie 100		
223106	Prensa de barra, cierre de embrague 6" (15 cm)	(76 mm) /3-1/8"

QUICK-GRIP® Prensas Tipo C

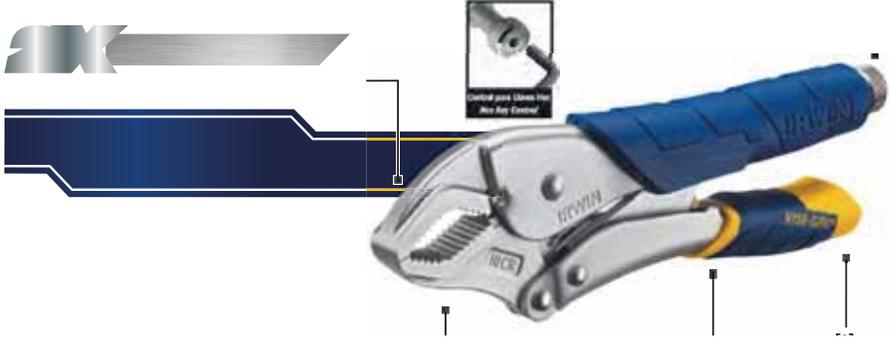


225104

Código/Tarjeta	Capacidad de Sujeción	Tamaño de Tubo	Profundidad de Garganta
225102ZR	(50 mm) / 2"	—	(33 mm) / 1-5/16"
225103ZR	(75 mm) / 3"	—	(51 mm) / 2-1/4"
225104	(10 cm) / 4"	—	(75 mm) / 3"
225106	(15 cm) / 6"	—	(87 mm) / 3-1/2"
225108	(20 cm) / 8"	—	(10 cm) / 4"

- Rosca de doble hilo ofrece mayor presión para sujetar
- Cojinete giratorio más grande para disminuir las marcas sobre la superficie de trabajo
- Mango más grande proporciona mayor presión para sujetar la pieza de trabajo con menos esfuerzo





Alicates de Presión VISE-GRIP®

ALICATE DE PRESIÓN VISE-GRIP®

CARACTERÍSTICAS

1. Dientes endurecidos
 - Diseñados para sujetar desde cualquier ángulo
 - Puntagudos para máxima durabilidad
2. Corta alambre (algunos modelos)
3. Aleación de acero de alto grado
 - Tratado térmicamente para máxima durabilidad
4. Gatillo de liberación protegido (algunos modelos)
 - Protege contra la liberación inadvertida
 - Suelta rápidamente
5. Tornillo de ajuste de presión exacta
 - Gire el tornillo para acomodar la pieza de trabajo y ajustar la presión
 - Permanece ajustado para el uso repetido



0502L3



Alicates de Presión VISE-GRIP® de Mordaza Curva



11T



4935576

Alicates de Presión VISE-GRIP® de Mordaza Recta



11T



1774901

Código	Modelo	Descripción	Capacidad de quijada
--------	--------	-------------	----------------------

Mango Fast-Release™

11T	10CR®	Alicate de quijada curva de liberación rápida (250 mm)	(48 mm) 1-7/8"
-----	-------	--	----------------

Mango Original™

4935576	10CR®	Alicate de quijada curva (250 mm)	(48 mm) 1-7/8"
---------	-------	-----------------------------------	----------------

4935578	7CR®	Alicate de quijada curva (175 mm)	(38 mm) 1-1/2"
---------	------	-----------------------------------	----------------

• Las mandíbulas curvas aportan enorme presión en cuatro puntos de contacto de cualquier estilo de tuerca o cabeza de perno

Código	Modelo	Descripción	Capacidad de quijada
--------	--------	-------------	----------------------

Mango Fast-Release™

11T	10R®	Alicate de quijada recta de liberación rápida (250 mm)	(48 mm) 1-7/8"
-----	------	--	----------------

Mango Original™

1774901	10R®	Alicate de quijada recta (250 mm)	(48 mm) 1-7/8"
---------	------	-----------------------------------	----------------

302L3	7R®	Alicate de quijada recta (175 mm)	(38 mm) 1-1/2"
-------	-----	-----------------------------------	----------------

• La mordaza recta proporciona máximo contacto en superficies planas, cuadradas o hexagonales

Alicates de Presión VISE-GRIP® de Mordaza Curva con Corta Alambre



T502L3

Código	Modelo	Descripción	Capacidad de quijada
Mango Original™			
502L3	10WR®	Alicate de quijada curva con corta alambre (250 mm)	(48 mm) 1-7/8"
702L3	7WR®	Alicate de quijada curva con corta alambre (175 mm)	(38 mm) 1-1/2"
902L3	5WR®	Alicate de quijada curva con corta alambre (125 mm)	(29 mm) 1-1/8"
1002L3	4WR®	Alicate de quijada curva con corta alambre (100 mm)	(25 mm) 1"

Alicates de Presión VISE-GRIP® de Nariz Larga con Corta Alambre



14T



1402L3

Código	Modelo	Descripción	Capacidad de quijada
Mango Fast-Release™			
14T	6LN®	Alicate de nariz larga de liberación rápida con corta alambre (150 mm)	(51 mm) 2"
Mango Original™			
1502L3	9LN®	Alicate de nariz larga con corta alambre (225 mm)	(70 mm) 2-3/4"
1402L3	6LN®	Alicate de nariz larga con corta alambre (150 mm)	(51 mm) 2"
1602L3	4LN®	Alicate de nariz larga con corta alambre (100 mm)	(41 mm) 1-5/8"

- Nariz larga y recta facilita el acceso a superficies estrechas, difíciles de alcanzar

Prensas VISE-GRIP® TIPO C



19

Código	Modelo	Descripción	Capacidad de quijada
Mango Original™			
21	18R®	Prensa tipo C (455 mm)	(203 mm) 8"
19	11R®	Prensa tipo C (275 mm)	(102 mm) 4"
17	6R®	Prensa tipo C (150 mm)	(54 mm) 2-1/8"

- Mordazas versátiles de gran apertura, capaces de sujetar diversas formas

Prensa VISE-GRIP® TIPO C de Cojinetes Móviles



20

Código	Modelo	Descripción	Capacidad de quijada
Mango Original™			
20	11SP®	Prensa tipo C de cojinetes móviles (275 mm)	(102 mm) 4"
18	6SP™	Prensa tipo C de cojinetes móviles (150 mm)	(54 mm) 2-1/8"

- Cojinetes giratorios para sujetar piezas cónicas, piezas de fabricación irregulares y proyectos delicados, sin dañar la superficie de trabajo

Herramientas de Especialidad

Alicate de Presión VISE-GRIP® de Mordaza de Gran Capacidad



12L3

- Mordaza de gran capacidad sujeta piezas de toda configuración; práctica para los fontaneros, mecánicos, soldadores y otros que trabajan con objetos grandes

Alicate de Presión VISE-GRIP® para Lámina de Metal



23

- Facilita doblar, perfilar y prensar láminas de metal.

Prensa VISE-GRIP® de Cadena



27ZR

- La cadena sujeta y cierra en torno cualquier forma y tamaño.

Prensa VISE-GRIP® para Soldar



25ZR

- Mordazas en "U" proporcionan mejor visibilidad y mayor superficie de trabajo

Prensa VISE-GRIP® para Tubería



29

- Aprieta y sujeta el tubo de conducción, liberando las manos para trabajar

Código	Modelo	Descripción	Capacidad de quijada
Mango Original™			
12L3	12LC®	Alicates de presión de mordaza de gran capacidad 12"	(300 mm)
23	8R®	Herramienta para lámina de metal 8"	(200 mm)
25ZR	9R®	Prensa para soldar 9"	(225 mm)
27ZR	20R®	Prensa con cadena 9"	(225 mm)
29	RR™	Prensa para tubería 7"	(175 mm)



IRWIN[®]
HERRAMIENTAS